

Jakość

Od roku 1996 posiada HAUPA Certyfikat Jakości DIN EN ISO 9000 (seit 2003 DIN EN ISO 9001).

Aby urzeczywistnić oczekiwania jakościowe decydują się menadżerowie jakości firmy HAUPA na certyfikat ISO 9000, który zabezpiecza i nadzoruje całą okształt prac i przedsięwzięć.

Wszyscy HAUPA współpracownicy są regularnie szkoleni, aby norm tych przestrzegać i aktywnie proponować ulepszenia. Specjalni, tzw. QMB-współpracownicy analizują zmienione struktury i łączą je, w określone standardy. Dla pewności, w krótkich odstępach czasu, zbierają się audytorium niezależnych kontrolerów.

DIN EN ISO 9001:2000 Certyfikat wyrobu



niemiecki



angielski



hiszpański



polski



węgierski



holenderski



rosyjski

Produkty HAUPA posiadają atest:



1000V IEC 60900:2004



GOST



UL



CSA



VDE



VPA



Germanischer Lloyd



DNV



RoHS



Brunel

Spis treści

strona								strona
3 - 14								
								15 - 24
25 - 68								
								69 - 80
81 - 102								
								103 - 136
137 - 144								
								145 - 157
159 - 164								
								165 - 169
170 - 171								
								171 - 172
173 - 175								
								176 - 177
178 - 189								
								190
191 - 200								
								201 - 206
207 - 208								
								209 - 215
216 - 217								
								217
218 - 220								
								221 - 226
227 - 232								
								233 - 238
240								
								239 - 241
242								
								243 - 245
246 - 248								
								249 - 280
281 - 286								
								287 - 288
288 - 294								
								294 - 295
297 - 302								

Cięcie



Średnice zewnętrzne kabli i przewodów (wartości średnie)

Przekrój przewodu mm ²	Ø zewnętrzne NYM mm	Ø zewnętrzne NYN (ca.) mm	Ø zewnętrzne NYCY (ca.) mm	Ø zewnętrzne HO5RR-F (ca.) mm	Ø zewnętrzne HO7RN-F (ca.) mm
2 x 1,5	8,4 - 8,9	11	12	10,5	11,5
2 x 2,5	9,6 - 11	13	13	12,5	13,5
2 x 4	11 - 12,5	14	15	11	12,5
2 x 6	12 - 13,5	15	16	13	14,5
2 x 10	15 - 17	17	17,5	-	16
2 x 16	17 - 20	19	20	-	20
2 x 25	21 - 24	23	-	-	25,5
2 x 35	23,5 - 27,5	-	-	-	29
3 x 1,5	8,8 - 10,5	12	13	-	-
3 x 2,5	10 - 11,5	13	14	-	-
3 x 4	11,5 - 13	15	15	-	-
3 x 6	12 - 15	16	17	-	-
3 x 10	16 - 18	19	18,5	-	-
3 x 16	18,5 - 22	20	20,5	-	-
3 x 25	22,5 - 26	24	26,5	-	-
3 x 35	25 - 29,5	23	28	-	-
3 x 35/16	-	26	25	-	-
3 x 50/25	-	30	32	-	-
3 x 70/35	-	31	32	-	-
3 x 95/50	-	36	37	-	-
3 x 120/70	-	39	39	-	-
3 x 150/70	-	43	43	-	-
4 x 1,5	9,5 - 11	13	14	12,5	13,5
4 x 2,5	11 - 12,5	14	15	14	15,5
4 x 4	12,5 - 14,5	16	16	-	18
4 x 6	14,5 - 16,5	17	18	-	22
4 x 10	17 - 19,5	19	20,5	-	28
4 x 16	20,5 - 23,5	22	24	-	32
4 x 25	25 - 28,5	27	29	-	37
4 x 35	27,5 - 32	26	31	-	42
4 x 50	-	35	34	-	48
4 x 70	-	40	37	-	54
4 x 95	-	45	42	-	60
4 x 120	-	50	47	-	-
5 x 1,5	9,9 - 12	13	15	13,5	15
5 x 2,5	11,5 - 13,5	14	17	15,5	17
5 x 4	14 - 16,5	16	18	-	19
5 x 6	15,5 - 18	18	20	-	24
5 x 10	18,5 - 21,5	21	-	-	30
5 x 16	22,5 - 26	24	-	35	-
5 x 25	27,5 - 31,5	-	-	-	-
5 x 35	30,5 - 35,5	-	-	-	-

Nożyce do cięcia kabli „Profi Line“



Art.	200111	200112	200113	200177	200114	200116	200115	200119	200179	200124	200126	200131	200151	200089	200183
Ø	strona 8	strona 8	strona 8	strona 9	strona 9	strona 9	strona 9	strona 9	strona 9	strona 10	strona 10	strona 10	strona 10	strona 8	strona 8
	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al
	185 mm ²	400 mm ²	240 mm ²	300 mm ²	400 mm ²	50 mm ²	1000 mm ²	1400 mm ²	120 mm ²	185 mm ²	240 mm ²	550 mm ²	185 mm ²	400 mm ²	400 mm ²
	34 mm Ø	52 mm Ø	35 mm Ø	45 mm Ø	52 mm Ø	62 mm Ø	80 mm Ø	100 mm Ø	25 mm Ø	34 mm Ø	35 mm Ø	55 mm Ø	32 mm Ø	52 mm Ø	52 mm Ø
	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al
	240 mm ²	400 mm ²	240 mm ²	240 mm ²	480 mm ²	750 mm ²	1000 mm ²	1400 mm ²	120 mm ²	185 mm ²	240 mm ²	550 mm ²	185 mm ²	400 mm ²	400 mm ²
	34 mm Ø	52 mm Ø	35 mm Ø	45 mm Ø	52 mm Ø	62 mm Ø	80 mm Ø	100 mm Ø	25 mm Ø	34 mm Ø	35 mm Ø	55 mm Ø	32 mm Ø	52 mm Ø	52 mm Ø
	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al
	240 mm ²	450 mm ²	300 mm ²	300 mm ²	500 mm ²	300 mm ²	750 mm ²	1000 mm ²	1400 mm ²	120 mm ²	240 mm ²	300 mm ²	550 mm ²	240 mm ²	450 mm ²
	34 mm Ø	52 mm Ø	35 mm Ø	45 mm Ø	52 mm Ø	75 mm Ø	62 mm Ø	80 mm Ø	100 mm Ø	25 mm Ø	34 mm Ø	35 mm Ø	55 mm Ø	32 mm Ø	52 mm Ø

Nożyce do obcinania rur z PCW

Nożyce do cięcia rur z PCV

Do rur z PCW i wszystkich materiałów z tworzywa sztucznego i gumy, wymienne ostrze, nóż wykonany ze stali narzędziowej hartowanej w oleju, dosuwany przez naciśnięcie guzika.

- niewielki nakład siły dzięki specjalnej geometrii ostrzy
- optymalne przełożenie
- nie męcząca praca dzięki ergonomicznemu kształtowi uchwytu
- krokowy posuw noża



Art. nr.	Ø	kg	Oj
200214	35	0,235	1
200215	dodatkowy nóż		0,040 1

Nożyce do cięcia rur z PCV

Do rur z PCW i wszystkich materiałów z tworzywa sztucznego i gumy, wymienne ostrze, nóż wykonany ze stali narzędziowej hartowanej w oleju, dosuwany przez naciśnięcie guzika.

- niewielki nakład siły dzięki specjalnej geometrii ostrzy
- optymalne przełożenie
- nie męcząca praca dzięki ergonomicznemu kształtowi uchwytu
- krokowy posuw noża



Art. nr.	Ø	kg	Oj
200216	42	0,270	1
200217	dodatkowy nóż		0,055 1

Nożyce do cięcia przewodów

Nożyce do kewlaru

do cięcia włókien keowlarowych w kablach światłowodowych, specjalna geometria cięcia, złącze nitowane, specjalna powłoka ostrza. Dzięki precyzyjnemu oszlifowaniu z ząbkami zapobiega ześlizgiwaniu się włókien i gwarantuje czyste cięcie.

- Zębata z mikro ząbkami
- Przegub nitowany
- Rączka pokryta specjalną warstwą



Art. nr.	Dc	kg	Oj
200153	160	0,085	1

Nożyce uniwersalne z miękką rączką

Nowe nożyce dla elektryków firmy HAUPA posiadają stosunkowo krótkie ostrza i specjalnie uformowaną rączkę dostosowaną do potrzeb elektroinstalatorów.

- wysoka wydajność cięcia przy niskim nakładzie siły
- antyślizgowe dzięki żłobkowym oczkom rękojeści Soft-Grip
- ergonomiczne (dwa komponenty)
- przyrząd do zdejmowania izolacji
- mikro-ząbki
- nierdzewne



Art. nr.	Dc	Ø	kg	Oj
200155	140	25	0,086	1

Nożyce do cięcia przewodów

Nożyce uniwersalne z miękką rączką

Nowe nożyce dla elektryków firmy HAUPA posiadają stosunkowo krótkie ostrza i specjalnie uformowaną rączkę dostosowaną do potrzeb elektroinstalatorów.

- wysoka wydajność cięcia przy niskim nakładzie siły
- antyślizgowe dzięki żłobkowym oczkom rękojeści Soft-Grip
- ergonomiczne (dwa komponenty)
- przyrząd do zdejmowania izolacji
- mikro-ząbki
- nierdzewne



Art. nr.	Dc	Ø	kg	Oj
200185	150	50	0,083	1

Nożyce telefoniczne

do obcinania drutów, niklowane na połysk, z prostymi ostrzami, uchwyt powleczony bardzo mocnym PCV.

- przyrząd do zdejmowania izolacji
- mikro ząbki
- nierdzewny



Art. nr.	Dc	kg	Oj
200062	130	0,096	1

Nożyce telefoniczne, z odgiętymi ostrzami

do obcinania drutów, niklowane na połysk, z wygiętymi ostrzami, uchwyt powleczony bardzo mocnym PCV.

- przyrząd do zdejmowania izolacji
- mikro ząbki
- nierdzewny



Art. nr.	Dc	kg	Oj
200064	130	0,094	1

Nożyce telefoniczne

z przytępionymi szpicami, z prostymi ostrzami, uchwyt powleczony bardzo mocnym PCV.

- przyrząd do zdejmowania izolacji



Art. nr.	Dc	kg	Oj
200066	130	0,093	1

Nożyce uniwersalne

ze szlachetnej stali nierdzewnej, uchwyty z tworzywa odpornego na uderzenia, jedno ostrze lekko ząbkowane, do kabli, cienkiej blachy, drutu, skóry, papy, tworzywa, folii aluminiowych, mosiężnych i miedzianych.

- sprężyna otworowa i ostrze blokujące
- ochrona przeciw zaciskowa
- ustawiany przegub



Art. nr.	Dc	kg	Oj
200072	190	0,110	1

haupa®

...rozwiązania, które przekonują

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com; HAUPA POLSKA Sp.z o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

Nożyce do cięcia przewodów

Nożyce do przewodów

- kable informatyczne, telefoniczne i sterujące maks. \varnothing 25 mm
- Cu jednożyłowy maks. 16 mm²
- Cu cienkożyłowy maks. 70 mm²
- Cu wielożyłowy maks. 25 mm²



Art. nr.	Dc	\varnothing	mm ²	kg	Oj
201005	215	25	70	0,281	1

Obcinak do kabli

- jednoręczna obcinarka do kabli tylko dla przewodów cienkożyłowych
- dwustopniowy mechanizm przestawny (patent)
- niski użycie siły
- komponenty cięte laserowo
- ostrza szlifowane techniką CNC
- ostrza hartowane indukcyjnie
- nastawny przegub śrubowy
- kabel telefoniczny maks. \varnothing 26,1 mm
- cienkożyłowe kable Cu + Al maks. \varnothing 18,9 mm = 120 mm²



Art. nr.	Dc	\varnothing	mm ²	kg	Oj
201000	230	18,9	120	0,514	1

Obcinak do kabli 1000 V

- do cięcia kabli Cu / Al cienko- i wielożyłowych
- stal chromowo-wanadowa, osłona rękojeści izolowana zanurzeniowo
- funkcja zdejmowania izolacji w górnej części głowicy
- funkcja noża do kabli przez obrócenie ramion o 180°
- nie nadaje się do przewodów grubych

Art. 201085 (Art. 201087)

- kabel informatyczny, telefoniczny i sterujący maks. \varnothing 8 mm (\varnothing 12 mm)
- Cu jednożyłowy maks. 16 mm² (16 mm)
- Cu cienkożyłowy maks. 16 mm² (35 mm²)
- Cu wielożyłowy maks. 16 mm² (25 mm²)
- Al jednożyłowy maks. 16 mm² (25 mm²)
- Al wielożyłowy maks. \varnothing 8 mm = 16 mm² (25 mm²)



Art. nr.	Dc	\varnothing	mm ²	kg	Oj
201085	160	8	16	0,177	1
201087	200	12	35	0,289	1

Obcinak do kabli

- do cięcia kabli Cu / Al cienko- i wielożyłowych
- stal chromowo-wanadowa, nakładane osłonki rękojeści
- funkcja zdejmowania izolacji w górnej części głowicy
- funkcja noża do kabli poprzez obrócenie ramion o 180°
- nie nadaje się do przewodów grubych

Art. 201086 (Art. 201088)

- kabel informatyczny, telefoniczny i sterujący maks. \varnothing 8 mm (\varnothing 12 mm)
- Cu jednożyłowy maks. 16 mm² (16 mm)
- Cu cienkożyłowy maks. 16 mm² (35 mm²)
- Cu wielożyłowy maks. 16 mm² (25 mm²)
- Al jednożyłowy maks. 16 mm² (25 mm²)
- Al wielożyłowy maks. \varnothing 8 mm = 16 mm² (25 mm²)



Art. nr.	Dc	\varnothing	mm ²	kg	Oj
201086	180	8	16	0,216	1
201088	240	12	35	0,361	1

Obcinak do kabli

- do cięcia kabli Cu / Al cienko- i wielożyłowych
- nie nadaje się do drutów stalowych i linek drucianych
- stal chromowa-wanadowa
- samootwierająca sprężyna przegubu
- niezwykła wydajność cięcia przy zredukowanym użyciu siły
- nie nadaje się do przewodów grubych



Art. nr.	Dc	\varnothing	mm ²	kg	Oj
200086	170	10	25	0,266	1
200088	230	15	70	0,475	1

Nożyce do kabli

- do cięcia kabli Cu / Al cienko- i wielożyłowych
- nie nadaje się do drutu stalowego i linek z drutu
- niskie użycie siły dzięki najlepszej geometrii cięcia i przełożeniom
- elektrostal wanadowa, kuta, hartowana olejowo
- ramiona aluminiowe
- hartowane ostrza z precyzyjnym szlifem
- nastawny przegub śrubowy



Art. nr.	Dc	\varnothing	mm ²	kg	Oj
200087	500	27	150	1,026	1

Nożyce do kabli

- do cięcia kabli Cu / Al cienko- i wielożyłowych
- noże szlifowane czołowo, zabezpieczone antykorozyjnie z ulepszonej stali Cr-V
- rurki rękojeści zabezpieczone przed uderzeniem, hartowane, ostrza w kształcie sierpa, zaokrąglone
- najwyższa stabilność przy najniższym ciężarze własnym



Art. nr.	Dc	\varnothing	mm ²	kg	Oj
200073	300	20	120	0,620	1
200073/MK			dodatkowy nóż	0,190	1
200095	530	35	185	1,652	1
200095/MK			dodatkowy nóż	0,610	1
200099	780	50	400	3,380	1
200099/MK			dodatkowy nóż	1,202	1

Obcinaki do kabli

Nożyce do kabli

- do cięcia kabli Cu / Al cienko- i wielożyłowych
- nie nadaje się do drutu stalowego i linek drucianych
- hartowane ostrza z precyzyjnym szlifem
- podwójna dźwignia zapewnia łatwe cięcie
- nastawny przegub śrubowy
- głowica noża ze stali chromowo-wanadowej, kuta i hartowana olejowo



Art. nr.	Dc	Ø	mm ²	kg	Oj
200076	600	24	120	0,940	1
200102			dodatkowy nóż	0,349	1

Nożyce do kabli „Super lekkie”

- do cięcia kabli Cu i Al cienko- wielożyłowych
- nie nadaje się do drutu stalowego i linek drucianych
- wyjątkowo lekkie dzięki rekojesiom z aluminium
- podwójna dźwignia zapewnia łatwe cięcie
- hartowane ostrza z precyzyjnym szlifem
- nastawny przegub śrubowy
- głowica noża ze stali chromowo-wanadowej, kuta i hartowana olejowo



Art. nr.	Dc	Ø	mm ²	kg	Oj
200197	700	do 400 mm ²	24	1,839	1

Nożyce do kabli

- do cięcia kabli Cu i Al cienko- wielożyłowych
- nie nadaje się do drutu stalowego i linek drucianych
- podwójna dźwignia zapewnia łatwe cięcie
- hartowane ostrza z precyzyjnym szlifem
- nastawny przegub śrubowy
- głowica noża ze stali chromowo-wanadowej, kuta i hartowana olejowo



Art. nr.	Dc	Ø	mm ²	kg	Oj
200100	980	40	400	3,920	1
200104			dodatkowy nóż	0,606	1

Obcinak do bolców

- tnie miękkie i twarde druty
- tnie bolce, gwoździe, nity itd. do Ø 3,6 mm
- szczególnie wysoka wydajność cięcia przy niskim użyciu siły dzięki wysoce efektywnej konstrukcji przegubu
- ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie, grubość ostrzy ok. 64 HRC
- wysokowydajna stal chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Art. nr.	Dc	Ø	kg	Oj
200170	200	3,6	0,111	1

Nożyce do drutu

Obcinak do linek stalowych

- Kabel Cu i Al 10 mm²
- ACSR Ø 6 mm
- masywny Ø 4 mm
- nadaje się również do kabli i prętów żelaznych
- szczególna geometria cięcia zapobiega rozszczepieniu linki drucianej
- ze sprężyna rozwarcia i zapadką
- nadaje się do obcinania lin napowietrznych z drutem odciążania od ciągu



Art. nr.	Dc	Ø	mm ²	kg	Oj
200173	180	6	10	0,306	1

Obcinak do linek stalowych

- Kabel Cu i Al 95 mm²
- ACSR Ø 10 mm
- masywny Ø 6 mm
- nadaje się również do kabli i prętów żelaznych
- szczególna geometria cięcia zapobiega rozszczepieniu linki drucianej
- nadaje się do odcinania lin napowietrznych z drutem odciążania od ciągu
- wymienna głowica noża



Art. nr.	Dc	Ø	mm ²	kg	Oj
200175	180	10	95	0,752	1

Obcinak do linek stalowych

- Kabel Cu i Al 150 mm²
- ACSR Ø 14 mm
- masywny Ø 9 mm
- nadaje się również do kabli i prętów żelaznych
- szczególna geometria cięcia zapobiega rozszczepieniu linki drucianej
- nadaje się do obcinania lin napowietrznych z drutem odciążania od ciągu
- ustawione pod kątem ostrza tnące umożliwiają cięcie pojedynczych włókien liny
- optymalne przeniesienie dla wysokiej wydajności cięcia
- wymienna głowica noża



Art. nr.	Dc	Ø	mm ²	kg	Oj
200181	700	14	150	2,390	1

haupa®

...rozwiązania, które przekonują

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com;
HAUPA POLSKA Sp.z.o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

Nożyce do kabli

Korzyści:

- cięcie bez zagniatania
- cięcie małych i dużych średnic kabli bez większego wysiłku
- dopracowana technologia
- igiełkowe łożyska elementów napędzających
- specjalna geometria cięcia
- optymalnie wykorzystany mimośród
- kute elementy zębate
- wydłużona żywotność
- nie wymaga częstej konserwacji

Ręczne nożyce do kabli

do kabli miedzianych i aluminiowych do cięcia kabli o średnicy 32 mm. Możliwość odblokowania w każdej pozycji



Art. nr. 200089

Zakres cięcia:	przewód Cu/Al wielożyłowy	185	32
	przewód Cu/Al sektorowy	185	32
	przewód Cu z cienkiego drutu	240	32
	przewód Cu z cienkiego drutu lub kabel telekomunikacyjny		32
Długość:			230
Ciężar:			0,615

Ręczne nożyce do kabli

do kabli miedzianych i aluminiowych do cięcia kabli o średnicy 52 mm. Możliwość odblokowania w każdej pozycji cięcia



Art. nr. 200183

Zakres cięcia:	przewód Cu/Al wielożyłowy	400	42
	przewód Cu/Al sektorowy	400	42
	przewód Cu z cienkiego drutu	450	42
	przewód Cu z cienkiego drutu lub kabel telekomunikacyjny		42
Długość:			280
Ciężar:			0,914

Nożyce do kabli

Nożyce do kabli

Praktyczne jednoręczne nożyce z mechanizmem zapadkowym do codziennego użytku do cięcia kabli o średnicy 34 mm, części mechanizmu wykonane ze stali hartowanej. Możliwość odblokowania w każdej pozycji



Art. nr. 200111

Zakres cięcia:	przewód Cu/Al wielożyłowy	185	34
	przewód Cu/Al sektorowy	240	34
	przewód Cu z cienkiego drutu	240	34
	przewód Cu z cienkiego drutu lub kabel telekomunikacyjny		34
Długość:			250
Ciężar:			0,790

Nożyce do kabli

Praktyczne jedno i oburęczne nożyce do kabli z mechanizmem zapadkowym do codziennego użytku do cięcia kabli o średnicy 52 mm. Elementy mechanizmu wykonane ze stali hartowanej. Możliwość odblokowania w każdej pozycji



Art. nr. 200112

Zakres cięcia:	przewód Cu/Al wielożyłowy	400	52
	przewód Cu/Al sektorowy	400	52
	przewód Cu z cienkiego drutu	450	52
	przewód Cu z cienkiego drutu lub kabel telekomunikacyjny		52
Długość:			320
Ciężar:			1,122

Nożyce do kabli z przekładnią zapadkową

Nożyce do kabli

Wyjątkowo lekko pracujące nożyce do kabli z przekładnią zapadkową do codziennego użytku do średnicy 35 mm. Narzędzie o wyjątkowej trwałości. Możliwość odblokowania w każdej pozycji



Art. nr. 200113

Zakres cięcia:	przewód Cu/Al wielożyłowy	240	35
	przewód Cu/Al sektorowy	240	35
	przewód Cu z cienkiego drutu	300	35
	przewód Cu z cienkiego drutu lub kabel telekomunikacyjny		35
Długość:			250
Ciężar:			0,976

Nożyce do kabli z przekładnią zapadkową

Nożyce do kabli

Wyjątkowo lekko pracujące nożyce do kabli z mechanizmem zapadkowym do codziennego użytku do cięcia przewodów o średnicy 45 mm. Narzędzie o wyjątkowej trwałości. Możliwość odblokowania w każdej pozycji



Art. nr.
200177

Zakres cięcia:	przewód Cu/Al wielożyłowy	300	45
	przewód Cu/Al sektorowy	240	45
	przewód Cu z cienkiego drutu	300	45
	przewód Cu z cienkiego drutu lub kabel telekomunikacyjny		45
Długość:			260
Ciężar:			0,900

Nożyce do kabli

Uyjątkowo lekko pracujące nożyce do kabli z mechanizmem zapadkowym do codziennego użytku do cięcia kabli o średnicy 52 mm. Narzędzie o wyjątkowej trwałości. Możliwość odblokowania w każdej pozycji



Art. nr.
200114

Zakres cięcia:	przewód Cu/Al wielożyłowy	400	52
	przewód Cu/Al sektorowy	480	52
	przewód Cu z cienkiego drutu	500	52
	przewód Cu z cienkiego drutu lub kabel telekomunikacyjny		52
Długość:			325
Ciężar:			1,340

Mechaniczne nożyce do kabli

Oburęczne nożyce do kabli z mechanizmem zapadkowym do cięcia przewodów o średnicy 62 mm. Nie wymagają konserwacji. Szeroki zakres zastosowania. Możliwość odblokowania w każdej pozycji



Art. nr.
200115

Zakres cięcia:	przewód Cu/Al wielożyłowy	750	62
	przewód Cu/Al sektorowy	750	62
	przewód Cu z cienkiego drutu	750	62
	przewód Cu z cienkiego drutu lub kabel telekomunikacyjny		62
Długość:			410
Ciężar:			2,224

Specjalne nożyce do kabli

Wysokiej jakości nożyce z mechanizmem zapadkowym do cięcia kabli o średnicy 80 mm. Nadają się do cięcia kabli z osłoną z blachy stalowej i miękkim wzmocnieniem z drutu stalowego ST 52. Z wbudowaną w uchwycie szczotką do czyszczenia ząbków. Możliwość odblokowania w każdej pozycji



Art. nr.
200119

Zakres cięcia:	przewód Cu/Al wielożyłowy	1000	80
	przewód Cu/Al sektorowy	1000	80
	przewód Cu z cienkiego drutu	1000	80
	przewód Cu z cienkiego drutu lub kabel telekomunikacyjny		80
Długość:			610
Ciężar:			3,322

Nożyce do kabli

Wysokiej jakości nożyce z mechanizmem zapadkowym do cięcia kabli o średnicy do 100 mm. Nadają się również do cięcia kabli z osłoną z blachy stalowej i miękkim wzmocnieniem z drutu stalowego, ST 52. Nie wymagają konserwacji. Z wbudowaną szczotką do czyszczenia ząbków. Możliwość odblokowania w każdej pozycji



Art. nr.
200179

Zakres cięcia:	przewód Cu/Al wielożyłowy	1400	100
	przewód Cu/Al sektorowy	1400	100
	przewód Cu z cienkiego drutu	1400	100
	przewód Cu z cienkiego drutu lub kabel telekomunikacyjny		100
Długość:			610
Ciężar:			3,322

Specjalne nożyce do kabli

Specjalne nożyce do przewodów telekomunikacyjnych

do przewodów komputerowych i kabli telefonicznych do średnicy 75 mm, wysoka jakość cięcia dzięki specjalnej geometrii narzędzia. Nie stosować do drutów stalowych i twardych przewodów zasilających (EVU itp.)



Art. nr.
200116

Zakres cięcia:	przewód Cu z cienkiego drutu	300	75
	przewód Cu z cienkiego drutu lub kabel telekomunikacyjny		75
Długość:			370
Ciężar:			1,585

haupa®

...rozwiązania, które przekonują

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com; HAUPA POLSKA Sp.z o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

Nożyce do kabli z wymiennym ostrzem tnącym

Nożyce do kabli z wymiennym ostrzem tnącym

- nożyce do kabli z wymiennymi segmentami tnącymi
- obcina bez zgniatania kabli miedziane i aluminiowe do 50 mm \emptyset
- optymalna geometria cięcia dzięki wysokowydajnemu przełożeniu mimośrodowemu
- patentowa konstrukcja dla wymiennych segmentów tnących
- do linek, kabli i węży z płaszczem/uzbrojeniem stalowym
- 12/14 mm napęd wytrzymuje najwyższe obciążenia
- z grzebieniem zębowym do czyszczenia zębów

W zestawie:

- uniwersalne nożyce do kabli
- jedna para ostrzy tnących (Art. nr. 200178/S1)
- szczotka do czyszczenia
- ACSR

Video 200178



Art. nr.	Dc	\emptyset	mm ²	mm ²	kg	Oj
200178	230	50	300	240	1,140	1

Pozostałe akcesoria nożyc do kabli nr art. 20 01 78



Zastosowanie: AL/CU: przekrój 300 mm², \emptyset 50 mm
giętkie liny stalowe: przekrój 95 mm², \emptyset 14 mm
liny Niro \emptyset 8 mm, 19/1
ACSR DIN 48 204: przekrój 150/25 mm², \emptyset 20 mm, 7/2,1 mm
wąż ze zbrojeniem stalowym: \emptyset 50 mm

Art. nr.	\emptyset	mm ²	kg	Oj
200178/S1	50	300	0,100	1



Zastosowanie: AL/CU: przekrój 150 mm, \emptyset 30 mm
giętkie liny stalowe: przekrój 70 mm, \emptyset 12 mm
kable z liną nośną: przekrój 70/300 mm², \emptyset 12/30 mm, typ 8
ACSR DIN 48 204: przekrój 70/12 mm², \emptyset 11,7 mm, 7/1,44 mm

Art. nr.	\emptyset	mm ²	kg	Oj
200178/B	30	150	0,100	1



Zastosowanie: AL/CU: przekrój: 350 mm, \emptyset 50 mm
czyste cięcie i niskie użycie siły przy dużych przekrojach
nadaje się do ekstremalnie giętkich przewodów
nie do stali

Art. nr.	\emptyset	mm ²	kg	Oj
200178/C	50	350	0,100	1



Zastosowanie: AL/CU: przekrój 350 mm, \emptyset 50 mm
giętkie liny stalowe: przekrój 95 mm, \emptyset 16 mm
kable z miękkim płaszczem stalowym: przekrój 240 mm², \emptyset 50 mm
czyste cięcie i normalne użycie siły

Art. nr.	\emptyset	mm ²	kg	Oj
200178/S	50	350	0,100	1



Zastosowanie: AL/CU: przekrój 200 mm², \emptyset 50 mm
giętkie liny stalowe: przekrój 95 mm², \emptyset 14 mm
liny Niro: \emptyset 8 mm, 19/1
ACSR DIN 48 204: przekrój 300/50 mm², \emptyset 24,5, 7/3 mm
wąż ze zbrojeniem stalowym: \emptyset 50 mm
stal budowlana 235JR+AR: \emptyset 10 mm, pełny materiał
śruby: \emptyset 8 mm, 8.8
przy ekstremalnie giętkich linach stalowych może dochodzić do
zgniatania, lekko kanciasty obraz cięcia, podwyższona siła cięcia

Art. nr.	\emptyset	mm ²	kg	Oj
200178/S2	50	200	0,100	1

Nożyce do czołowego cięcia kabli

Obcinak do kabli z cięciem czołowym

Do cięcia kabli miedzianych o aluminiowych, bez zgniotu cięcie do średnicy 25 mm z mechanizmem zapadkowym, możliwość odblokowania w każdej pozycji cięcia



Art. nr.
200124

Zakres cięcia:	przewód Cu/Al wielożyłowy	120	25
	przewód Cu/Al sektorowy	120	25
	przewód Cu z cienkiego drutu	120	25
	przewód Cu z cienkiego drutu lub kabel telekomunikacyjny		25
Długość:			245
Ciężar:			1,020

Nożyce do kabli z cięciem czołowym

cięcie bez zgniotu kabli miedzianych i aluminiowych o średnicy do 34 mm, rzekładnia zapadkowa, możliwość odblokowania w każdej pozycji cięcia



Art. nr.
200126

Zakres cięcia:	przewód Cu/Al wielożyłowy	185	34
	przewód Cu/Al sektorowy	240	34
	przewód Cu z cienkiego drutu	240	34
	przewód Cu z cienkiego drutu lub kabel telekomunikacyjny		34
Długość:			330
Ciężar:			1,541

Nożyce do kabli z cięciem czołowym

jedno i dwu ręczne, lekko działające nożyce do kabli z mechanizmem zapadkowym, cięcie bez zgniotu, również w przypadku kabli z drutu cienkiego, możliwość odblokowania w każdej pozycji płyty tnącej, zakres cięcia średnica do 35 mm



Art. nr.
200131

Zakres cięcia:	przewód Cu/Al wielożyłowy	240	35
	przewód Cu/Al sektorowy	240	35
	przewód Cu z cienkiego drutu	300	35
	przewód Cu z cienkiego drutu lub kabel telekomunikacyjny		35
Długość:			330
Ciężar:			1,673

Nożyce do kabli z cięciem czołowym

bardzo lekko działające nożyce dwuręczne do cięcia czołowego z przekładnią zapadkową w przypadku cięcia większych przekrojów wysoko jakość cięcia bez zgniotu, możliwość odblokowania płyty tnącej w każdej pozycji. zakres cięcia średnica do 55 mm



Art. nr.
200151

Zakres cięcia:	przewód Cu/Al wielożyłowy	550	55
	przewód Cu/Al sektorowy	550	55
	przewód Cu z cienkiego drutu	550	55
	przewód Cu z cienkiego drutu lub kabel telekomunikacyjny		55
Długość:			485
Ciężar:			3,493

Elektrohydrauliczne narzędzia tnące



Hydrauliczne nożyce do kabli

Hydrauliczne nożyce do kabli

w poręcznej torbie, do kabli miedzianych i aluminiowych, **do kabli zbrojonych blachą stalową**



Art. nr.	Dc	Ø	kg	Oj
216402	580	40	5,300	1
216404	690	85	7,000	1

Głowice hydrauliczne do cięcia kabli

Hydrauliczna głowica do cięcia kabli

w walizce z tworzywa, do kabli miedzianych i aluminiowych, z szybkozłączką, **(216408) do kabli zbrojonych blachą stalową**



Art. nr.	Ø	kg	Oj
216408	85	11,300	1
216410	120	14,600	1

Hydrauliczna głowica do cięcia kabli

do kabli miedzianych i aluminiowych do maks. 95 mm



Art. nr.	Ø	kg	Oj
216415	95	11,300	1

Video 216416



Hydrauliczny zestaw do cięcia bezpiecznego

Hydrauliczny zestaw do cięcia bezpiecznego

do cięcia pod napięciem wg VDE 0105 część 100

W skład zestawu wchodzi:

- nożyce hydrauliczne z 10 m węzłem wysokociśnieniowym, szczelne sprzęgło i uziemienie zgodnie z EN 50340
- pompa z podwójnym tłokiem na stojaku z dźwignią uruchamianą nożnie
- metalowa skrzynka
- urządzenie napełnione specjalnym olejem – gotowe do pracy.

Urządzenie do cięcia kabli jest zgodnie z normą VDE 0105 część 100 ust. 6.2.3 i 6.2.4 dopuszczone do cięcia kabli nisko- i średnionapięciowych, które mogą znajdować się pod napięciem nominalnym do 60kV AC. Zostało ono przebadane przez Stowarzyszenie Zawodowe Mechaniki Precyzyjnej i Elektrotechniki i posiada znak GS. Jeśli przez nieuwagę cięty jest kabel pod napięciem, nie stwarza to żadnego zagrożenia dla obsługującego.

Dziesięciometrowy specjalny hydrauliczny węzeł wysokociśnieniowy łączący pompę z głowicą tnącą, gwarantuje najwyższe bezpieczeństwo dzięki swoim właściwościom izolacyjnym. Kontrola procesu cięcia odbywa się poprzez obserwację manometru umieszczonego na pompie, ponieważ głowica tnąca jest podczas cięcia kabla niewidoczna. Proces cięcia był wielokrotnie testowany pod napięciem przy istniejącej mocy sieciowej.

Zakres cięcia wynosi do 90 mm. Noże tnące o grubości 12 mm zostały wykonane ze stali narzędziowej o wysokiej wytrzymałości, następnie oszlifowane i są tym samym odporne na zużycie. Silnie zwymerowana przewodnica noża gwarantuje wysoką odporność mechaniczną. Również w przypadku zwarcia zagwarantowane jest bezpieczne przecięcie kabla, ponieważ noże nachodzą na siebie ok. 20 mm.

Ostrza otwierają się samoczynnie po redukcji ciśnienia. Ciśnienie rozrywające węży wysokociśnieniowego wynosi 2700 barów. Zabezpieczenie nadciśnieniowe pompy zostało ustawione na 625 barów.



Art. nr.	Ø	Cn	kg	Oj
216417	85	625 bar	12,000	1
216416	120	625 bar	12,000	1
216416/850	120	850 bar	12,000	1

Hydrauliczny zestaw do cięcia bezpiecznego



Art. nr.	Ø	Cn	kg	Oj
216421	95	625 bar	12,000	1

Elektrohydrauliczne nożyce do cięcia kabli i linek

Elektrohydrauliczne nożyce do linek „AS6ST-20“

Hydraulika do cięcia kabli komunikacyjnych, głowica tnąca 180° obracana, ręczny powrót po zakończeniu cięcia.

Zakres dostawy: 1 urządzenie tnące, 1 szybkoładowarka, 1 akumulator, 1 pasek naramienny, w kontenerze systemowym SysCon.

- siła nacisku: 60 kN
- ciśnienie robocze: 700 bar
- zakres cięcia: Ø 20 mm
- czas ładowania baterii: 60 min
- typ akumulatora: Li-Ion, 14,4 V, 3 Ah
- ACSR
- zbrojenie z blachy i drutu Cu
- lina drucziana, drut nośny
- miękka stal prętowa
- kable z płaszczem ołowianym



Art. nr.	Ø	kg	Oj
216418	20	8,100	1

Elektrohydrauliczne nożyce do linek „AS6S32“

Hydraulika do cięcia kabli komunikacyjnych, głowica tnąca 180° obracana, ręczny powrót po zakończeniu cięcia.

Zakres dostawy: 1 urządzenie tnące, 1 szybkoładowarka, 1 akumulator, 1 pasek naramienny, w walizce z tworzywa.

- siła nacisku: 60 kN
- ciśnienie robocze: 700 bar
- zakres cięcia: Ø 32 mm
- czas ładowania baterii: 60 min
- typ akumulatora: Li-Ion, 14,4 V, 3 Ah



Art. nr.	Ø	kg	Oj
216419	32	8,100	1

Elektrohydrauliczne nożyce do linek

Głowica tnąca 180° obracana, ręczny powrót po przecięciu, do kabli miedzianych i aluminiowych oraz lin stalowych.

Zakres dostawy:

- 1 urządzenie tnące
- 1 szybkoładowarka
- 2 akumulatorki
- 1 pasek naramienny

- siła nacisku: 60 kN
- ciśnienie robocze: 700 bar
- zakres cięcia: Ø 40 mm
- czas ładowania baterii: 60 min.
- typ akumulatora: NiMH, 14,4 V, 3Ah



Art. nr.	Dc	Ø	kg	Oj
216422	385	40	8,100	1

Elektrohydrauliczne nożyce do kabli „AS12-52“

Głowica tnąca 180° obracana, ręczny powrót po przecięciu, do kabli miedzianych i aluminiowych oraz lin stalowych.

Zakres dostawy:

- 1 urządzenie tnące
- 1 szybkoładowarka
- 2 akumulatorki
- 1 pasek naramienny

- siła nacisku: 120 kN
- ciśnienie robocze: 700 bar
- zakres cięcia: Ø 52 mm
- czas ładowania baterii: 60 min.
- typ akumulatora: NiMH, 14,4 V, 3Ah
- ACSR



Art. nr.	Dc	Ø	kg	Oj
216424	385	52	8,500	1

Elektrohydrauliczne nożyce do kabli „AS6-32“

Głowica tnąca 180° obracana, ręczny powrót po przecięciu, do kabli miedzianych i aluminiowych oraz lin stalowych.

Zakres dostawy:

- 1 urządzenie tnące
- 1 szybkoładowarka
- 2 akumulatorki
- 1 pasek naramienny

- siła nacisku: 60 kN
- ciśnienie robocze: 700 bar
- zakres cięcia: Ø 32 mm
- czas ładowania baterii: 60 min.
- typ akumulatora: NiMH, 14,4 V, 3Ah



Art. nr.	Dc	Ø	kg	Oj
216426	385	32	8,100	1

Elektrohydrauliczne nożyce do kabli „AS6-85“

Głowica tnąca 180° obracana, ręczny powrót po przecięciu, do kabli miedzianych i aluminiowych oraz lin stalowych.

Zakres dostawy:

- 1 urządzenie tnące
- 1 szybkoładowarka
- 2 akumulatorki
- 1 pasek naramienny

- siła nacisku: 60 kN
- ciśnienie robocze: 700 bar
- zakres cięcia: Ø 85 mm
- czas ładowania baterii: 60 min.
- typ akumulatora: NiMH, 14,4 V, 3Ah



Art. nr.	Dc	Ø	kg	Oj
216428	385	85	9,000	1

Elektrohydrauliczne nożyce do kabli „SAS6-85“

Głowica tnąca 180° obracana, ręczny powrót, do kabli miedzianych i aluminiowych oraz kabli z oplotem stalowym.

Zakres dostawy:

- 1 urządzenie tnące
- 1 szybkoładowarka
- 2 akumulatorki
- 1 pasek naramienny

- siła nacisku: 60 kN
- ciśnienie robocze: 700 bar
- zakres cięcia: Ø 85 mm
- czas ładowania baterii: 60 min.
- typ akumulatora: NiMH, 14,4 V, 3Ah



Art. nr.	Ø	kg	Oj
216430	85	18,320	1

haupa®

...rozwiązania, które przekonują

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com; HAUPA POLSKA Sp.z o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

Elektrohydrauliczne narzędzia tnące



Nr art.	216418	216419	216426	216422	216424	216428	216430	--	--
Typ:	AS6ST-20	AS6S-32	AS6-32	AS6-40	AS12-52	AS6-85	SAS6-85	--	--

Hydrauliczne narzędzia tnące

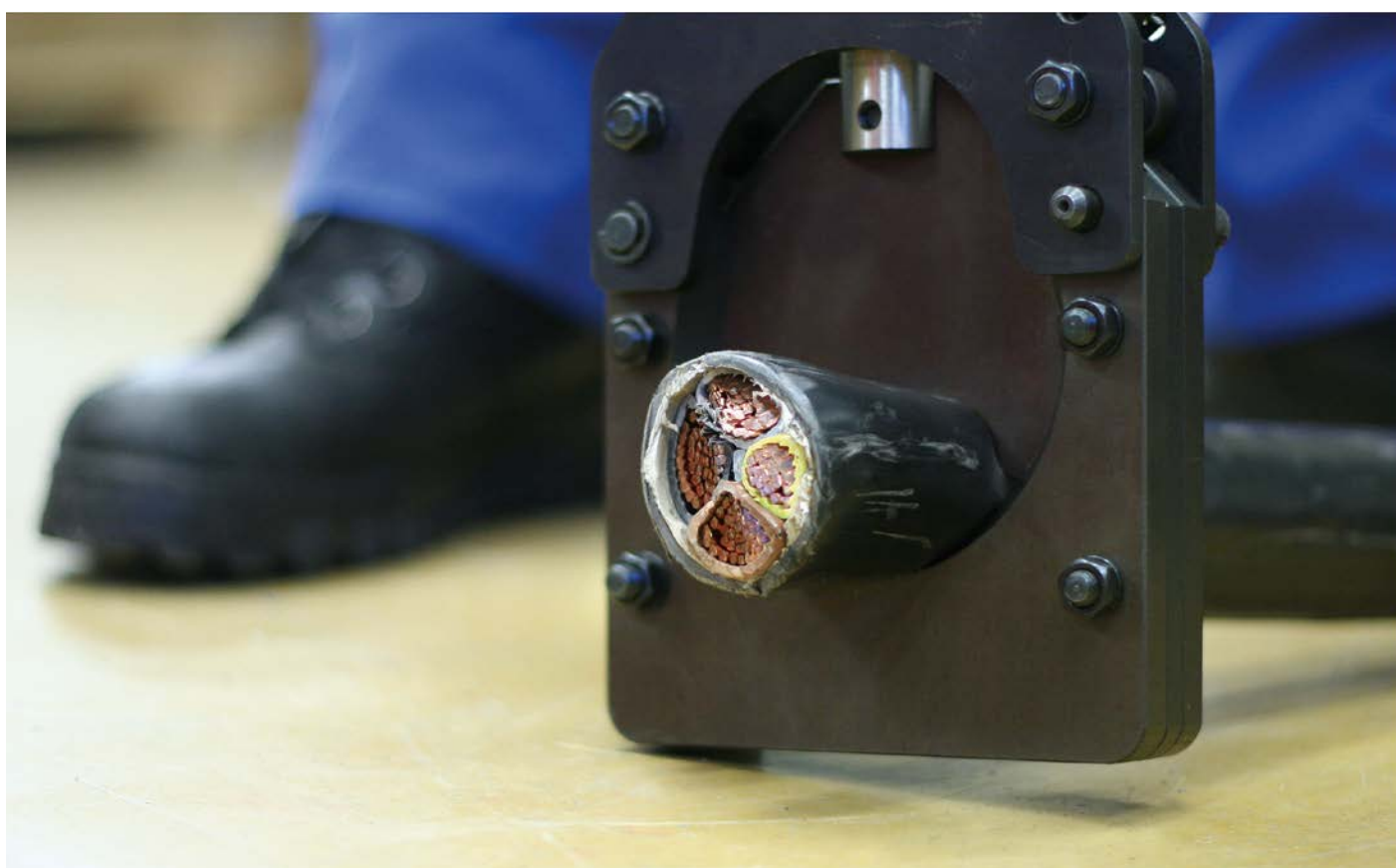
Nr art.	--	--	--	216402	--	--	216404	--	--
Typ:	--	--	--	HS-40	--	--	HS-85	--	--

Hydrauliczne głowice tnące

Nr art.	--	--	--	--	--	--	216408	216415	216410
Typ:	--	--	--	--	--	--	KS-85	KS-95	KS120
Średnica	20	32	32	40	52	85	85	95	120
Rodzaj głowicy	zamknięta	otwarta	otwarta	zamknięta	zamknięta	zamknięta	zamknięta	otwarta	zamknięta
Siła cięcia w tonach	6	6	6	6	12	6	700 bar	700 bar	700 - 850 bar
Napęd natychmiast stop	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Materiał

Miedź	20	32	32	40	52	46	85	95	120
Aluminium	20	28	28	40	52	28	85	95	120
Kabel ziemny	--	--	--	40	52	50	85	95	120
Kabel komunikacyjny	--	--	--	40	--	85	85	95	120
ACSR	●	--	--	--	32	--	--	--	--
Lina druciana (lina aluminiowa/stalowa)	●	--	--	●	●	--	--	●	●
	16	--	--	22	●	--	--	22	22
	20	--	--	25	●	--	--	25	25
	20	--	--	25	●	--	--	25	25
Lina nośna	●	--	--	--	●	--	--	●	●
	20	--	--	20	●	--	--	15	15
	20	--	--	25	●	--	--	20	20
Miękka lina stalowa (pod SS41) 13 mm	--	--	--	16	25	--	--	--	--
Zbrojone blachą, drutem, Cu	20	--	--	--	●	--	85	95	120
Zbrojone ołowiem	20	--	--	40	52	85	85	95	120



Zdejmowanie izolacji



Szczypce do zdejmowania izolacji

Zastosowanie:

- do zdejmowania zewnętrznej warstwy ochronnej
- puszek rozdzielcze, odgałęźne
- do cięcia okrężnego i wzdłużnego
- PVC-kable okrągłe / kable odporne na wilgoć / kable płaskie
- przewody sterujące / systemy przekazywania informacji
- Koaxial/ przewodniki fal świetlnych
- przewody nie powodujące zwarć / przewody do fotowoltaiki

Obcinak do izolacji zewnętrznej kabli

do zdejmowania różnych warstw izolacji z kabli o średnicy od 25 mm

- wymienny podwójny nóż
- głębokość nacięcia nastawna
- przeznaczony do cięcia wzdłużnego i poprzecznego



Art. nr.	Ø	kg	Oj
110567	25	0,220	1
110569	Klinga wymienna	0,040	1

Szczypce do zdejmowania zewnętrznej izolacji

do rozcinania i usuwania powłok z kabli niskiego napięcia

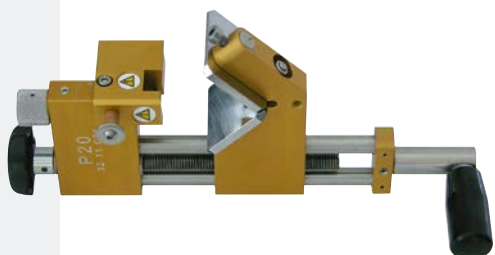


Art. nr.	Dc	Ø	kg	Oj
200187	260	26-52	0,760	1
200188	290	47-75	1,100	1

Korowarka do kabli średniego napięcia

Urządzenie uniwersalne do kontrolowanego i bezpiecznego korowania grubej i twardej warstwy kabli średniego napięcia 10-30 KV a także o większym napięciu. Zakres prac 10-50 mm.

- głębokość korowania
- cięcie na okrągło
- automatyczny posów cięcia



Art. nr.	Ø	kg	Oj
200520	10-50	0,800	1
200520/1	Zestaw ostrzy zamiennych	0,100	5

Noże do zdejmowania izolacji

Przyrząd do cięcia izolacji zewnętrznej

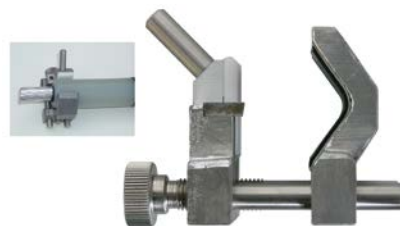
Urządzenie wielofunkcyjne do wszystkich standardowych przekrojów w zakresie średniego napięcia.

Nacięcie i odsadzenie izolacji zewnętrznej jak i izolacji z przewodów wewnątrz. Dwa posuwu i położenie zerowe umożliwiają precyzyjne dokonanie cięcia izolacji. Płaszcz w miejscu cięcia jest podnoszony co zapobiega uszkodzeniu elementu odizolowywanego.



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
200524	35-500	0,800	1
200524/1	Nóż zamienny	0,020	1

Nóż do frezowania krawędzi



Art. nr.	Ø	kg	Oj
200526	40	0,100	1
200528	60	0,100	1

Walizka montażowa kompletna

Zawartość:

- Nóż do cięcia płaszcza
- Przyrząd do korowania
- Pastę silikonową
- Nóż do frezowania krawędzi
- Kluczek do wymiany noża



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
200522	35-500	0,800	1

Noże do zdejmowania izolacji

“Kabifix” ściągacz izolacji

- do rozpruwania i zdejmowania płaszczka z kabli
- cięcie wzdłużne i okrągłe
- Ø 6 – 28 mm • NYY 4 – 16 mm² • NYM 5 – 16 mm²
- kable koncentryczne
- rury Isoflex i PCV maks. Ø 25 mm
- wewnętrzna śruba nastawna do ustawiania głębokości cięcia
- wymienne noże



Art. nr.	Ø	kg	Oj
200022	6-28	0,096	1
200024		dodatkowy nóż	0,010 1

“Kabifix LWL” ściągacz izolacji

- rozpruwanie i zdejmowanie płaszczka ze światłowodów Ø 6 - 25 mm
- cięcie wzdłużne i okrągłe
- wewnętrzna śruba nastawna do ustawiania głębokości cięcia
- wymienne noże



Art. nr.	Ø	kg	Oj
200023	6-25	0,136	1
200023/M		dodatkowy nóż	0,003 1

Ściągacz izolacji z nożem hakowym

- do zdejmowania płaszczka ze wszystkich dostępnych kabli okrągłych
- ostrza powlekane azotkiem tytanu, dzięki temu wyższa prędkość cięcia
- niższe zużycie, wyższa żywotność
- głębokość cięcia regulowana za pomocą śruby nastawnej na końcu rękojeści
- automatyczna nastawa na cięcie okrągłe i wzdłużne
- pewność chwytu dzięki wkładce z miękkich komponentów na uchwycie i rękojeści
- noże zamienne w obudowie pokryte powłoką z azotku tytanu
- obudowa z wysokiej jakości poliamidu odpornego na zużycie
- ostrze hakowe pokryte azotkiem tytanu
- certyfikat TÜV / GS



Art. nr.	Ø	kg	Oj
200031	8-28	0,100	1
200046		dodatkowy nóż	0,004 1

Ściągacz izolacji

- do zdejmowania płaszczka ze wszystkich dostępnych kabli okrągłych
- ostrza powlekane azotkiem tytanu, dzięki temu wyższa prędkość cięcia
- niższe zużycie, wyższa żywotność
- głębokość cięcia regulowana za pomocą śruby nastawnej na końcu rękojeści
- automatyczna nastawa na cięcie okrągłe i wzdłużne
- pewność chwytu dzięki wkładce z miękkich komponentów na uchwycie i rękojeści
- noże zamienne w obudowie pokryte powłoką z azotku tytanu
- obudowa z wysokiej jakości poliamidu odpornego na zużycie
- certyfikat TÜV / GS



Art. nr.	Ø	kg	Oj
200038	4-16	0,090	1
200040	8-28	0,091	1
200042	28-35	0,101	1
200044	35-50	0,108	1
200046		dodatkowy nóż	0,004 1

Ściągacz izolacji

- do zdejmowania płaszczka ze wszystkich chodliwych kabli okrągłych
- ostrza powlekane azotkiem tytanu, dzięki temu wyższa prędkość cięcia
- niższe zużycie, wyższa żywotność
- nie wymagane ustawianie ostrzy na głębokość cięcia
- klips mocujący dla bezpiecznego przechowywania
- obudowa z wysokiej jakości poliamidu odpornego na zużycie
- certyfikat TÜV / GS



Art. nr.	Ø	kg	Oj
200036	8-13	0,065	1

Ściągacz izolacji wielofunkcyjny

- narzędzie do zdejmowania płaszczka ze wszystkich dostępnych w handlu kabli okrągłych 8 do 13 mm Ø
- zdejmowanie izolacji ze wszystkich typów kabli, np. NYM 3 x 1,5 mm² do 5 x 2,5 mm²
- ostrze konturowe do zdejmowania izolacji z drutów 0,2-0,3-0,8-1,5-2,5-4,0 mm²
- świetnie nadaje się do prac przy puszkach rozgałęźnych i rozdzielczych
- z dłuższych odcinków kabli doskonale ściąga się płaszczka za pomocą urządzenia do cięcia wzdłużnego
- pewny chwyt dzięki zastosowaniu stref antyślizgowych na rękojeści
 - nie wymagane ustawianie ostrzy na głębokość cięcia
 - dodatkowe ostrze wysuwane pokryte azotkiem tytanu
 - certyfikat TÜV / GS



Art. nr.	Ø	kg	Oj
200043	0,2-4,0	0,063	1

Ściągacz izolacji z przewodów płaskich

- Do zdejmowania płaszczka gumowego lub z twardego tworzywa sztucznego z kabli okrągłych i kabli płaskich do 12 mm szerokości (np. kabel NYM 3 x 1,5 do 5 x 2,5 mm², izolowanych kabli płaskich lub kabli giętkich).
- możliwość zdejmowania izolacji z przewodów i skrętek 0,8 - 1,5 - 2,5 mm²
- doskonałe do prac w miejscach wąskich i trudno dostępnych
- dodatkowe ostrze do cięcia wzdłużnego
- klips mocujący do bezpiecznego przechowywania
- certyfikat TÜV / GS



Art. nr.	Ø	kg	Oj
200037	0,8-2,5	0,068	1

haupa®

...rozwiązania, które przekonują

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com;
HAUPA POLSKA Sp.z.o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl.

Ściągacz izolacji "Coaxi"

- do zdejmowania płaszczka z wszystkich dostępnych kabli koncentrycznych
- powłoka ostrza z azotku tytanu, dzięki temu wyższa prędkość cięcia
- niskie zużycie, wyższa żywotność
- 2 pary ostrzy do dwustopniowej pracy
- nie wymagane ustawianie ostrzy na głębokość cięcia
- nie uszkadza wewnętrznej izolacji i wewnętrznych elementów kabla
- wyraźne skalowanie dla uzyskania dokładnej długości odizolowanego odcinka
- bez ograniczenia długości odizolowanego odcinka
- z elementem mocującym na końcu rękojeści
- certyfikat TÜV / GS



Art. nr.	Ø	kg	Oj
200035	4,8-7,5	0,039	1

Ściągacz izolacji zewnętrznej

- do zdejmowania płaszczka z wszystkich dostępnych kabli koncentrycznych 4 Ø, 8 - 7,5 mm
- do zdejmowania izolacji z różnych typów kabli, np. TV-Coax, RG 58 / RG 59, PVC-Flex 3 x 0,75 mm²
- nowy system zamykania
- bezpieczny chwyt dzięki dwukomponentowej powłoce rękojeści
- powłoka ostrza z azotku tytanu, dzięki temu wyższa prędkość cięcia
- niskie zużycie, wyższa żywotność
- 2 pary ostrzy do dwustopniowej pracy
- nie wymagane ustawianie ostrzy na głębokość cięcia
- nie uszkadza wewnętrznej izolacji i wewnętrznych elementów kabla
- dobrze rozpoznawalne wewnętrzne skalowanie długości
- certyfikat TÜV / GS



Art. nr.	Ø	kg	Oj
200636	4,8-7,5	0,041	1

Ściągacz izolacji z przewodów zabezpieczonych przed zwarciem/systemów fotowoltaicznych

- do zdejmowania płaszczka z dostępnych kabli energetycznych i bezpieczeństwa
- do zdejmowania izolacji z przewodów zabezpieczonych bez zwarciem i zwarciem doziemnym, trudnozapalnych i przewodów bezhalogenowych, np. NSGAFÖU, VER HO7RN-F
- z ogranicznikiem długości 8 - 10 - 12 mm dla uzyskania równych odcinków
- do zdejmowania płaszczka z kabli bezpieczeństwa i energetycznych
- nie wymagane ustawianie ostrzy na głębokość cięcia
- do zdejmowania izolacji z podwójnie izolowanych kabli solarowych
- certyfikat TÜV / GS



Art. nr.	Ø	kg	Oj
200630	1,5	0,054	1
200632	2,5-6	0,054	1
200634	10-16	0,054	1

Ściągacz izolacji PC-Strip

- do zdejmowania płaszczka z kabli okrągłych Ø 5,5-15 mm
- do zdejmowania izolacji z różnych typów kabli, np. IBM typ 1, typ 2, przewodów giętkich, itd.
- do zdejmowania płaszczka z izolowanych PVC kabli informatycznych, komunikacyjnych i sterujących
- możliwość zdejmowania izolacji z przewodów i skrętek 0,2 - 4 mm²
- powłoka ostrza z azotku tytanu, dzięki temu wyższa prędkość cięcia
- niskie zużycie, wyższa żywotność
- nie wymagane ustawianie ostrzy na głębokość cięcia
- certyfikat TÜV / GS



Art. nr.	Ø	kg	Oj
200039	5,5-15	0,064	1

Ściągacz izolacji z przewodów koncentrycznych

- dla kabli koncentrycznych, RG-58, RG-59/62, RG-6 i 6QS
- z 3 wymiennymi i pojedynczo nastawionymi nożami
- odstęp cięcia 8 i 4 mm



Art. nr.	Zakr. zacisku	kg	Oj
200069	RG 58-59-62-6	0,048	1

Ściągacz izolacji do przewodów światłowodowych

- narzędzie uniwersalne, narzędzie do zdejmowania płaszczka z kabli światłowodowych 2,8, 5,0 i 8,0 mm
- nóż precyzyjny dla właściwego włókna szklanego
- zdejmowanie wewnętrznej izolacji 0,254 mm i 0,32 mm



Art. nr.	Ø	kg	Oj
200067	2,8-8	0,054	1

Ściągacz izolacji PC Cat

- do zdejmowania płaszczka z kabli okrągłych Ø 4,5 - 10 mm
- zdejmowanie izolacji z różnych typów kabli, np. CAT 5, CAT 6, CAT 7, kabel Twisted-Pair
- z możliwością zdejmowania izolacji z przewodów i skrętek 0,2 - 0,8 mm²
- do zdejmowania płaszczka z izolowanych PVC kabli CAT i kabli sieciowych
- powłoka ostrza z azotku tytanu, dzięki temu wyższa prędkość cięcia
- niskie zużycie, wyższa żywotność
- nie wymagane ustawianie ostrzy na głębokość cięcia
- certyfikat TÜV / GS



Art. nr.	Dc	Ø	kg	Oj
200637	125	4,5-10	0,062	1

Ściągacz izolacji Cat nr 1

- do zdejmowania płaszczka z izolowanych PVC kabli informatycznych i sieciowych 4,8 - 10,0 mm Ø
- Cat5, Cat6, Cat7, kabel Twisted-Pair
- powłoka ostrza z azotku tytanu, dzięki temu wyższa prędkość cięcia
- niskie zużycie, wyższa żywotność
- 2 pary ostrzy do płaszczka zewnętrznego i osłony z folii
- nie wymagane ustawianie ostrzy na głębokość cięcia
- ze skalą długości
- certyfikat TÜV / GS



Art. nr.	Dc	Ø	kg	Oj
200638	128	4,8-10	0,050	1

Ściągacz izolacji z przewodów komputerowych UTP/STP

Narzędzie uniwersalne do obcinania, zdejmowania płaszczka i izolacji z kabli okrągłych i płaskich, kabli ekranowanych i nieekranowanych.

- nastawiana głębokość cięcia
- wymienne noże
- dla kabli o średnicy od 3,5 do 9 mm



Art. nr.	Ø	kg	Oj
200068	3,5-9	0,060	1

Precyzyjny ściągacz izolacji PWS-PLUS

obszary zastosowań: technika komputerowa, urządzenia sterownicze, telekomunikacja

- precyzyjne zdejmowanie izolacji AWG 30 (0,25 mm Ø) do AWG 20 (0,80 mm)
- regulowany ogranicznik długości do 15 mm
- obcinak do drutu do 0,80 mm Ø (kabel miedziany)



Art. nr.	Ø	kg	Oj
200033	0,25-0,8	0,039	1

Precyzyjne narzędzie do zdejmowania izolacji

lekkie i poręczne narzędzie do precyzyjnego zdejmowania izolacji z przewodów światłowodowych (pojedynczych żył) w takich dziedzinach zastosowań jak elektronika i telekomunikacja, dla średnicy 0,18 mm



Art. nr.	Ø	kg	Oj
200622	0,18	0,029	1

Przyrząd do zakładania kabli LSA

Narzędzie standardowe dla wszystkich okablowań informatycznych, informacyjnych i telekomunikacyjnych, z obcinarką, hakiem ciągowym i ostrzem.

- średnica przewodu: 0,35 - 0,9 mm
- średnica żyły: 0,7 - 2,6 mm



Art. nr.	Ø	kg	Oj
300322	0,35 - 0,9	0,078	1

haupa[®]

...rozwiązania, które przekonują

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com;
HAUPA POLSKA Sp.z.o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl.

Szczypce do zdejmowania izolacji

Do odizolowywania lub zdejmowania powłok, oddzielania izolacji przewodu elektrycznego (linki lub drutu) używane są następujące narzędzia:

Ręcznie nastawne szczypce do odizolowywania

Ręcznie nastawiany przekrój na wyczuć. Z tego względu istnieje duże prawdopodobieństwo uszkodzenia przewodu.

Automatyczne lub samonastawne szczypce do odizolowywania

Do szybkiego i precyzyjnego cięcia, zdejmowania izolacji i powłok. Urządzenie to automatycznie ustawia się do przekroju lub grubości izolacji.

Uszkodzenie przewodu lub izolacji jest niemożliwe. Seryjne odizolowywanie ułatwia ogranicznik długości.

Mikro precyzyjne ściągacze izolacji

Znajdują zastosowanie tam, gdzie izolowane są drobne druciki: technika danych, technika sieciowa, urządzenia sterownicze, telekomunikacja, elektronika, modelarstwo.

Narzędzia do zdejmowania izolacji i powłok specjalnych Izolacje teflonowe lub gumopochodne utrudniają oddzielenie izolacji od przewodu. W tak trudnych sytuacjach polecamy urządzenia, które umożliwiają nacięcie izolacji.

Korzyści

- równomierne, bezpieczne odizolowanie
- bezbłędne wkonanie
- precyzja przy każdym podejściu
- seryjne wykonywanie ułatwia ogranicznik długości
- szczypce do automatycznego odizolowywania = 3 w 1 = cięcie + zdjęcie powłoki + odizolowywanie

Szczypce do ręcznego zdejmowania izolacji

Narzędzie wielofunkcyjne łącznie z obcinarką do kabli miedzianych.

- komfortowe rękojeści
- precyzyjne zdejmowanie izolacji za pomocą noża profilowego



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
210620	175	0,5-2,5	0,158	1
210624	175	0,25-0,75	0,161	1

Szczypce do ręcznego zdejmowania izolacji światłowodowych

Narzędzie wielofunkcyjne do kabli z włókna szklanego.

- do zdejmowania izolacji i cięcia przewodów
- regulacja grubości cięcia
- specjalne do osadzania przewodów światłowodowych (zewnętrzne powłoki i bufory)
- blokada rękojeści

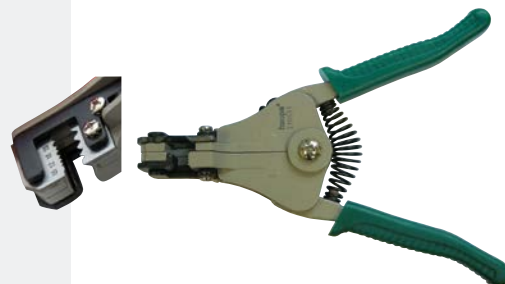


Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
200057	150	0,18	0,120	1

Szczypce do zdejmowania izolacji

Szczypce do automatycznego zdejmowania izolacji

- nie uszkadza przewodu
 - z cienkożyłowych przewodów izolacja zdejmowana jest zgodnie z normami
 - wymienne noże ze stali specjalnej
 - wytrzymały korpus metalowy
- sprężyna dociskowa przywraca szczypce do pozycji wyjściowej, bardzo dobrze nadaje się do przewodów światłowodowych.



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
210691	165	0,5-2	0,340	1
210692	165	1-4	0,350	1

Szczypce do zdejmowania izolacji „High Strip“

- nadaje się do kabli z problematyczną izolacją, jak np. guma, silikon, TPE, itp.
- dla przewodów 0,5 - 0,75 - 1,5 - 2,5 - 4,0 mm²,
- regulowany ogranicznik długości od 5 do 15 mm,
- certyfikat TÜV / GS



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
210684	170	0,5-4	0,130	1

Super szczypce do zdejmowania izolacji

- automatyczna nastawa przekroju
- zakres roboczy od 0,5 do 4 mm²
- zintegrowana obcinarka boczna do 2,0 mm²



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
210683	170	0,5-4	0,119	1

Szczypce do zdejmowania izolacji

Szczypce do automatycznego zdejmowania izolacji Super Plus

Do masywnych i elastycznych przewodów oraz przewodów plecionych 0,2 - 0,6 mm² (AWG 24 - 10).

- do szybkiego i precyzyjnego zdejmowania izolacji również w trudno dostępnych miejscach
- bez konieczności ustawiania na przekroju kabla
- nadają się do kabli z izolacjami z PCW i innego materiału
- specjalny system dotykania nie powoduje uszkodzenia przewodu
- ustawiany opór długości od 6,0 - 15,0 do równomiernego szeregowego zdejmowania izolacji
- położona z boku boczna obcinarka do przewodów o przekroju maks. 2,5 mm²
- obudowa kleszczy wykonana z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym
- uchwyt kleszczy z podłużnym otworem znajdującym się na dolnym końcu do ich ewentualnego przymocowania
- atest TÜV / GS



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
210695	170	0,2-6	0,088	1
210695/E		dotodkowy nóż	0,010	1

Szczypce do automatycznego zdejmowania izolacji

- dla przewodów jedno-, wielo- i cienkożyłowych od 0,2 do 6,0 mm²
- ergonomiczne, automatyczne szczypce do zdejmowania izolacji
- wysoki komfort obsługi dzięki antyślizgowym komponentom miękkim na rękojeści szczypiec
- automatyczny, energooszczędny system odczytu
- nie konieczne ustawienie przekroju kabla
- optymalnie ustawiona obcinarka boczna do 2,5 mm²
- regulowany ogranicznik długości od 6 do 18 mm dla uzyskania równych odcinków przy pracach seryjnych
- ostrza wymienne
- certyfikat TÜV / GS



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
210696	180	0,2-6	0,151	1
210696/2		dotodkowy nóż	0,030	1

Szczypce do automatycznego zdejmowania izolacji „Special“

- ergonomiczne, automatyczne szczypce do zdejmowania izolacji
- dla przewodów od 0,5 do 6,0 mm²
- automatyczny system odczytu
- nie konieczne ustawienie przekroju kabla
- optymalnie ustawiona obcinarka boczna dla drutów Cu do 2,8 mm Ø
- regulowany ogranicznik długości do 18 mm
- certyfikat TÜV / GS



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
210681	170	0,5-6	0,179	1

Szczypce do zdejmowania izolacji

- dla przewodów o dużych przekrojach od 6,0 do 16 mm²
- również do zdejmowania płaszczka z PVC-Flex 3 x 0,75 mm² lub przewodów solarowych Solarflex-X PV1-F
- automatyczne szczypce do zdejmowania izolacji
- optyczny ogranicznik długości do 20 mm
- nie konieczne ustawienie przekroju kabla
- wybór długości do nieskończoności
- wymienne ostrza
- certyfikat TÜV / GS



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
210685	160	6-16	0,147	1

Szczypce do kabli płaskich

- dla izolowanych PVC kabli płaskich do maks. 12 mm szerokości i 0,75 x 2,5 mm² przekroju
- automatyczne szczypce do zdejmowania izolacji
- optyczny ogranicznik długości do 20 mm
- nie konieczne ustawienie przekroju kabla
- wybór długości do nieskończoności
- wymienne ostrza
- certyfikat TÜV / GS



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
210686	160	0,75-2,5	0,148	1

haupa[®]

...rozwiązania, które przekonują

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com; HAUPA POLSKA Sp.z o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl.

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37

Szczypce do zdejmowania izolacji

Szczypce do odizolowywania Sensor Mini

HAUPA Sensor Mini posiada formę ostrza w zakresie roboczym od \varnothing 3,2 mm do specjalnych kabli sensorowych o małym przekroju.

- szczypce automatycznie zdejmujące izolację do odizolowywania przewodów kombi do połączeń Sensor-Aktor, rozdzielaczach/łącznikach
- długość odizolowywania dowolna
- ustawianie średnicy kabla nie jest konieczne
- klingi wymienne
- TÜV / GS - badane



Art. nr.	Dc	\varnothing	kg	Oj
210730	170	> 3,2	0,121	1

Szczypce do odizolowywania specjalny Sensor

automatyczne szczypce do zdejmowania izolacji z przewodów kombinowanych do przyłączy sensor-aktor skrzynek rozdzielczych / łączników magistrali. Do zdejmowania izolacji z bezhalogenowych przewodów ekranowanych lub nieekranowanych sensor-aktor z płaszczem zewnętrznym wykonanym z PUR lub PVC i 3- do 8-żyłowej strukturze kabla.

- np. kabel sensorowy 3 x 0,34 mm² nieekranowany do 8 x 0,25 mm² ekranowany
- dowolna długość odizolowywanego odcinka
- nie konieczne ustawienie przekroju kabla
- wymienne ostrza
- certyfikat TÜV / GS



Art. nr.	GL	\varnothing	kg	Oj
210729	170	4,4-7,0	0,122	1

Szczypce do automatycznego zdejmowania izolacji ASI

do zdejmowania izolacji z przewodów AS-Interface z izolacją zewnętrzną z TPE / PUR. Dla zastosowań w zakresie przyłączy komponentów interfejsów aktor-sensor.

- profil ostrza zaprojektowany dla kabla AS-Interface
- bez konieczności nastawy szczypiec
- wybór długości do nieskończoności
- wymienne ostrza
- certyfikat TÜV / GS



Art. nr.	Dc	kg	Oj
210693	160	0,117	1
210693/1		dodatkowy nóż	0,030 1

Szczypce do zdejmowania izolacji Outlet 20

Art. 210697

- do zdejmowania płaszcza z kabli okrągłych 7,5 do 9 mm \varnothing
- grubość izolacji kabla maks. 1,2 mm
- idealne do obróbki kabli NYM 3 x 1,5 mm do 5 x 1,5 mm²
- kompatybilne z systemem kablowania Cable Outlet firmy OBO Bettermann lub R & M

Art. 210699

- do zdejmowania płaszcza z kabli okrągłych 7,5 do 9 mm \varnothing
- grubość izolacji kabla maks. 1,65 mm
- idealne do obróbki kabli NYM 3 x 1,5 mm do 5 x 1,5 mm²
- kable koncentryczne, ekranowane lub nieekranowane przewody pomiarowe, kontrolne i sterujące nadające się do przyłączenia kompensatorów potencjałów, systemów przyłączeniowych ekranów lub obejm uziemienia.



Art. nr.	Dc	\varnothing	kg	Oj
210697	160	7,5-9	55	0,104 1
210699	160	7,5-9	20	0,100 1

Szczypce do zdejmowania izolacji

Szczypce do automatycznego zdejmowania izolacji

- do zdejmowania izolacji z przewodów cienkożyłowych i grubych 0,08 - 2,5 mm²
- maks. długość zdejmowanej izolacji 15 mm
- automatyczna nastawa przekroju
- zintegrowana obcinarka boczna do 6 mm²
- z ogranicznikiem długości odizolowywanego odcinka



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
211928	160	0,08-2,5	0,156	1
211928/1			dodatkowy nóż	0,005 1

Szczypce do automatycznego zdejmowania izolacji

- do zdejmowania izolacji z przewodów cienkożyłowych i grubych 0,08 - 6 mm²
- automatyczna nastawa przekroju
- zintegrowana obcinarka boczna do 6 mm²
- z ogranicznikiem długości odizolowywanego odcinka



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
211930	205	0,08-6	0,255	1
211930/1			dodatkowy nóż	0,005 1

Szczypce do automatycznego zdejmowania izolacji

- do zdejmowania izolacji z przewodów cienkożyłowych i grubych 6 - 16 mm²
- automatyczna nastawa przekroju
- zintegrowana obcinarka boczna do 6 mm²
- z ogranicznikiem długości odizolowywanego odcinka



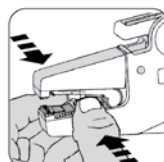
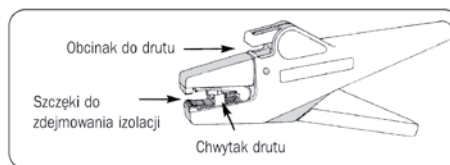
Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
211932	205	6-16	0,250	1
211932/1			dodatkowy nóż	0,005 1

Szczypce do zdejmowania izolacji

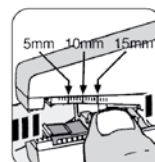
- do zdejmowania izolacji z przewodów cienkożyłowych i grubych 0,03 - 6 mm²
- do zdejmowania izolacji i cięcia kabli podwójnie izolowanych
- do zdejmowania izolacji i cięcia 4-6-8-biegunowych kabli telefonicznych lub informatycznych
- automatyczna nastawa przekroju
- zintegrowana obcinarka boczna do 6 mm²
- z ogranicznikiem długości odizolowywanego odcinka



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
210690	200	0,03-6	0,184	1

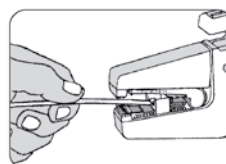


Z obydwu stron nacisnąć na chwytek drutu

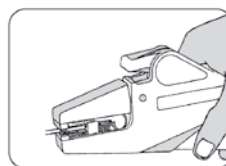


Nastawić żądaną długość odizolowania

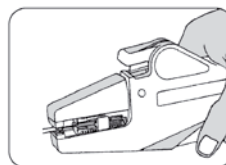
Nastawianie długości odizolowania



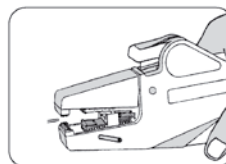
Szczypcami wprowadzić drut do chwytaka



Zacisnąć rękojeść szczypiec, szczypce zamkną się automatycznie



Suwak odizolowujący cofa się



Zwolnić rękojeść szczypiec, szczypce otworzą się automatycznie

haupa[®]

...rozwiązania, które przekonują

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com; HAUPA POLSKA Sp.z.o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl.

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37



PC Strip
PV/przewody solarne
Art. 200630/32/34



Szczypce do odizolowywania
PV/przewody solarne
Art. 210685



**Szczypce do automa-
tycznego zdejmowania**
izolacji, linka, drut
• włączniki/gniazda
Art. 219696



Ściągacz izolacji z ostrzem hakowym
Przewody instalacyjne
• zasilanie główne
• rozdzielnie
Art. 200031



Super ściągacz izolacji
Instalacje domowe
• poszki podtynkowe
Art. 200043



PC Cat
Sieć domowa
Art. 200637



Ściągacz izolacji Koaxi
TV, Hifi
Art. 200636



Precyzyjny ściągacz izolacji
PWS Plus
Domofony, alarmy,
hobby, modelarstwo
Art. 200033



Ściągacz izolacji „Coaxi“
TV, Hifi
Art. 200035



Narzędzia do odizolowywania instalacji w pomieszczeniach

Zaciskanie



Praski do zaciskania tulejek

W przypadku zaciskania rozróżnia się tulejki z lub bez kołnierza z tworzywa sztucznego jak również zacisk trapezowy i czworokątny.

Tulejki z kołnierzem z tworzywa sztucznego ułatwiają wprowadzenie poszczególnych drutów spletek. Oznakowanie kolorem tulejek pomaga w doborze przekroju.

Szczypce z zaciskiem czworokątnym powodują powstanie lepszego styku na listwie zaciskowej. Czworokąt ułatwia poza tym rozkład i montaż, ponieważ na każdej z powierzchni możliwe jest wykonanie zacisku.

Końcówki tulejkowe izolowane



do przewodów nie powodujących zwarć



TWIN



cynowane



gołe



Praska do zaciskania tulejek

do końcówek tulejkowych, z funkcją cięcia i odizolowywania, chromowane na mat



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
210820	140	0,25-2,5	0,202	1
210824	220	0,75-16	0,304	1
210826	225	10-35	0,277	1

Praska do zaciskania tulejek

wersja krótka, poręczny kształt z 20% zakrzywieniem głowicy, ze zwalnianą blokadą wymuszoną, nacisk zaciskowy regulowany, **zacisk trapezowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
211650	0,14-2,5	0,371	1
210841	0,25-6	0,380	1
211652	6-16	0,374	1

Praska do zaciskania końcówek Twin

ze zwalnianą blokadą wymuszoną, nacisk zaciskowy regulowany, **zacisk trapezowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
211676	0,5-6	0,576	1
211678	6-16	0,604	1

Praska do zaciskania tulejek

poręczny kształt z 20% zakrzywieniem głowicy, ze zwalnianą blokadą wymuszoną, nacisk zaciskowy regulowany, **zacisk trapezowy**

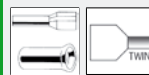


Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210763	0,5-4	0,578	1
210842	1-10	0,553	1
210765	6-16	0,582	1
211672	10-25	0,580	1
210768	10-35	0,606	1
211674	25-50	0,600	1

Praska do zaciskania końcówek tulejkowych

do tulejek, precyzyjny czterokątny profil zacisku, automatyczne dopasowanie do przekroju, możliwość odblokowania blokady wymuszonej, gwarancja wykonania połączenia wg. DIN, duże przełożenie i ergonomiczna rękojeść zapewniają komfort pracy, **zacisk czworokątny**.

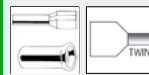
2 rowkowane i 2 gładkie boki dla łatwiejszego wprowadzania tulejki



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210804	0,08-10	0,413	1

Praska do zaciskania końcówek tulejkowych

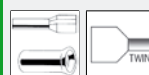
do tulejek, Precyzyjny sześciokątny profil, automatyczne dopasowanie do przekroju, możliwość odblokowania blokady wymuszonej, gwarancja wykonania połączenia wg. DIN, duże przełożenie i ergonomiczna rękojeść zapewniają komfort pracy, **zacisk sześciokątny**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
211805	0,08-6	0,413	1

Praska do czołowego zaciskania tulejek

precyzyjna technika, automatycznie ustawianie przekroju przewodu, czołowe wprowadzanie przewodu ułatwia zastosowanie w ciasnych miejscach, możliwość wprowadzania bocznego dla tulejek do 2,5 mm², zwalniana blokada wymuszona, wysokie przełożenie i ergonomiczny kształt rękojeści z tworzywa sztucznego zapewniają łatwą pracę, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk czworokątny**

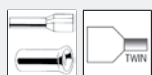


Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210819	0,08-10	0,489	1
211810	0,08-16	0,489	1

Praski do zaciskania tulejek

Praska do czołowego zaciskania tulejek

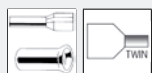
szczypce do zaciskania czołowego z automatycznym ustawieniem przekroju przewodu, pojedynczy profil zacisku o dużym zakresie przekroju, ze zwalniana blokadą wymuszoną, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk trapezowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210979	0,14-6	0,575	1
210979/A	2,5-10	0,481	1
210979/B	10-16	0,584	1

Praska do zaciskania tulejek

wykonanie z przekładnią w celu lepszego przeniesienia nacisku, z możliwością odblokowania zapadki, **zacisk trapezowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210788	10-50	0,732	1
210789	50-95	0,800	1

Praska „Quadro“

z magazynkiem, połączenie 4 funkcji w celu precyzyjnego obrabiania tulejek zaciskowych w formie taśmy o średnicy od 0,5 - 2,5 mm.

- zdejmowanie izolacji: średnica 0,5 - 2,5 mm Ø
- skręcenie: średnica 0,5 - 2,5 mm Ø
- cięcie: drutów i skrętek o średnicy 0,5 - 2,5 mm Ø
- zaciśnięcie: prasowanie trapezowe, średnica 0,5 - 2,5 mm Ø



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
210682/1	170	0,5-2,5	0,056	1

„Quadro“ zestaw w walizce

w mocnej walizce z tworzywa.

- 1 „Quadro“-szczypce wraz z magazynkiem
- 2 dod. Magazynki oraz puszka do przechowywania tuleje



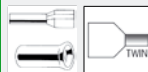
Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
210682	170	0,5-2,5	0,713	1
210682/2		Magazynek	0,020	1
210682/3		Pojemnik	0,010	1

Praski do zaciskania tulejek

Pneumatyczna praska zaciskowa HAUPA

Za pomocą pneumatycznych urządzeń zaciskowych można szybko i bez trudu zaciskać końcówki tulejkowe. Są one lekkie i poręczne i dzięki temu nadają się doskonale do montażu szaf rozdzielczych. W przypadku modeli stołowych operacje dokonywane są za pomocą włącznika nożnego. Tym samym obie ręce są wolne do montowania końcówek tulejkowych w przewodach. Urządzenia nie wymagają konserwacji, ciśnienie wynoszące 4 - 6 barów gwarantuje bezpieczne połączenie. Dzięki stabilnej obudowie poliamidowej nadają się do każdego zastosowań przemysłowych.

Dołączony spiralny wąż przyłączeniowy 2 m



Video 217010-40

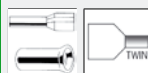


Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
217030	200	0,25-2,5	0,720	1
217040	200	4-10	0,739	1

Pneumatyczna praska zaciskowa HAUPA Model stołowy

W przypadku modeli stołowych operacje dokonywane są za pomocą włącznika nożnego. Tym samym obie ręce są wolne do montowania końcówek tulejkowych w przewodach.

Dołączony spiralny wąż przyłączeniowy, włącznik nożny i zacisk stołowy.



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
217010	200	0,25-2,5	5,000	1
217020	200	4-10	5,000	1

haupa

...rozwiązania, które przekonują

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com; HAUPA POLSKA Sp.z.o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl.

Praski do zaciskania izolowanych końcówek kablowych

INFO

Praski do zaciskania izolowanych końcówek kablowych

Izolowane końcówki kablowe lub zaciskane końcówki kablowe formowane są w formie zacisku owalnego. W normie DIN 46245 część 1, 2 i 3 ustalono oznakowanie kolorystyczne przekroju przewodu odnośnie izolowanej końcówki kablowej.

Czerwony => przekroje od 0,5 do 1 mm²

Niebieski => przekroje > 1,5 do 2,5 mm²

Żółty => przekroje > 2,5 do mm²

Ponieważ końcówka kablowa zwijana jest z blachy, należy zwrócić uwagę na położenie krawędzi stykowej. Powinna ona znajdować się w środku górnego profilu. Przy ułożeniu bocznym krawędź odstaje, a przewód nie jest gazoszczelny i wystarczająco zaciśnięty.

krawędź stykowa



Końcówki oczkowe



Końcówki widelkowe



Wtyki okrągłe



Wtyki płaskie



Gniazda wtykowe płaskie



Gniazda wtykowe okrągłe



Wtyki sztyftowe okrągłe



Wtyki sztyftowe płaskie



Łączniki doczołowe



Łączniki równoległe



Łączniki końcowe



Praska do zaciskania

wersja krótka, poręczna forma z 20% zakrzywieniem głowicy, blokada wymuszona ze zwalnicznem, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk owalny**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210845	0,08-2,5	0,343	1

Praska do zaciskania

z blokadą wymuszoną ze zwalnicznem, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk owalny**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210761	0,5-6	0,566	1

Praska do złączek

z blokadą wymuszoną ze zwalnicznem, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk owalny**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
211695	0,5-10	0,566	1

Praska do zaciskania

wykonanie z przekładnią w celu lepszego przeniesienia nacisku, z możliwością odblokowania zapadki, **zacisk owalny**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210827	10-16	0,472	1

Praska do zaciskania

do izolowanych końcówek, z elementem obcinającym druty i śruby z gwintem oraz zciągającym izolację, **zacisk owalny**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210802	0,5-6	0,178	1

Kombi - praska do zaciskania

do izolowanych i nieizolowanych końcówek kablowych i łączników od 1,5 - 6 mm², ze stali C 45, szczypce dodatkowo hartowane indukcyjnie, z obcinakiem śrub z gwintem od M 2,6 do M 5, kabli i drutów oraz elementem do zdejmowania izolacji od 0,75 - 6 mm², **zacisk owalny**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210808	0,75-6	0,198	1

INFO

Praski do zaciskania końcówek kablowych

Ważne przy zaprasowywaniu nie izolowanych końcówek kablowych oraz łączników doczołowych. Nie izolowane końcówki zaciskowe są zaciskane zaciskiem trzpieniowym, zacisk następuje po środku tulei, w miejscu gdzie jest ona przecięta.

Kończówki zaciskane oczkowe



Kończówki zaciskane widelkowe



Kończówki zaciskane sztyftowe



Kończówki zaciskane łączniki doczołowe



Kończówki zaciskane łączniki równoległe



Praska do zaciskania

wersja krótka, poręczna forma z 20% zakrzywieniem głowicy, z blokadą wymuszoną ze zwalnicznem, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk trzpieniowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210778	0,25-2,5	0,363	1
210779	1,25-6	0,366	1

Praska do zaciskania

z blokadą wymuszoną ze zwalnicznem, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk trzpieniowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210764	1,5-10	0,565	1

Praska do zaciskania

wykonanie z przekładnią w celu lepszego przeniesienia nacisku, **zacisk trzpieniowy**, do końcówek i złączek rurkowych standard. Szczególnie polecane do końcówek i złączek rurkowych z niklu



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210772	1-2,5-4 do 6-10	1-10	0,478 1
210774	1 do 2-6-10-16	1-16	0,503 1

Praska do zaciskania

wykonanie z przekładnią w celu lepszego przeniesienia nacisku, **zacisk trzpieniowy**, do końcówek i złączek rurkowych standard. Szczególnie polecane do końcówek i złączek rurkowych z niklu

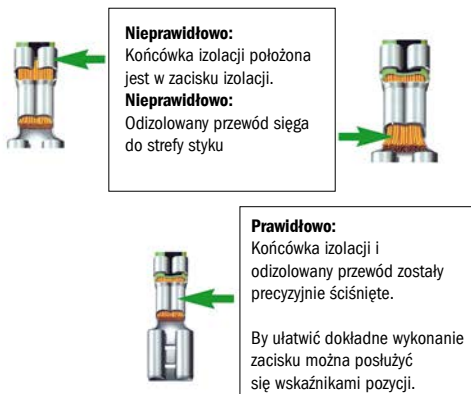


Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210799	0,5-16	0,903	1

INFO

Praski do zaciskania końcówek konektorowych

Rozróżniamy pomiędzy zaciskiem przewodu oraz zaciskiem izolacji. Końcówka przewodu powinna ściśle zakańczać zacisk przewodu lub wystawać maks. 1 mm, tak aby nie pomniejszać działania wtyku. Końcówka izolacji nie powinna wchodzić do zacisku przewodu, nie może również znajdować się tylko w połowie pod zaciskiem izolacji. Tylko wtedy można uzyskać pewny normatywny zacisk. Przy prawidłowo wykonanym zacisku musi nastąpić odkształcenie przewodu. W takim przypadku mówi się o "gazoszczelnym połączeniu zaciskowym". Celem uzyskania precyzyjnego złącza zaciskowego otwartych łączników wtykowych można na szczypcach umieścić wskaźniki pozycji.

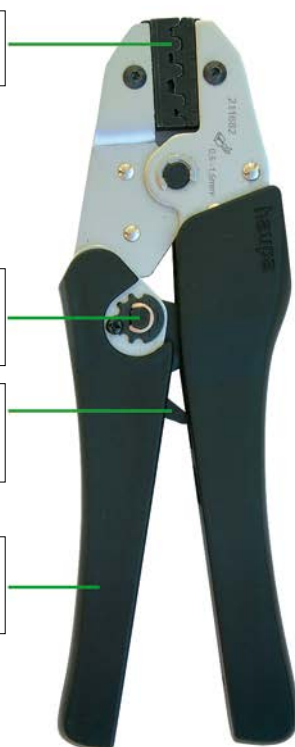


Regulowany nacisk zaciskania
=> kompensacja zużycia poprzez śrubę nastawną

Regulowany nacisk zaciskania
=> kompensacja zużycia poprzez śrubę nastawną

Blokada wymuszona, zwalniana
=> gwarancja połączenia zaciskowego zgodnego z normą DIN

Ergonomiczny kształt rękojeści z tworzywa sztucznego
=> nie męcząca praca



Praska do konektorów

wersja krótka, poręczny kształt z 20% zakrzywieniem głowicy, blokada wymuszona ze zwalniczem, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk zwojowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210777	0,5-1,5	0,366	1

Praska do konektorów

blokada wymuszona ze zwalniczem, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk zwojowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
211682	0,5-2,5	0,568	1
210762	0,25-6	0,575	1

Praska do konektorów

90° boczne przyłącze przewodu, blokada wymuszona ze zwalniczem, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk zwojowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210785	0,05-1	0,537	1
210786	1,5-2,5	0,535	1

Praski do łączników koncentrycznych konektorów styków zwojowych

Praska zaciskowa do złączy wtykowych (Koax, BNC i TNC)

wersja krótka, poręczny kształt z 20% zakrzywieniem głowicy, blokada wymuszona ze zwalniczem, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk sześciokątny**



Art. nr.	Zakr. zacisku	kg	Oj
210849	RG 55-58-59-62	0,303	1

Praska zaciskowa do złączy wtykowych (Koax, BNC i TNC)

blokada wymuszona ze zwalniczem, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk sześciokątny**



Art. nr.	Zakr. zacisku	kg	Oj
210767	RG 55-58-59-62	0,567	1
211680	RG 55-58-59-62-5-6	0,578	1

Praski zaciskowe do styków i łączników

INFO

Praski zaciskowe do styków i łączników

Wtyki D-Sub są otwartymi łącznikami wtykowymi, które łączy się z przewodem poprzez zacisk zwojowy. Wtyki D-Sub znajdują zastosowanie w nowoczesnej technice biurowej i komunikacyjnej.

Styki zwojowe są otwartymi łącznikami wtykowymi, które łączy się z przewodem poprzez zacisk zwojowy. Ważne jest dokładne dobranie wtyka do przekroju drutu. Żaden pojedynczy drut nie można znajdować się poza złączem zaciskowym.

Styki skręcane znajdują zastosowanie przy połączeniach interfejsów komputerowych, przewodach siłowych i sterowniczych w wielopolowych połączeniach wtykowych aż po elastyczne linie produkcyjne w przemyśle samochodowym.

Praska do zaciskania

wersja krótka, do styków skręcanych, poręczny kształt z 20% zakrzywieniem głowicy, blokada wymuszona ze zwalniczem, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk czworokątny**



Art. nr.	Zakr. zacisku	kg	Oj
211656	0,14 - 4	0,367	1
211658	1,5 - 6	0,372	1

Praska do zaciskania

wersja krótka, do styków zwojowych, poręczny kształt z 20% zakrzywieniem głowicy, blokada wymuszona ze zwalniczem, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk zwojowy**



Art. nr.	Zakr. zacisku	kg	Oj
211660	0,5-1,5	0,370	1

Praska do zaciskania

wersja krótka, do łączników D-Sub, poręczny kształt z 20% zakrzywieniem głowicy, blokada wymuszona ze zwalniczem, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk zwojowy**



Art. nr.	Zakr. zacisku	kg	Oj
211662	0,08 - 0,5	0,365	1

haupa[®]

...rozwiązania, które przekonują

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com;
HAUPA POLSKA Sp.z.o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl.

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19
- 20
- 21
- 22
- 23
- 24
- 25
- 26
- 27
- 28
- 29
- 30
- 31
- 32
- 33
- 34
- 35
- 36
- 37

Praska zaciskająca końcówki do systemów fotowoltaicznych

INFO



Szczypce do zdejmowania izolacji

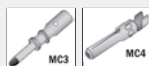
Pod pojęciem fotowoltaika rozumie się bezpośrednie przetwarzanie energii świetlnej w energię elektryczną za pomocą ogniw słonecznych. Od roku 1958 jest ona najczęściej używana do zasilania podczas lotów kosmicznych. Tymczasem jest ona także używana na ziemi do wytwarzania prądu i jest stosowana między innymi na dachach domów, przy parkomatach, kalkulatorach, przy izolacjach akustycznych. Zamiana energii zachodzi, przy pomocy ogniw słonecznych, które tworzą moduły te zaś tworzą instalacje fotowoltaiczne. Wytworzona energia elektryczna może być wykorzystana na miejscu, zgromadzona w akumulatorach lub zasilic sieć elektryczną. Przed zasileniem sieci elektrycznej wytworzony w ogniwach prąd o napięciu stałym jest zamieniany na prąd o napięciu zmiennym. Aby zapewnić stały dopływ takiej energii musi być ona wcześniej zgromadzona.



Praska do fotowoltaiki



z możliwością odblokowania zabezpieczenia wymuszonego, siła ścisku nastawna, **art. 211657: zacisk czworokątny (MC3), art. 211659 zacisk rolkowy (MC4)**



Art. nr.	mm ²		kg	Oj
211657	2,5-6,0	MC3	0,560	1
211659	2,5-6,0	MC4	0,560	1

Zestaw „Multi do fotowoltaiki“



Innowacyjna zaciskarka z systemem szybkiej wymiany matryc – jedno narzędzie do prawie wszystkich zacisków.

Zestaw składa się z zaciskarki Multi (211962) oraz 2 najczęściej używanych matryc do MC- łączników. Praska jest z matrycami, w plastikowej walizeczce, chroniącej przed zagubieniem i zabrudzeniem.

Dalsze zalety zestawu Multi:

- system szybkiej wymiany matryc
- dużo miejsca, niewielki ciężar
- duży skok dźwigni przy zacisku jedną ręką przy użyciu niewielkiej siły
- ergonomiczna, 2-komponentowa, antypoślizgowa, miękka rękojeść
- możliwość odblokowania przymusowego zabezpieczenia do zacisków zgodnych z normami
- nacisk ścisku nastawny
- korpus szczypiec wykonany z 3 mm specjalnie obrabianej hartowanej blachy
- chromowane na mat obramowanie urządzenia
- możliwość zakupu innych, dodatkowych matryc
- podręczna walizeczka plastikowa chroni praskę i matryce

Zawartość zestawu:

praska Multi (211962)

matryce do „Multi - Contact” gniazd MC3
2,5 + 4 + 6 mm², AWG 13/11/10

matryce do „Multi - Contact” gniazd MC4
2,5 + 4 + 6 mm², AWG 13/11/10



Art. nr.	Sz	Wy	Gł		kg	Oj
212005	260	40	200	MC3 + MC4	1,150	1

Praska zaciskająca końcówki do systemów fotowoltaicznych



Praska zaciskająca końcówki do systemów fotowoltaicznych niklowane bez matryc.

Podstawowe wyposażenie zestawu zawiera:

- jedno szczypce, niklowane bez matryc
- jeden imbus SW 2,5 mm
- jeden klucz płaski SW 7
- dwie śruby zapasowe (M4x10/M4x16mm)

Wyposażenie:

- Specjalna praska zaciskowa do zacisku końcówek fotowoltaicznych większości producentów
- Gwarantowane, dokładne, bez potrzeby lutowania połączenie elektryczne
- Równoległe ustawienie matryc
- 30 procentowa redukcja ręcznego nacisku
- wymuszona blokada w razie przypadkowego zacisku, odblokowanie
- Możliwość regulowania siły zacisku
- Idealne ułożenie w dłoni poprzez optymalne położenie środka ciężkości
- Wydłużone ramiona dźwigni, możliwość zacisku jedno - lub oburącz
- Łatwa wymiana matryc
- Możliwość zamontowania lokatora w celu uzyskania dokładnego położenia końcówki
- Różne pozycje zacisku w jednej matrycy
- Wykonanie: chromowane uchwyty pokryte tworzywem
- Materiał: specjalnie utwardzana stal



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
212200	bez matryc	6	0,998

Matryce do wtyków „Huber & Suhner”

212206	2,5 + 4 mm ² , AWG 13/11	1
212208	4 + 6 mm ² , AWG 13/11	1

Matryce do wtyków „Multi-Contact”

212210	MC3, 2,5 + 4 + 6 mm ² , AWG 13/11/10	1
212212	MC3, Sonda	1

Matryce do wtyków „Multi-Contact”

212214	MC4, 2,5 + 4 + 6 mm ² , AWG 13/11/10	1
212216	MC4, Sonda	1

Matryce do wtyków „Hirschman”

212218	2,5 + 4 + 6 mm ² , AWG 13/11/10	1
--------	--	---

Matryce do wtyków „Tyco”

212220	Tyco 1,5 + 2,5 + 4 + 6 mm ²	1
212222	Sonda Tyco	1

Matryce do wtyków „Amphenol”

212226	2,5 + 4 mm ² , AWG 13/11	1
212228	2,5 + 4 mm ² , AWG 13/11	1

Praski do zaciskania wtyków typu Western

INFO

Praski do zaciskania wtyków typu Western

Cięcie, zdejmowanie izolacji i zaciskanie w jednym narzędziu.

Wtyki typu Western można zaszerzować następująco:

4-polowe wtyki do słuchawek telefonicznych i przyłączy urządzeń sieciowych

6-polowe wtyki do faksu i przyłącza telefonicznego

8-polowe wtyki w zakresie ISDN i przyłączy informatycznych

Praska do wtyków RJ typu Western

do nieekranowanych wtyków modułowych do cięcia, zdejmowania izolacji i zaciskania



Art. nr.	Zakr. zacisku	kg	Oj
210867	RJ10 4(4), RJ14	0,218	1
210865	RJ11 6(4), RJ12 6(4)	0,220	1
210869	RJ45	0,233	1

Praska do wtyków RJ typu Western

narzędzie uniwersalne do nieekranowanych wtyków typu Western do cięcia, zdejmowania izolacji i zaciskania, model lekki i kompaktowa budowa (6-p, 8-p, 6DEC, 4-p)



Art. nr.	Zakr. zacisku	kg	Oj
213050	RJ11 6(4), RJ12 6(4), RJ45, RJ10 4(4), RJ14	0,300	1

Praska do wtyków RJ typu Western

dla nieekranowanych wtyków modułowych do cięcia, zdejmowania izolacji i zaciskania. Dokładny proces fałdowania poprzez równoległe fałdowanie, zachowuje wysoką jakość dzięki wymuszonej blokadzie



Art. nr.	Zakr. zacisku	kg	Oj
210857	RJ11, RJ12 6(4), RJ45	0,471	1

Praska do wtyków RJ typu Western

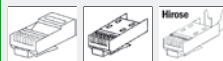
szczypce zaciskowe do nieekranowanych wtyków modułowych 4-, 6- i 8-polowych, 6DEC, model ciężki z automatyczną zapadką i nastawną blokadą, element do obcinania i zdejmowania izolacji. Dokładny proces fałdowania poprzez równoległe fałdowanie, zachowuje wysoką jakość dzięki wymuszonej blokadzie



Art. nr.	Zakr. zacisku	kg	Oj
210871	RJ11 6(4), RJ12 6(4), RJ45, RJ10 4(4), RJ14	0,520	1

Praska do wtyków RJ typu Western

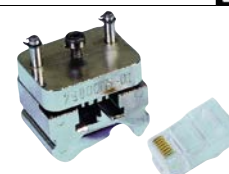
profesjonalne szczypce zaciskowe do ekranowanych i nieekranowanych wtyków typu Western, z wymiennymi nakładkami zaciskowymi, lekkie w użyciu, mały nakład siły dzięki optymalnemu przełożeniu dźwigni, niezawodność w uzyskiwaniu optymalnych połączeń zaciskowych, korpus z hartowanej stali jakościowej, prosta i szybka wymiana nakładek zaciskowych, regulowany nacisk zaciskania i głębokość wprasowania, zastosowanie dla małych i średnich serii, gwarancja wykonania 50.000 zacisków, bez nakładek



Art. nr.	kg	Oj
213000	0,420	1

Matryce

do 213000



Art. nr.	Zakr. zacisku	kg	Oj
213002	RJ10 4(4)	0,082	1
213004	RJ11 6(4), RJ12 6(4)	0,081	1
213006	6DEC	0,080	1
213008	RJ45	0,076	1
213010	RJ50	0,074	1
213012	8-polowy, ekranowane	0,076	1
213014	10-polowy, ekranowane	0,071	1

haupa®

...rozwiązania, które przekonują

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com; HAUPA POLSKA Sp.z.o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl.

Praska do wtyków RJ typu Western



profesjonalne szczypce zaciskowe do ekranowanych i nieekranowanych wtyków typu Western, z wymiennymi nakładkami zaciskowymi, łatwe w użyciu, mały nakład siły dzięki optymalnemu przełożeniu dźwigni, niezawodność w uzyskiwaniu optymalnych połączeń zaciskowych, korpus z hartowanej stali jakościowej, prosta i szybka wymiana nakładek zaciskowych, regulowany nacisk zaciskania i głębokość wprasowania, zastosowanie dla średnich i dużych serii, gwarancja wykonania 50.000 zacisków, bez nakładek



Art. nr.		kg	Oj
213020	bez nakładek	0,474	1

Matryce



do szczypiec zaciskowych 213020



Art. nr.	Zakr. zacisku	kg	Oj
213022	8-polowy, ekranowane	0,103	1
213024	10-polowy, ekranowane	0,102	1
213026	RJ10 4(4)	0,096	1
213028	RJ11 6(4), RJ12 6(4)	0,093	1
213030	6DEC	0,091	1
213032	RJ45	0,106	1
213034	RJ50	0,102	1
213036	8-polowy CAT 5	0,106	1
213038	6-polowy, ekranowane	0,106	1
213040	8-polowy, ekranowane	0,113	1
213042	Ø 3,7 mm	0,030	1
213044	Ø 4,5 mm	0,030	1
213046	Ø 5,2 mm	0,030	1
213048	Ø 6,0 mm	0,030	1



213000



213020

Asortyment sieciowy

walizka z zawartością, w postaci narzędzi do zdejmowania izolacji, cięcia, zaciskania, jak również zakładania listew, puszek lub pól (na tablicach rozdzielczych).

Zawartość:

- 1 szczypce do zaciskania dla wtyczek typu Western (213050)
- 1 przyrząd do zdejmowania izolacji z kabli informatycznych UTP/STP (200068)
- 1 sensorowe narzędzie LSA-Plus do zakładania kabli UTP i STP (300322)



Art. nr.	kg	Oj
300033	0,700	1

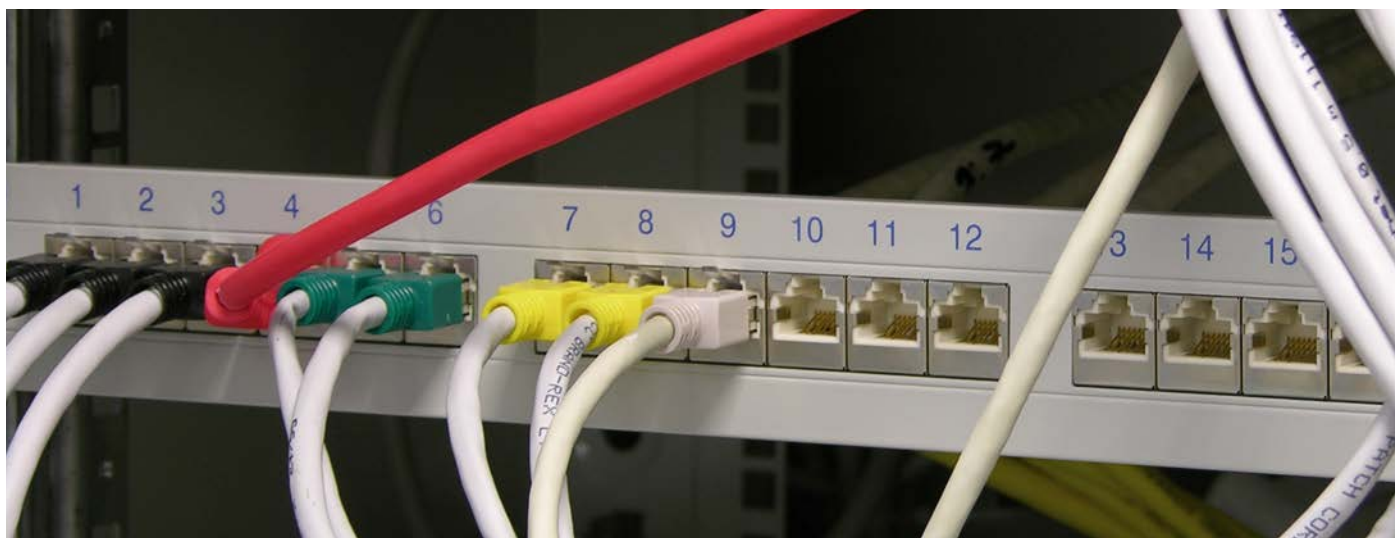
Lista referencyjna do wtyków Western RJ w internecie:

serie mała do średniej

http://www.haupa.com/documents/html/d/katalog/ruk/crimp/datenblatt/referenzliste_westernstecker_k.htm

serie średnia do dużej

http://www.haupa.com/documents/html/d/katalog/ruk/crimp/datenblatt/referenzliste_westernstecker_g.htm



Zestaw zaciskowy Multi

Praska Combi-Crimp

Praska do zaciskania końcówek widełkowych, oczkowych 0,5 – 2,5 mm² tulejkowych 0,5 – 6 mm²



Art. nr.	kg	Oj
210784	0,560	1

Zestaw X-Crimp

Pewny, dokładny zacisk tak jak przy użyciu praski z matrycami wbudowanymi na stałe. Dostawa w mocnej torbie nylonowej (art. 220260).

- mechanizm zapadkowy zapewnia zacisk wykonany według obowiązujących norm
- kompaktowe wykonanie umożliwia precyzyjne
- wykonanie zacisku w trudno dostępnych miejscach

Zawartość:

art. 211690
art. 210763/E
art. 210764/E
art. 210765/E
art. 210761/E



Art. nr.	kg	Oj
211692	0,900	1

Praska z szybko wymiennymi matrycami

Pewny, dokładny zacisk tak jak przy użyciu praski z matrycami wbudowanymi na stałe, łącznie z matrycą art. 210761/E. Dostawa w mocnej torbie nylonowej (art. 220260).

- mechanizm zapadkowy zapewnia zacisk wykonany według obowiązujących norm
- kompaktowe wykonanie umożliwia precyzyjne
- wykonanie zacisku w trudno dostępnych miejscach



Art. nr.	kg	Oj
211690	0,566	1

Matryca

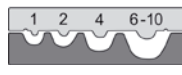
do izolowanych końcówek oczkowych widełkowych **zacisk owalny**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210761/E	0,5-6,0	0,053	1

Matryca

do nie izolowanych końcówek oczkowych i widełkowych **zacisk trzpieniowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210764/E	1-10	0,111	1

Matryca

do konektorów nie izolowanych, mosiężnych końcówek otwartych **zacisk rollkowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210762/E	0,25-6	0,111	1

Matryca

do końcówek tulejkowych TWIN **zacisk trapezowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
211676/E	0,5-6	0,050	1

Matryca

do końcówek tulejkowych **zacisk trapezowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210763/E	0,5-4	0,072	1
210842/E	1-10	0,054	1
210765/E	6-16	0,111	1
211672/E	10-25	0,050	1

Matryca

do wtyków BNC, TNC Koax **zacisk sześciokątny**



Art. nr.	Zakr. zacisku	kg	Oj
210767/E	RG 58-59-62-6	0,050	1

Matryca do końcówek fotowoltaicznych MC3

do „Multi-Contact” złączy



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
211657/E	6,0	0,050	1

Matryca do końcówek fotowoltaicznych MC4

do „Multi-Contact” złączy



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
211659/E	6,0	0,050	1

Matryce do końcówek rurkowych i tulejkowych

Końcówki tulejkowe 0,5-6 mm² / końcówki kablowe zagniatane 0,5-2,5 mm



Art. nr.	kg	Oj
210784/E	0,56	1

haupa

...rozwiązania, które przekonują

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com; HAUPA POLSKA Sp.z o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl.

Zestaw zaciskowy MULTI

Innowacyjna praska zaciskowa z systemem szybko wymiennym - narzędzie do prawie wszystkich zastosowań zaciskowych.

Zawartość

Zestaw zaciskowy Multi:

- Praska MULTI

Matryce do:

- (211963) izolowanych końcówek kablowych 0,5-6 mm²
- (211998) izol. i nieizolowanych końcówek tulejkowych 0,5-16 mm²
- (211999) nieizolowanych końcówek kablowych 0,5-10 mm²
- (212000) Koax-BNC i TNC-łączniki wtykowe RG 58-59-62-71

Cechy produktu

- system szybkiej wymiany
- prosta wymiana końcówek zaciskowych
- szybka blokada
- regulowany nacisk zaciskania
- rama narzędzia chromowana matowo
- duże przełożenie dźwigni dla zastosowań jednoręcznych przy użyciu małej siły
- odblokowywana blokada wymuszona dla zacisków normatywnych
- trzon szczyptic z 3 mm hartowanej blachy stalowej specjalnie uszlachetniana
- ergonomiczna rękojeść dwukomponentowa z wkładką z miękkiego tworzywa sztucznego zapobiegającą wyslizgiwaniu z ręki



Art. nr.	Sz	Wy	Gł	kg	Oj
211960	260	40	200	1,119	1

Praska MULTI

wersja długa, również do obsługi dwuręcznej, bez matryc



Art. nr.	kg	Oj
211962	0,582	1

Dalsze matryce prosimy zamawiać oddzielnie

211963	izolowanych końcówek kablowych 0,5-6 mm ²	1
211964	końcówki tulejkowe 16-35 mm ²	1
211965	wtyki płaskie 0,5 - 2,5 mm ²	1
211990	Koax, Thinnet, Mini-UHF, BNC/TNC RG 58, RG 174	1
211991	Koax, BNC/TNC RG 174, RG 179, małe wtyki koncentryczne	1
211992	SMA, SMB, Mini-59, Mini-UHF, BNC/TNC RG 6, RG 6 Quad	1
211993	Koax, CATV "F" typu, BNC/TNC RG 6, RG 6 Quad	1
211994	N-typu RG 8, RG 11	1
211995	Koax, N-Typ RG 8, RG 11, RG 213, RG 216	1
211996	Fibre Optic, SMA Typ	1
211997	Fibre Optic, SMA, SMB, SFR, ST, SC Typ	1
211968	RJ 45 - 8P8K, Steward Connectors, 22-24 AWG	1
211969	RJ 11, RJ 12 - 6P6K, Steward Connectors, 22-24 AWG	1
211970	telefon 4P4K, AMP+Steward Connectors, 22-24 AWG	1
211971	RJ 45 - 8P8K, AMP, 22-24 AWG	1
211972	RJ 11, RJ 12 - 6P6C, AMP, 22-24 AWG	1
211973	RJ 11, DEC MMJ - 6P6K, AMP, 22-24 AWG	1
211974	RJ 50 - 10P10K, AMP, 22-24 AWG	1
211980	RJ 45 - 8P8K, krótki, Steward Connectors, STP 22-24 AWG	1
211981	RJ 45 - 8P8K, długi, Hirose, STP 22-24 AWG	1
211982	RJ 45 - 8P8K, krótki, Hirose, STP 22-24 AWG	1
211983	RJ 45 - 8P8K, Molex, dla Ø 5,0 mm, STP 22-24 AWG	1
211985	RJ 45 - 8P8K, AMP, Molex, dla Ø 6,0 mm, STP 22-24 AWG	1
211998	izol. i nieizolowanych końcówek tulejkowych 0,5-16 mm ²	1
211999	nieizolowanych końcówek kablowych 0,5-10 mm ²	1
212000	Koax-BNC i TNC-łączniki wtykowe RG 58-59-62-71	1
212007	MC3	1
212008	MC4	1

Elektryczne urządzenie zaciskowe HAUPA

Elektryczne urządzenie zaciskowe służy do łączenia styków zaciskowych najróżniejszego rodzaju:

- izolowane końcówki kablowe do 6 mm²
- końcówki kablowe rurkowe i zaciskane do 10 mm²
- płaskie tulejki wtykowe do 6 mm²
- końcówki tulejkowe do 50 mm²

Dzięki kompaktowej konstrukcji urządzenie nadaje się zarówno do zastosowań warsztatowych, jak również w kompleksowych systemach konfekcjonowania kabli. Elektryczne urządzenie zaciskowe można eksploatować w dwóch różnych trybach pracy.

1 tryb pracy:

styk zaciskowy wykonywany jest przez uruchomienie włącznika nożnego

2 tryb pracy:

umożliwia użytkownikowi przez uruchomienie włącznika nożnego zamocowanie styku w gnieździe i włożenie przewodu. Dopiero ponowne uruchomienie włącznika nożnego powoduje wykonanie styku zaciskowego.

Można nastawić użycie pełnej siły zaciskającej. Poprzez to unikamy uszkodzeń narzędzi i wadliwych zacisków na skutek niewłaściwie włożonych styków.

Poprzez proste naciśnięcie przycisku można zmienić drogę otwarcia gniazd zaciskowych. W celu wykonania dokładnego zacisku, np. styków zwojowych można zamontować przesuwany element lokalizujący, który określa położenie styków dokładnie pod stemplem zaciskającym.

Do dyspozycji jest wiele standardowych gniazd zaciskowych. Możliwe są również gniazda specjalne według życzenia klienta.

Dane techniczne artykułu nr. 217050:

wymiary (Szer. x Wys. x Dł): 140 x 220 x 320 mm / masa: 10 kg / masa wyłącznika nożnego: 1,2 kg, maksymalna siła nacisku: 10 kN / czas zaciskania: 1 s / licznik: 6-pozycyjny z wyświetlaczem LCD / przyłącze sieciowe: 230 V/50 Hz / (120 V/60Hz) / pobór mocy: 160 VA



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
217050	6-50	10,000	1

Akcesoria elektryczne urządzenie zaciskowe 217050

217052	Styki zwojowe 0,14-1/1,5/2,5/4 mm ²	1
217056	Styki zwojowe 0,1-1,5 mm ²	1
217058	Styki zwojowe 0,1-1,5 mm ²	1
217060	Styki zwojowe 0,5-6 mm ²	1
217062	Tulejki cienkościenne 0,25-6 mm ²	1
217064	Końcówki kablowe izolowane 0,5-6 mm ² symetryczne	1
217066	Końcówki kablowe izolowane 0,5-6 mm ² asymetryczne	1
217068	Końcówki rurkowe 0,34-2,5 mm ²	1
217070	Końcówki rurkowe "Elpress" 4-10 mm ²	1
217072	Końcówki rurkowe "Standard" 4-10 mm ²	1
217074	Końcówki zaprasowywane 4-10 mm ²	1
217076	Końcówki zaciskane 0,5-10 mm ²	1
217078	Osłona do 217056, 217060	1
217080	Osłona do 217070, 217072, 217074, 217076	1
217082	Osłona do 217068	1
217084	Osłona do 217062	1
217086	Osłona do 217064, 217066	1
217088	Wskaźnik pozycji do 217060, wtyków płaskich, 3 mm	1
217090	Wskaźnik pozycji do 217056, 217058, 217060, wtyków płaskich 4,8	1
217092	Wskaźnik pozycji do 217056, wtyków płaskich 2,8x5 mm	1
217094	Wskaźnik pozycji do 217056, wtyków płaskich 2,8x6 mm	1
217096	Wskaźnik pozycji do 217060, wtyków płaskich 6,3 mm	1
217098	Locator zu 217060, wtyków płaskich 6,3 mm HN	1

INFO

Praski do końcówek rurkowych i łączników

1. Wybór łączników

W celu uzyskania przepisowego połączenia konieczne jest dobranie odpowiedniego łącznika dożądanego zastosowania i odpowiedniego przekroju kabla.

2. Zdejmowanie izolacji

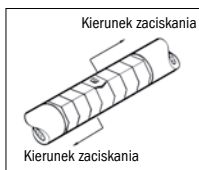
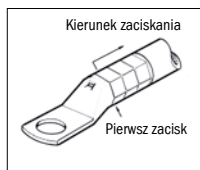
Przed nacięciem należy zdjąć izolację z kabla na długość odpowiadającą głębokości wsunięcia (+10% ze względu na zmianę długości tulejki zaciskowej).

3. Czyszczenie

Końcówki przewodu należy przed montażem gruntownie oczyścić z resztek po utlenieniu i zanieczyszczeń.

4. Montaż

Wprowadzić kabel do końcówki kablowej wzgl. łącznika na pełną długość. Końcówkę kablową wzgl. łącznik zacisnąć odpowiednim narzędziem uwzględniając kierunek ściskania (patrz rys.)



Końcówki rurkowe karbowane



Końcówki rurkowe do zaprasowywania DIN



Łączniki kablowe do zaprasowywania DIN



z wzmocnieniem



gole



gole



Praska do zaciskania

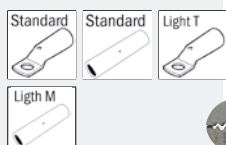
wykonanie z przekładnią w celu lepszego przeniesienia nacisku, **zacisk trzpieniowy**, do końcówek i złączek rurkowych standard. Szczególnie polecane do końcówek i złączek rurkowych z niklu



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210772	1-2,5-4 do 6-10	1-10	0,478 1
210774	1 do 2-6-10-16	1-16	0,503 1

Praska do zaciskania

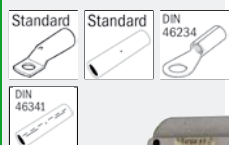
wykonanie z przekładnią w celu lepszego przeniesienia nacisku, **zacisk trzpieniowy**, do końcówek i złączek rurkowych standard. Szczególnie polecane do końcówek i złączek rurkowych z niklu



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210830	0,75-16 standard	0,574	1

Praska do zaciskania

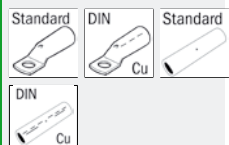
proste w użyciu, do różnych średnic, uchwyty powleczone tworzywem, do standardowych końcówek rurkowych i łączników, **zacisk trzpieniowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210791	10-120	3,040	1

Praska do zaciskania

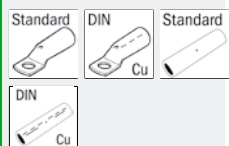
z wbudowaną matrycą obrotową **zacisk sześciokątny**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210805	6-50 standard	1,351	1
210805 K	6-50 DIN	1,352	1

Praska do zaciskania

z wbudowaną matrycą obrotową **zacisk sześciokątny**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210850	10-120 standard	3,970	1
210853	10-120 DIN	4,016	1

Praska do zaciskania

do niez izolowanych końcówek i łączników "standard", oraz końcówek rurkowych do linek, z wbudowanym obrotowym profilem, 210840 bez przedłużenia



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210834	6-50	2,588	1
210836	50-120	5,280	1
210838	120-240	5,200	1
210840	185-400	5,200	1

haupa®

...rozwiązania, które przekonują

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com; HAUPA POLSKA Sp.z.o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl.

Praski do końcówek rurkowych i łączników

Mechaniczna ręczna prasa zaciskowa, wyróżniająca się zwartą konstrukcją. Zaciskanie jest możliwe nawet w ciasnym miejscu pracy, gdzie normalne duże urządzenia nie mają szans. Dojrzała konstrukcja sprawdziła się jak najlepiej w praktyce. W przypadku tej prasy ręcznej nawet po wieloletnim stosowaniu nie występują objawy zużycia, co jest decydujące dla powtarzalnej reprodukcji głębokości zacisku. Ponieważ dzisiejsze wysokoobciążalne połączenia zaciskowe odpowiadają przepisom bezpieczeństwa tylko wtedy, jeżeli pożądane parametry elektryczne i mechaniczne są osiągnięte przez dłuższy czas.

Następnym aspektem bezpieczeństwa jest to, że prasę z miejsca połączenia można ściągnąć dopiero wtedy, gdy osiągnięta zostanie wymagana głębokość zacisku. Poprzez kręcenie kółkiem na uchwycie w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara można przetransportować nakładkę zaciskową bezpośrednio do elementu łączącego. Dopiero potem rozpoczyna się właściwy proces zaciskania za pomocą dźwigni jednoręcznej. Jakość połączenia zaciskowego jest w decydującym stopniu zależna od wyboru końcówek kablowych, nakładek zaciskowych i właściwie dobranej średnicy kabla.

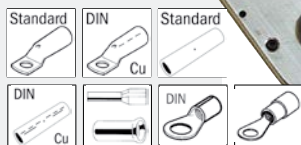
Mechaniczna praska do zaciskania ręcznego

do końcówek rurkowych, końcówek zaciskanych, tulejek, precyzyjne jednoręczne narzędzie z przełożeniem grzechotkowym przyspieszającym pracę oraz z wbudowaną blokadą, bardzo poręczne. Siła zacisku do 20 kN



Cechy specyficzne dla produktu

- nadzwyczajna poręczność
- konstrukcja nie wymagająca dużo miejsca
- precyzyjny napęd
- szybkie przesuwanie
- uniwersalne zastosowanie



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215000	6-50	1,531	1

Skrzynka metalowa

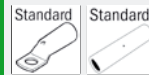
do przechowywania narzędzi zaciskowych i nakładek



Art. nr.	kg	Oj
215002	0,934	1

Matryce zaciskowe do 215000

do końcówek rurkowych i łączników w wykonaniu standard. Zacisk WM



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215004	10	0,041	1
215006	16	0,040	1
215008	25	0,037	1
215010	35	0,036	1
215012	50	0,033	1

Matryce zaciskowe do 215000

do końcówek zaciskowych DIN 46235 i końcówek aluminiowych. Zacisk sześciokątny



Art. nr.	mm ²	Cu	Al	Ni	kg	Oj
215030	6	6		5	0,100	1
215032	10	10		6	0,100	1
215034	16	16	10	8	0,100	1
215036	25	25	16	10	0,150	1
215038	35	35	25	12	0,150	1
215040	50	50	35	14	0,150	1

Matryce zaciskowe do 215000

do końcówek zaciskowych DIN 46234 i końcówek sztyftowych. Zacisk trzpieniowy, DIN 46234



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215014	6	0,018	1
215016	10	0,190	1
215018	16	0,190	1
215020	25	0,190	1
215022	35	0,020	1
215024	10-35	0,020	1

Matryce zaciskowe do 215000

Matryce zaciskowe do 215000



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215026	10	0,039	1
215028	16	0,039	1

Matryce zaciskowe do 215000

do tulejek, szerokość zacisku 18 mm, zacisk czworokątny



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215042	6	0,150	1
215044	10	0,150	1
215046	16	0,150	1
215048	25	0,200	1
215050	35	0,200	1

INFO

Praski do końcówek rurkowych i łączników

Ta mechaniczna prasa ręczna jest nowoczesnym narzędziem o wysokiej wydajności. Można ją uniwersalnie stosować w zakresie nietutowiczej techniki połączeniowej dzięki obszernej palecie nakładek zaciskowych.

Skok zacisku i ciśnienie (do około 5,5 t) są wytwarzane przez wiele wychyleń dźwigni ręcznych. Ze względu na wysoką efektywność systemu siła, której należy użyć, jest mała. Dopiero po całkowicie zakończonym procesie zaciskania można oderwać od siebie prasę i miejsce połączenia. Dzięki takiemu systemowi napędowemu wymusza się pożądaną głębokość zacisku.

Zamknięcie klapkowe prasy gwarantuje wygodną pracę również w miejscach trudno dostępnych jak np. w szafach sterowniczych.

Przez kręcenie dźwigni szybkiego przesuwu aż do zetknięcia się nakładek zaciskowych z końcówką kabla zmniejsza się znacznie ilość koniecznych wychyleń dźwigni, co umożliwia racjonalną pracę.

Dopiero później rozpoczyna się właściwy proces zaciskania za pomocą dźwigni ręcznej. Po osiągnięciu pożądanej głębokości zapisu prasa sama się rozluźnia i można otworzyć zamknięcie klapkowe, żeby wyjąć łącznik.

W razie błędów w ustawieniu końcówki kablowej, łącznika lub kabla można przerwać proces zaciskania. W tym celu odchyła się całkowicie dźwignię ręczną, przyciska w dół klamkę uchwytową a dźwignię przesuwu kręci się do tyłu.

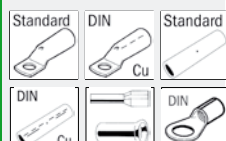
Mech. praska do zaciskania ręcznego

do końcówek rurkowych, końcówek zaciskanych, łączników, tulejek, precyzyjne jednoręczne narzędzie z przełożeniem grzechotkowym oraz z wbudowaną blokadą, bardzo poręczne, krótkie. Siła zacisku do 50 kN



Cechy specyficzne dla produktu

- uniwersalne zastosowanie
- wymaga niewielkiej siły od użytkownika
- szeroki zakres stosowania
- precyzyjny napęd
- acjonalne stosowanie



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215100	6-120	2,100	1

Skrzynka metalowa

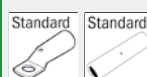
do przechowywania narzędzi zaciskowych i nakładek



Art. nr.	kg	Oj
215102	1,700	1

Matryce zaciskowe do 215100

do końcówek rurkowych i łączników standard. Zacisk WM



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215104	10/70	0,130	1
215106	16/35	0,132	1
215108	25/50	0,126	1
215110	95	0,138	1
215112	120	0,136	1

Matryce zaciskowe do 215100

do końcówek zaciskowych i końcówek aluminiowych, zacisk sześciokątny



Art. nr.	mm ²	Cu	Al	Ni	kg	Oj
215142	10/70	70	50	6-16	0,128	1
215144	16/35	35	25	8-12	0,130	1
215146	25/50	50	35	10-14	0,130	1
215148	95	95	70	18	0,130	1
215150	120	120	20		0,130	1

Matryce zaciskowe do 215100

nie izolowane zaciskowe końcówki kablowe, do czterech w przekroju, zacisk trzypięniowy, DIN 46234 + DIN 46341



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215114	6-70	0,080	1
215116	10-35	0,060	1
215118	16-50	0,055	1
215120	6-50	0,150	1
215122	70	0,150	1

Matryce zaciskowe do 215100

do izolowanych końcówek zaciskowych, zacisk owalny



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215124	10	0,147	1
215126	16	0,152	1
215128	25	0,153	1
215130	35	0,154	1

Matryce zaciskowe do 215100

do zacisków okrągłych przewodów sektorowych, zacisk okrągły



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215152	25-35	0,155	1
215154	35-70	0,150	1
215156	95	0,150	1

Matryce zaciskowe do 215100

do tulejek, zakres zacisku 16 mm. Zacisk czworokątny



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215164	25	0,059	1
215166	35	0,059	1
215168	50	0,059	1
215170	70	0,059	1
215172	95	0,059	1

haupa®

...rozwiązania, które przekonują

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com; HAUPA POLSKA Sp.z.o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl.

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37

Praski do końcówek rurkowych i łączników

Ruch zaciskający w tej prasie ręcznej jest wytwarzany przez pewną ilość ruchów dźwigni ręcznych. Klamka transportowa uruchamia koło mimośrodowe, a korbowody zamieniają ruchy koliste mimośrodowo na prostoliniowy ruch prowadnika poruszającego się w rowku.

Na przewodnik nakłada się dolną nakładkę prasy. Leży ona na płycie regulacyjnej przykręconej do prowadnika. Dzięki tej płycie wyrównywane są wszystkie tolerancje wynikające z procesu produkcyjnego i ze zużycia. Przez kręcenie kółka na uchwycie w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara można transportować nakładkę zaciskową aż do jej zetknięcia z łącznikiem. Dopiero potem rozpoczyna się właściwy proces zaciskania za pomocą dźwigni ręcznej. Po osiągnięciu pożądanej głębokości zacisku prasa sama się rozluźnia i można otworzyć zamknięcie klapy, żeby wyjąć łącznik.

W razie błędów w ustawieniu końcówki kablowej, łącznika lub kabla można przerwać proces zaciskania. W tym celu odchyła się całkowicie dźwignię ręczną, przyciska w dół klamkę uchwytową a dźwignię przesuwu kręci się do tyłu.

Jakość połączenia zaciskanego jest w decydującym stopniu zależna od wyboru końcówek kablowych, nakładek zaciskowych i właściwie dobranego przekroju kabla.

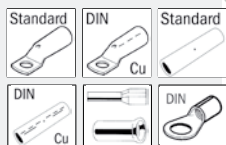
Mechaniczna praska do zaciskania ręcznego

do końcówek rurkowych, końcówek zaciskanych, łączników, tulejek, precyzyjne jednoręczne narzędzie z przełożeniem grzechotkowym przyspieszającym pracę oraz z wbudowaną blokadą, bardzo poręczne, krótkie



Cechy specyficzne dla produktu

- uniwersalne zastosowanie
- wymaga niewielkiej siły od użytkownika
- szeroki zakres stosowania
- precyzyjny napęd
- racjonalne stosowanie



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215200	10-240	4,500	1

Skrzynka metalowa

do przechowywania narzędzi zaciskowych i nakładek



Art. nr.	kg	Oj
215202	3,700	1

Matryce zaciskowe do 215200

do końcówek rurkowych i łączników w wykonaniu normalnym, zacisk WM



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215204	10-25	0,221	1
215206	16-35	0,320	1
215208	50	0,349	1
215210	70	0,331	1
215212	95	0,330	1
215201	120	2,486	1
215203	150	0,308	1
215205	185	0,317	1
215207	240	0,300	1

Matryce zaciskowe do 215200

do końcówek zaciskowych i końcówek aluminiowych. zacisk sześciokątny



Art. nr.	mm ²	Al	Ni	kg	Oj
215230	10		6	0,350	1
215232	16		8	0,330	1
215234	25	16	10	0,328	1
215236	35	25	12	0,330	1
215238	50	35	14	0,326	1
215240	70	50	16	0,326	1
215242	95	70	18	0,321	1
215244	120		20	0,300	1
215246	150	120	22	0,305	1
215248	185	150	25	0,305	1
215250	240	185	28	0,290	1

Matryce zaciskowe do 215200

nie izolowane zaciskowe końcówki kablowe, zacisk trzypiętowy, DIN 46234 + DIN 46341



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215214	10-70	0,178	1
215216	95-150	0,169	1
215218	10-70	0,163	1
215220	16-35	0,170	1
215222	25-50	0,163	1
215224	95	0,161	1
215226	120	0,152	1
215228	150	0,144	1

Matryce zaciskowe do 215200

do tulejek, zacisk trapezowy



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215252	16	0,400	1
215254	25	0,380	1
215256	35	0,381	1
215258	50	0,361	1
215260	70	0,400	1
215262	95	0,363	1
215264	120	0,401	1

INFO

Praski do końcówek rurkowych i łączników

Ta mechaniczna prasa ręczna jest nowoczesnym narzędziem o wysokiej wydajności, której mimośrodowy napęd sprawdził się w ekstremalnych temperaturach i w użytku codziennym. Awaryjność przy prawidłowym użytkowaniu jest niezmiernie mała.

Za pomocą tego narzędzia można zaciskać również duże przekroje przewodu, ponieważ przez jeden ruch dźwigni ręcznej mimośrodowe koło napędowe jest przekręcane tylko o jeden ząb na swoim uzębieniu zewnętrznym. Tak więc pożądana siła nacisku jest wytwarzana przez odpowiednią ilość pojedynczych ruchów.

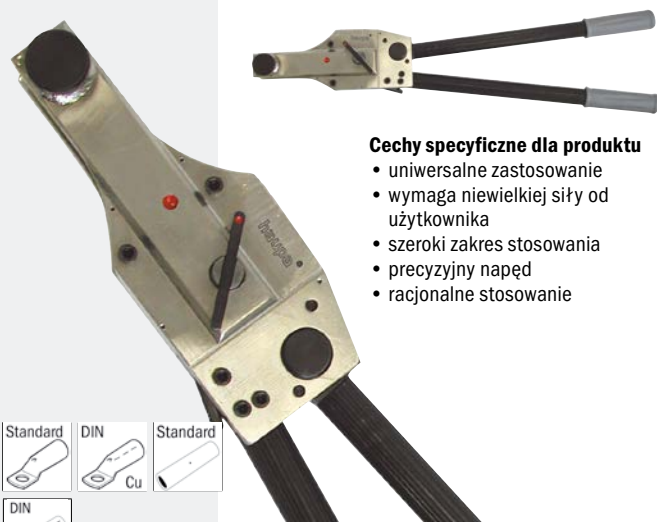
Narzędzie to wyróżnia się poręcznością, pomimo osiągniętej siły nacisku wynoszącej 100 kN.

Elementy zaciskające i łączone mogą oddalić się od siebie dopiero po całkowicie zakończonym procesie zaciskania. System napędowy wymusza osiągnięcie pożądanego głębokości zaciskania.

W ten sposób optymalnie gwarantuje się niezawodność potrzebną dzisiaj bardziej niż kiedykolwiek.

Mechaniczna praska do zaciskania ręcznego

do końcówek rurkowych, łączników, końcówek zaciskanych, końcówek aluminiowych, precyzyjne jednoręczne narzędzie z przełożeniem grzechotkowym oraz z wbudowaną blokadą, bardzo poręczne. Siła zacisku do 100 kN



Cechy specyficzne dla produktu

- uniwersalne zastosowanie
- wymaga niewielkiej siły od użytkownika
- szeroki zakres stosowania
- precyzyjny napęd
- racjonalne stosowanie



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215300	10-400	4,800	1

Matryce zaciskowe do 215300

do końcówek rurkowych i łączników standard, zacisk WM



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215302	10-25	0,200	1
215304	16-35	0,200	1
215306	50	0,200	1
215308	70	0,200	1
215310	95	0,208	1
215312	120	0,196	1
215314	150	0,195	1
215316	185	0,237	1
215318	240	0,229	1
215320	300	0,231	1
215322	400	0,200	1

Matryce zaciskowe do 215300

DIN końcówki rurkowe, zacisk sześciokontny



Art. nr.	mm ²	Ni	kg	Oj
215324	10	6	0,211	1
215326	16	8	0,210	1
215328	25	10	0,211	1
215330	35	12	0,207	1
215332	50	14	0,202	1
215334	70	16	0,203	1
215336	95	18	0,196	1
215338	120	20	0,195	1
215340	150	22	0,200	1
215342	185	25	0,222	1

Matryce do formatowania, zaciskowe do 215300

do zacisku okrągłych sektorowych przewodów miedzianych i aluminiowych, zacisk okrągły



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215348	25-35	0,444	1
215350	35-50	0,445	1
215352	50-70	0,200	1
215354	70-95	0,474	1
215356	95-120	0,200	1
215358	120-150	0,200	1
215360	150-185	0,200	1
215362	185-240	0,446	1
215364	240-300	0,200	1

haupa®

...rozwiązania, które przekonują

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com; HAUPA POLSKA Sp.z.o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl.



0060370
217600

HORN

Ø32

Tłoczники hydrauliczne



Tłoczniaki elektrohydrauliczne

Tłocznik elektrohydrauliczny „AS-6“

w kontenerze systemowym SysCon, ładowarka, 1 akumulator, pasek naramienny, bez matryc.

Zestaw zawiera: 1 tłocznik hydrauliczny: 1 cięgło wiodące 3/8-24 UNF (art. 217660, 1 cięgło wiodące 3/4-16 UNF (art. 217662), 1 adapter (art. 217664), 1 tuleja dystansowa (art. 217666), w kontenerze systemowym SysCon.

Zalety:

- głowica obracana 360°
- głowica z aluminium
- automatyczne wyłączenie końcowe
- antypoślizgowe uchwyty
- wąska kompaktowa budowa
- LED-owe oświetlenie miejsca pracy
- Li-technologia

Zakres tłoczenia:

Otwory kształtne 138 x 138 mm (ST37 3 mm)

Otwory okrągłe 150 mm (ST37 3 mm) /63 mm (VA 2 mm)

Dane techniczne:

- siła tłoczenia 60 kN
- ciśnienie robocze: 600 bar
- czas ładowania baterii: 60 min.
- napięcie akumulatora 14,4 V
- pojemność akumulatora 3 Ah
- waga: 3,64 kg
- waga zestawu: 4,7 kg



Art. nr.	kg	Oj
217600	4,700	1

SysCon zestaw matryce metryczny

Zawartość: 8 matryc do tłoczenia

- 1 220372 ABS-skrzynka z tworzywa „SysCon M“ (z wkładem z pianki twardej)
- 1 270600 Elektrohydrauliczny tłocznik „AS-6“

- 1 217610 M16
- 1 217612 M20
- 1 217614 M25
- 1 217616 M32
- 1 217618 M40
- 1 217620 M50
- 1 217622 M63
- 1 217636 PG16



Art. nr.	kg	Oj
217600/M	4,300	1

SysCon zestaw matryce PG

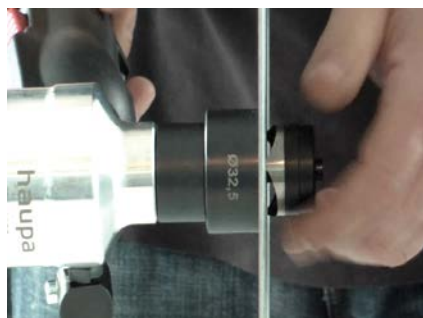
Zawartość: 9 matryc do tłoczenia

- 1 220372 ABS-skrzynka z tworzywa „SysCon S“ (z wkładem z pianki twardej)
- 1 217600 Elektrohydrauliczny tłocznik „AS-6“

- 1 217630 PG9
- 1 217632 PG11
- 1 217634 PG13,5
- 1 217636 PG16
- 1 217638 PG21
- 1 217640 PG29
- 1 217642 PG36
- 1 217644 PG42
- 1 217646 PG48



Art. nr.	kg	Oj
217600/PG	4,300	1



Tłoczники elektrohydrauliczne

Ręczny tłocznik hydrauliczny „HS-8“

Tłoczy otwory bez zadziorów. Idealny do tłoczenia otworów od czoła w tablicach sterowniczych.

Zestaw zawiera: 1 tłocznik hydrauliczny, 1 cięgło wiodące 3/8-24 UNF (art. 217660), 1 cięgło wiodące 3/4-16 UNF (art. 217662), 1 adapter (art. 217664), 1 tuleja dystansowa (art. 217666), 1 walizeczka

Zakres tłoczenia: blachy stalowe do max 3 mm

- siła tłoczenia: 80 kN
- długość: 308 mm
- waga: 2,4 kg
- waga zestawu: 3,8 kg



Art. nr.	kg	Oj
217604	3,800	1

Ręczny tłocznik hydrauliczny „HS-6“

Tłoczy otwory bez zadziorów. Do zastosowania przy budowie rozdzielni, karoserii, w branży sanitarnej.

Zestaw zawiera: 1 tłocznik hydrauliczny, 1 cięgło wiodące 3/8-24 UNF (art. 217660), 1 cięgło wiodące 3/4-16 UNF (art. 217662), 1 adapter (art. 217664), 1 tuleja dystansowa (art. 217666), 1 walizeczka.

Zakres tłoczenia: blachy stalowe max 3 mm

- siła tłoczenia: 60 kN
- waga: 2,4 kg
- waga zestawu: 3,8 kg



Art. nr.	kg	Oj
217602	3,800	1

Matryce, metryczne

- ST37, 3 mm
- VA 2 mm



Art. nr.	Ø		kg	Oj
217610	16,5	ISO 16	0,070	1
217612	20,5	ISO 20	0,090	1
217614	25,5	ISO 25	0,150	1
217616	32,5	ISO 32	0,220	1
217618	40,5	ISO 40	0,900	1
217620	50,5	ISO 50	0,640	1
217622	63,5	ISO 63	0,950	1

Matryce, PG

- ST37, 3 mm
- VA 2 mm



Art. nr.	Ø		kg	Oj
217630	15,2	PG9	0,060	1
217632	18,6	PG11	0,084	1
217634	20,4	PG13,5	0,091	1
217636	22,5	PG16	0,120	1
217638	28,3	PG21	0,170	1
217640	37	PG29	0,330	1
217642	47	PG36	0,536	1
217644	54	PG42	0,731	1
217646	60	PG48	0,896	1

Matryce, czworokątne

- ST37, 2,5 mm
- UNF



Art. nr.	Wy	kg	Oj
217650	46	1,862	1
217652	68	1,500	1
217654	92	2,000	1

Śruba wiodąca

Art. 217660 - 3/8-24 UNF
Art. 217662 - 3/4-16 UNF



Art. nr.		kg	Oj
217660	1	0,040	1
217662	2	0,203	1

Adapter - przejście

do śruba wiodąca art. 216660

- UNF



Art. nr.	kg	Oj
217664	0,100	1

Tuleja dystansowa



Art. nr.	kg	Oj
217666	0,100	1

haupa®

...rozwiązania, które przekonują

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com; HAUPA POLSKA Sp.z.o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl.

Centrum otworowania i gięcia

Sprzęt podstawowy

Urządzenie podstawowe do wykonywania otworów okrągłych i podłużnych, cięcia oraz zaginania i gięcia kaskadowego (z przesunięciem) szyn prądowych. Możliwość obróbki lamelowanych szun Cu.

Urządzenie hydrauliczne ze złączem do pompy hydraulicznej 700 bar (10.000PSI). Przeznaczone jest do użycia zarówno w warsztatach jak i na budowie.

W urządzeniu można obrabiać szyny Cu i AL. do wielkości 12x120 mm. Wymiana poszczególnych elementów złączem dzięki prostej konstrukcji jest szybka i łatwa. Kompaktowa konstrukcja oraz niewielka waga umożliwia transport w każdym samochodzie osobowym.

Gięcie:

Dzięki wbudowanemu wyłącznikowi zbliżeniowemu możliwe jest uzyskanie powtarzalności o 100% dokładności. Maksymalny kąt gięcia 110°.

Otworowanie:

Stół roboczy o regulowanej wysokości z boczną odkładnią ułatwia pracę. Trasowanie i wymiarowanie jest zbędne.

Wykonywanie otworów od Ø 6,5 do 21 mm

Otworki wzdłużne (fasolka) do Ø17x20 mm

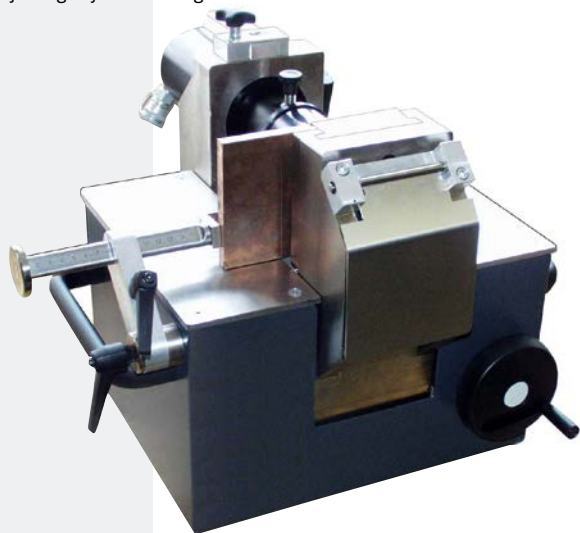
Urządzeniem do otworowania numer II można wykonywać otwory w szynach lamelowanych oraz taśmach uziemiających.

Cięcie:

Geometria noża umożliwia wykonanie cięcia bez zadziorów.

Gięcie kaskadowe:

Zaginanie, gięcie kaskadowe z przesunięciem o grubość szyny wykonywane jest podczas jednego cyklu roboczego



Art. nr.	kg	Oj
216770	51,000	1

Narzędzia do otworowania

do tłoczenia otworów okrągłych oraz wzdłużnych (fasolek)

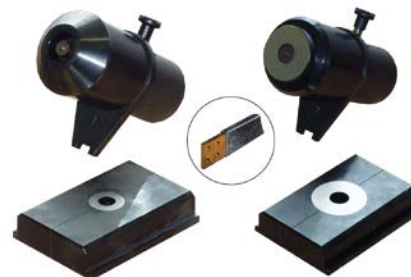
- max. grubość materiału: 12 mm
- max. otwory wzdłużne: 17x20 mm

216776

Narzędzia do otworowania w masywnych szynach Cu, AL

216777

Narzędzia do otworowania w masywnych szynach Cu, AL. jak również szyny prądowe Cu lamelowane oraz taśmy uziemiające



Art. nr.	kg	Oj
216776	4,300	1
216777	4,300	1

Elementy do otworowania

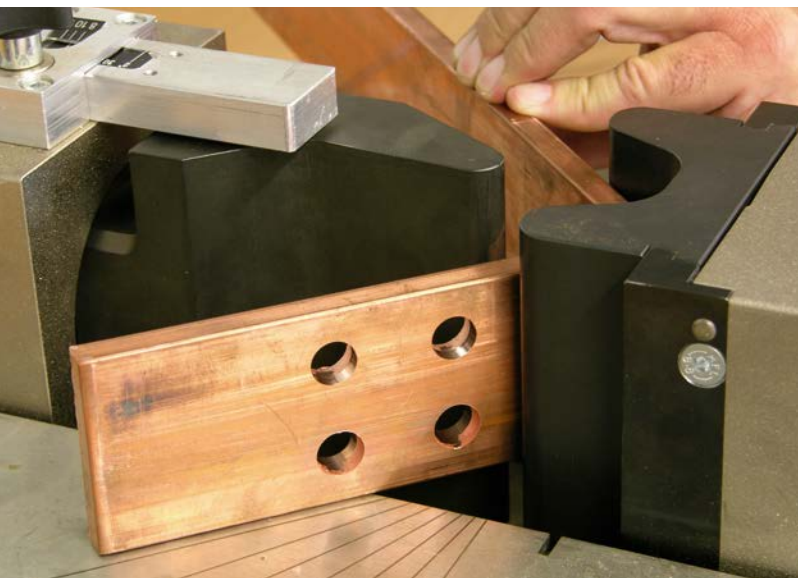
do obu narzędzi do otworowania każdorazowo są dostarczane następujące przekroje

Art. nr.	Ø		kg	Oj
216778	6,5	M6 > 216776	1,500	1
216778/L	6,5	M6 > 216777	1,500	1
216779	9,0	M8 > 216776	1,500	1
216779/L	9,0	M8 > 216777	1,500	1
216781,50C	10,5	M8 > 216776	1,500	1
216781,500	10,5	M8 > 216777	1,500	1
216781	11,0	M10 > 216776	1,500	1
216781/L	11,0	M10 > 216777	1,500	1
216782	12,7	M10 > 216776	1,500	1
216782/L	12,7	M10 > 216777	1,500	1
216783	13,0	M12 > 216776	1,500	1
216783/L	13,0	M12 > 216777	1,500	1
216784	17,0	M16 > 216776	1,500	1
216784/L	17,0	M16 > 216777	1,500	1
216785	21,0	M20 > 216776	1,500	1
216785/L	21,0	M20 > 216777	1,500	1

Elementy do otworowania wzdłużnego

do obu narzędzi do otworowania każdorazowo są dostarczane następujące przekroje

Art. nr.	Ø		kg	Oj
216786	9 x 18	M8 > 216776	1,500	1
216786/L	9 x 18	M8 > 216777	1,500	1
216787	11 x 20	M10 > 216776	1,500	1
216787/L	11 x 20	M10 > 216777	1,500	1
216788	13 x 20	M12 > 216776	1,500	1
216788/L	13 x 20	M12 > 216777	1,500	1
216789	17 x 20	M16 > 216776	1,500	1
216789/L	17 x 20	M16 > 216777	1,500	1



Narzędzie do gięcia

Do gięcia masywnych szyn miedzianych i aluminiowych do 12x120 mm. Matryca do gięcia pasuje do każdego stopnia gięcia



Art. nr.	Ø	kg	Oj
216771	5	4,000	1
216772	8	4,100	1
216773	10	4,200	1
216774	20	4,500	1
216775	uniwersalny	3,200	1

Narzędzie do cięcia

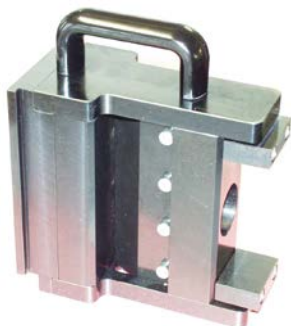
do przecinania masywnych szyn prądowych miedzianych i aluminiowych do 12x120 mm



Art. nr.	mm	kg	Oj
216790	12 x 120	5,500	1

Narzędzie do cięcia szyn lamelowanych

do przecinania szyn lamelowanych miedzianych i aluminiowych max. wymiary: 12x120 mm

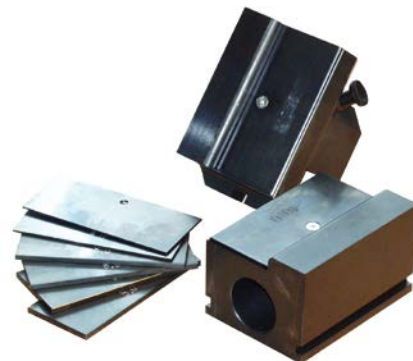


Art. nr.	mm	kg	Oj
216791	12 x 120	9,000	1

Pompa hydrauliczna jak Akku/220V-Ausführung patrz strona 64 Nr artykułu 216358

Narzędzie do zaginanie

gięcia kaskadowego z przesunięciem do wykonania przesunięcia materiału w szynie o szerokości od do 30 mm.
Możliwy uskok 5,6,8,10 i 12 mm



Art. nr.	kg	Oj
216792	10,000	1

Skrzynia narzędziowa

stabilna skrzynka z blachy na narzędzie do otworowania z elementami lub (1) dwa narzędzia (2)

Art. nr.	ilość	kg	Oj
216793	1	2,000	1
216794	2	2,000	1



haupa®

...rozwiązania, które przekonują

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com;
HAUPA POLSKA Sp.z.o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl.

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19
- 20
- 21
- 22
- 23
- 24
- 25
- 26
- 27
- 28
- 29
- 30
- 31
- 32
- 33
- 34
- 35
- 36
- 37

SO-6
Bl.2012
Haupa GmbH & Co.KG
42853 Remscheid, Germany
CE



95-12
MJP
18

haupa®
216801

Hydrauliczne narzędzia zaciskowe



Piktogramy Złączki kablowe



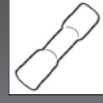
Końcówki tulejkowe



Końcówki tulejkowe TWIN



Końcówki zagniatane izolowane



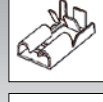
Złączki termokurczliwe izolowane



Końcówki rurkowe



Nasuwki konektorowe



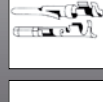
Nasuwka konektorowa z odgałęzieniem



Złączki Coax



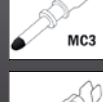
do skręcanych końcówek i złączek



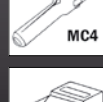
do połączeń rolowanych i złączek



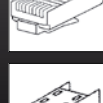
do D-sub złączy



Multi Kontakt M3



Multi Contact M4



Końcówki Rj Western do połączeń modularnych



Końcówka Rj Stewart do połączeń modularnych



Końcówka Rj Hirose do połączeń modularnych



Końcówki rurkowe
DIN 46234 nie izolowane



Złączki DIN 46234 nie izolowane



Końcówki rurkowe standard



Końcówki rurkowe Cu DIN



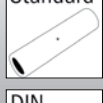
Końcówki rurkowe AL. DIN



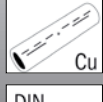
Końcówki rurkowe standard Light



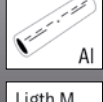
Końcówki rurkowe izolowane nylonem



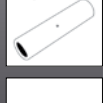
Złączki Cu standard



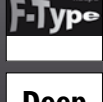
Złączki Cu DIN



Złączki DIN AL.



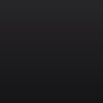
Złączki standard Light



F-typ



Specjalne zaciski trzpieniowe



Czterotrzpieniowy zacisk bez matryc (kamieni)

Piktogramy Profile zaciskowe

Techniczne wskazówki odnośnie różnych kształtów zacisków do połączeń kabli z końcówkami i złączkami HAUPA.

Do dyspozycji są następujące kształty zacisku:



Zacisk sześciokątny

do wykonania połączeń końcówkami i złączkami rurkowymi Cu, AL standard, końcówek rurkowych do przyłączy, końcówek i złączek DIN 46235 / DIN 46267, końcówek i złączek AL i końcówek tulejkowych.



Zacisk trzpieniowy

do wykonania połączeń końcówkami i złączkami Cu, AL, końcówek rurkowych do przyłączy, końcówek zagniatanych DIN 46234 oraz końcówek sztyftowych DIN 46230, końcówek izolowanych, końcówek do kabli drobnozwojowych, końcówek i złączek niklowych



Zacisk owalny

do wykonania połączeń końcówek podwójnych, C-klemami, zaciskania końcówek i złączek izolowanych, izolowanych końcówek sztyftowych, zacisków DIN 48217, złączkami izolowanymi.



Zacisk trapezowy

do zaciskania końcówek tulejkowych oraz tulejek na podwójny przewód



Zacisk czworokątny

do zaciskania końcówek tulejkowych oraz tulejek na podwójny przewód



Zacisk sześciokątny

do wykonania zacisków na końcówkach tulejkowych



Zacisk czworokątny

Multi-Contact
Zakres zastosowania: fotowoltaika, połączenia skręcane



Zacisk rolowany

do wykonania zacisków końcówek mosiężnych, D-Sub, MC4



Zacisk WM

do wykonania zacisku na końcówkach rurkowych standard



Zacisk okrągły

do wykonania zacisku na przewodach sektorowych (formowanie) 90°, 120°



Zacisk czterotrzpieniowy

do wykonania zacisku na końcówkach i złączkach rurkowych standard również na kablach skompresowanych, F-typ końcówek i złączki, Light końcówki i złączki i przyłączy.

Elektrohydrauliczna zaciskarka „SC-2“

z wymiennymi matrycami, głowica obracana o 180°, ręczny powrót po zaprasowaniu.

Zestaw: 1 zaciskarka, 1 ładowarka, 1 akumulator, w kontenerze systemowym SysCon, pasek naramienny, bez matryc.

- Siła nacisku kN: 20 kN
- Ciśnienie robocze bar: 700
- Rozwarcie / skok: 9 mm
- Czas zaprasowania w sekundach: 2
- Czas ładowania akumulatora w min: 60
- Typ akumulatora: Li-Ion, 14,4 V, 3 Ah
- Waga bez akumulatora w kg: 2,1
- Waga zestawu z akumulatorem: 7,9



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
217200	0,5-50	7,900	1

Matryca

do izolowanych końcówek oczkowych widełkowych **zacisk owalny**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210761/E	0,5-6,0	0,053	1

Matryca

do nie izolowanych końcówek oczkowych i widełkowych **zacisk trzpieniowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210764/E	1-10	0,111	1

Matryca

do końcówek tulejkowych **zacisk trapezowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210763/E	0,5-4	0,072	1
210842/E	1-10	0,054	1
210765/E	6-16	0,111	1
211672/E	10-25	0,050	1

Matryca

do końcówek tulejkowych TWIN **zacisk trapezowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
211676/E	0,5-6	0,050	1

Matryca

do wtyków BNC, TNC Koax **zacisk sześciokątny**



Art. nr.	Zakr. zacisku	kg	Oj
210767/E	RG 58-59-62-6	0,050	1

Matryca

do konektorów nie izolowanych, mosiężnych końcówek otwartych **zacisk rollkowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210762/E	0,25-6	0,111	1

Matryca do końcówek fotowoltaicznych MC3

do „Multi-Contact” złączy



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
211657/E	6,0	0,050	1

Matryca do końcówek fotowoltaicznych MC4

do „Multi-Contact” złączy



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
211659/E	6,0	0,050	1

Matryce do końcówek rurkowych i tulejkowych

Końcówki tulejkowe 0,5-6 mm² / końcówki kablowe zagniatane 0,5-2,5 mm



Art. nr.	kg	Oj
210784/E	0,56	1



Elektrohydrauliczne narzędzia zaciskowe

Elektrohydrauliczna zaciskarka „SL-2“

Hydraulika z wymiennymi głowicami, głowica obracana o 180°, ręczny powrót po zaprasowaniu.

Zestaw: 1 zaciskarka, 1 ładowarka, 1 akumulator, w kontenerze systemowym SysCon, pasek naramienny, bez głowic.

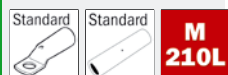
- Siła nacisku kN: 20 kN
- Ciśnienie robocze bar: 700
- Rozwarcie / skok: 9 mm
- Czas zaprasowania w sekundach: 2
- Czas ładowania akumulatora w min: 60
- Typ akumulatora: Li-Ion, 14,4 V, 3 Ah
- Waga bez akumulatora w kg: 2,1
- Waga zestawu z akumulatorem: 7,0



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
217500	0,5-95	7,000	1

Głowica

do nie izolowanych końcówek widełkowych, oczkowych, końcówek rurkowych standard, końcówek niklowych, ze stali szlachetnej **zacisk trzpieniowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210830/E	0,5-16	0,050	1

Głowica

Do końcówek izolowanych **zacisk owalny**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210827/E	10-16	0,050	1

Głowica

do końcówek tulejkowych **zacisk trapezowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210788/E	10-50	0,050	1

Hydrauliczna praska ręczna „HHs-6“

Głowica obracana 180°, powrót ręczny po zaprasowaniu, lekkie kompaktowe wykonanie, w czarnej skrzynce z metalu, bez matryc.

- Siła nacisku kN: 60
- Ciśnienie robocze: 700
- Głowica zatraskowa
- Szerokość zacisku: wąsko
- Końcówki kablowe: standard Cu 10-185 • DIN Cu 10-185 • DIN AL 16-150
- Złączki: standard standard Cu 10-185 • DIN Cu 10-185 • DIN AL 16-150



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215765	10-185	7,9	1

Elektrohydrauliczna zaciskarka „SHs-6“

Hydraulika z wymiennymi matrycami, zatraskowa, szybkootwierana, ręczny powrót po zaprasowaniu.

Zestaw: 1 zaciskarka, 1 ładowarka, 1 akumulator, walizka z tworzywa, pasek naramienny, bez matryc.

- Siła nacisku kN: 60 kN
- Ciśnienie robocze bar: 700
- Głowica zatraskowa
- Szerokość zacisku: wąski
- Końcówki: standard Cu 10-185 • DIN Cu 10-185 • DIN AL 16-150
- Złączki: standard Cu 10-185 • DIN Cu 10-185 • DIN AL 16-150
- Czas zaprasowania w sekundach: 5
- Czas ładowania akumulatora w min: 60
- Typ akumulatora: Li-Ion, 14,4 V, 3 Ah
- Waga bez akumulatora w kg: 2,4 • Waga zestawu z akumulatorem: 7,9



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215770	10-185	7,900	1

Matryce standard

Końcówki i złączki rurkowe Cu, AL, **zacisk sześciokątny**



Art. nr.	mm ²	PB	kg	Oj
215641	10/16	5	0,157	1
215642	25/35	5	0,155	1
215643	50/70	5	0,150	1
215644	95/120	5	0,145	1
215645	150	5	0,159	1
215646	185	5	0,156	1
215648	240	5	0,156	1

Matryce DIN

Aluminiowe i miedziane końcówki oraz łączniki, **zacisk sześciokątny**



Art. nr.	mm ²	PB	Ni	kg	Oj
215650	10/16	5	6/8	0,155	1
215651	25/35	5	10/12	0,151	1
215652	50/70	5	14/16	0,149	1
215653	95/120	5	18/20	0,129	1
215654	150	5	22	0,145	1
215655	185	5	25	0,147	1

Elektrohydrauliczna zaciskarka „SH-6“

Hydraulika z wymiennymi matrycami, zatraskowa, szybkootwierana, ręczny powrót po zaprasowaniu.

Zestaw: 1 zaciskarka, 1 ładowarka, 1 akumulator, w kontenerze systemowym SysCon, pasek naramienny, bez matrycy.

- Siła nacisku kN: 60 kN
- Ciśnienie robocze bar: 700
- Głowica zatraskowa: tak
- Rozwarcie / skok: 17 mm
- Szerokość zacisku: wąsko
- Końcówki: standard Cu/Al 10-240 • DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Złączki: standard Cu/Al 10-240 • DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Czas zaprasowania w sekundach: ok. 5
- Czas ładowania akumulatora w min: 60
- Typ akumulatora: Li-Ion, 14,4 V, 3 Ah
- Waga bez akumulatora w kg: 2,4
- Waga zestawu z akumulatorem: 7,9



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215881	10-240	7,900	1

Hydrauliczna praska ręczna „HH-6“

Głowica obracana 180°, powrót ręczny po zaprasowaniu, lekko kompaktowe wykonanie, w czarnej skrzynce z metalu, bez matrycy.

- Siła nacisku kN: 60
- Ciśnienie robocze: 700
- Głowica zatraskowa
- Otwieranie / skok: 17 mm
- Szerokość zacisku: wąsko
- Końcówki kablowe: standard Cu/Al 10-240 • DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Złączki: standard Cu/Al 10-240 • DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Pompa z podwójnym tłokiem
- Waga w kg: 3,0
- Waga zestawu w kg: 4,5



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
215800	370	10-240	4,500	1

Elektrohydrauliczna zaciskarka „AH-6“

2 stopniowa hydraulika z wymiennymi matrycami, głowica obracana o 180°, odchylana z szybkim otwieraniem, zawór bezpieczeństwa, ręczny powrót po zaprasowaniu, diodowa kontrolka akumulatora.

Zestaw: 1 praska, 1 ładowarka, 2 akumulatory, 1 pasek, w walizce z tworzywa, bez matrycy.

- Siła nacisku kN: 60
- Ciśnienie robocze: 700
- Głowica zatraskowa
- Otwieranie / skok: 17 mm
- Szerokość zacisku: wąsko
- Końcówki kablowe: standard Cu/Al 10-240 • DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Złączki: standard C/Al 10-240 • DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Czas zacisku z akumulatora w sek: 6
- Czas ładowania baterii w min.: 60
- Typ akumulatora: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Pompa z podwójnym tłokiem
- Waga w kg: 3,5
- Waga zestawu w kg: 8,5



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
215880	335	10-240	8,500	1

Matryce Standard

Końcówki i złączki rurkowe Cu, AL, **zacisk sześciokątny**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215852	10-16	0,157	1
215854	25-35	0,155	1
215856	50-70	0,150	1
215858	95-120	0,145	1
215859	150	0,159	1
215860	185	0,156	1
215861	240	0,156	1

Matryce DIN

Aluminiowe i miedziane końcówki oraz łączniki, **zacisk sześciokątny**



Art. nr.	mm ²	Al	Ni	kg	Oj
215862	10-16		6-8	0,155	1
215864	25-35	16-25	10-12	0,151	1
215866	50-70	35-50	14-16	0,149	1
215868	95-120	70	18-20	0,129	1
215869	150	95-120	22	0,145	1
215870	185	150	25	0,147	1
215872	240	185	28	0,114	1

Elektrohydrauliczna zaciskarka „SO-6“

Hydraulika z wymiennymi matrycami, głowica obracana o 180°, głowica zatraskowa, ręczny powrót po zaprasowaniu.

Zestaw: 1 zaciskarka, 1 ładowarka, 1 akumulator, w kontenerze systemowym SysCon, pasek naramienny, bez matryc.

- Siła nacisku kN: 60 kN
- Ciśnienie robocze bar: 700
- Głowica zatraskowa: tak
- Rozwarcie / skok: 17 mm
- Szerokość zacisku: wąski
- Końcówki kablowe: standard Cu/Al 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Złączki: standard Cu/Al 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Czas zaprasowania w sekundach: ok. 5
- Czas ładowania akumulatora w min.: 60
- Typ akumulatora: Li-Ion, 14,4 V, 3 Ah
- Waga bez akumulatora w kg: 2,9
- Waga zestawu z akumulatorem: 7,9

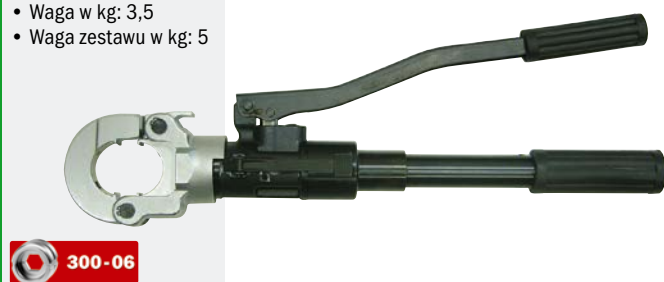


Art. nr.	mm ²	kg	Oj
216801	6-300	7,900	1

Hydrauliczna praska ręczna „HO-6“

Głowica obracana 180°, ręczny powrót po zaprasowaniu, lekka kompaktowa budowa, w walizce z tworzywa, bez matryc.

- Siła nacisku kN: 60
- Ciśnienie robocze: 700
- Głowica zatraskowa
- Otwieranie / skok: 17 mm
- Szerokość zacisku: wąski
- Końcówki: standard Cu/Al 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Złączki: standard Cu/Al 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Pompa z podwójnym tłokiem
- Waga w kg: 3,5
- Waga zestawu w kg: 5



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
216802	600	6-300	5	1

Elektrohydrauliczna zaciskarka „AO-6“

2 stopniowa hydraulika z wymiennymi matrycami, głowica obracana o 180°, zamykana na zatrask, szybkie otwieranie, ręczny powrót po zaprasowaniu, dioda kontroli akumulatora.

Zestaw: 1 praska, 1 ładowarka, 2 akumulatory, 1 pasek, w walizce z tworzywa, bez matryc.

- Siła nacisku kN: 60
- Ciśnienie robocze: 700
- Głowica zatraskowa
- Otwieranie / skok: 17 mm
- Szerokość zacisku: wąsko
- Końcówki: standard Cu/Al 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Złączki: standard Cu/Al 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Czas zacisku z akumulatora w sek: 4
- Czas ładowania baterii w min.: 60
- Typ akumulatora: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Pompa z podwójnym tłokiem
- Waga w kg: 4,5
- Waga zestawu w kg: 9,5



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
216800	330	6-300	9,500	1

Ręczna praska mechaniczna „MO-6“

Zawartość artykułu: 1 ręczna praska mechaniczna, w metalowej skrzynce.

- Siła nacisku kN: 60kN
- Końcówki: standard Cu/AL 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Złączki: standard Cu/Al 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
216804	10-300	11,800	1

Matryce

Szybko-ładowarka „KO-6“

Powrót ręczny po zaprasowaniu, w walizce z tworzywa, bez matryc.

- Siła nacisku kN: 60
- Ciśnienie robocze: 700
- Głowica zatrzaskowa
- Otwieranie / skok: 17 mm
- Szerokość zacisku: wąsko
- Końcówki: standard Cu/Al 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Złączki: standard Cu/Al 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Szybkozłączka
- Waga w kg: 3,2
- Waga zestawu w kg: 4,2



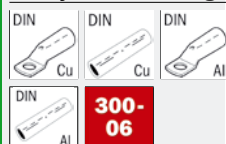
Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
216807	180	6-300	4,200	1

Matryce końcówki rurkowe



Art. nr.	mm ²	PB	kg	Oj
216806	6	5	0,136	1
216808	10	5	0,12	1
216810	16	5	0,136	1
216812	25	5	0,135	1
216814	35	5	0,135	1
216816	50	5	0,134	1
216818	70	5	0,132	1
216820	95	5	0,132	1
216822	120	5	0,130	1
216824	150	5	0,128	1
216826	185	5	0,125	1
216828	240	5	0,121	1
216830	300	5	0,118	1

Matryce końcówki grubościennne DIN



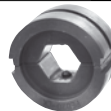
Art. nr.	mm ²	Al	PB	Ni	kg	Oj
216832	6	-	5	5	0,123	1
216834	10	-	5	6	0,122	1
216836	16	-	5	8	0,125	1
216838	25	-	5	10	0,120	1
216840	35	16-25	5	12	0,120	1
216842	50	35	5	14	0,119	1
216844	70	50	5	16	0,120	1
216846	95	70	5	18	0,120	1
216848	120	70	5	20	0,120	1
216850	150	95-120	5	22	0,120	1
216852	185	150	5	25	0,120	1
216854	240	185	5	28	0,115	1
216856	300	240	5	32	0,120	1

Matryce do tulejek cienkościennych



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
216950	6	0,120	1
216952	10	0,120	1
216954	16	0,120	1
216956	25	0,120	1
216958	35	0,120	1
216960	50	0,120	1
216962	70	0,120	1
216964	95	0,120	1
216966	120	0,120	1
216968	150	0,120	1
216970	185	0,120	1

Matryce końcówki grubościennne „KRF/KST“



Art. nr.	mm ²	PB	kg	Oj
216876	6	8	0,120	1
216878	10	8	0,146	1
216880	16	9	0,153	1
216882	25	11	0,162	1
216884	35	13	0,171	1
216886	50	13	0,167	1
216888	70	13	0,160	1
216890	95	13	0,164	1
216892	120	20	0,174	1
216894	150	20	0,162	1
216896	185	8	0,124	1
216898	240	8	0,119	1
216899	300	8	0,089	1

Matryce do formowania sektorów zacisk okrągły



Art. nr.	sm	se	kg	Oj
216926	10	-	0,120	1
216928	16	-	0,120	1
216930	25	35	0,120	1
216932	35	50	0,120	1
216934	50	70	0,120	1
216936	70	95	0,120	1
216938	95	120	0,120	1
216940	120	150	0,240	1
216942	150	185	0,197	1
216944	185	240	0,120	1
216946	240	300	0,120	1

haupa

...rozwiązania, które przekonują

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com;
HAUPA POLSKA Sp.z.o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl.

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37

Elektrohydrauliczna zaciskarka „AC25-12“

2 stopniowa hydraulika z wymiennymi matrycami, głowica obracana o 180°, zamykana na zatrzask, szybkie otwieranie, ręczny powrót po zaprasowaniu, dioda kontroli akumulatora.

Zestaw: 1 praska, 1 ładowarka, 2 akumulatory, 1 pasek, w walizce z tworzywa, bez matryc.

- Siła nacisku kN: 120
- Ciśnienie robocze: 700
- Otwieranie / skok: 25 mm
- Szerokość zacisku: szeroko
- Końcówki: standard Cu/Al 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Złączki: standard Cu/Al 10-185 • DIN Cu 10-150 • DIN Al 16-120
- Czas zacisku z akumulatora w sek: 6 - 12
- Czas ładowania baterii w min.: 60
- Typ akumulatora: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Pompa z podwójnym tłokiem
- Waga w kg: 7
- Waga zestawu w kg: 12



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
216601	335	10-400	12	1

Elektrohydrauliczna zaciskarka „TC25-12“

2 stopniowa hydraulika z wymiennymi matrycami, głowica obracana o 180°, zamykana na zatrzask, szybkie otwieranie, ręczny powrót po zaprasowaniu, dioda kontroli akumulatora.

Zestaw: 1 praska, 1 ładowarka, 2 akumulatory, 1 pasek, w walizce z tworzywa, bez matryc.

- Siła nacisku kN: 120
- Ciśnienie robocze: 700
- Otwieranie / skok: 25 mm
- Szerokość zacisku: szeroko
- Końcówki: standard Cu/Al 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Złączki: standard Cu/Al 10-185 • DIN Cu 10-150 • DIN Al 16-120
- Czas zacisku z akumulatora w sek: 6 - 12
- Czas ładowania baterii w min.: 60
- Typ akumulatora: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Pompa z podwójnym tłokiem
- Waga w kg: 7
- Waga zestawu w kg: 12



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
216620	330	10-400	12,000	1

Hydrauliczna praska ręczna „HC25-12“

Głowica obracana 180°, ręczny powrót po zaprasowaniu, lekka kompaktowa budowa, w walizce z tworzywa, bez matryc.

- Siła nacisku kN: 120
- Ciśnienie robocze: 700
- Otwieranie / skok: 25 mm
- Szerokość zacisku: szeroko
- Końcówki: standard Cu/Al 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Złączki: standard Cu/Al 10-185 • DIN Cu 10-150 • DIN Al 16-120
- Pompa z podwójnym tłokiem
- Waga w kg: 6,2
- Waga zestawu w kg: 7,7



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
216124	620	10-400	7,700	1

Hydrauliczna głowica zaciskowa „KC25-12“

Powrót ręczny po zaprasowaniu, w walizce z tworzywa, bez matryc.

- Siła nacisku kN: 120
- Ciśnienie robocze: 700
- Otwieranie / skok: 25 mm
- Końcówki: standard Cu/Al 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Złączki: standard Cu/Al 10-185 • DIN Cu 10-150 • DIN Al 16-120
- Pompa z podwójnym tłokiem
- Szybkozłączka
- Waga w kg: 3,6
- Waga zestawu w kg: 4,6



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
216004	185	10-400	4,600	1

Elektrohydrauliczna zaciskarka „AC42-12“

2 stopniowa hydraulika z wymiennymi matrycami, głowica obracana o 180°, zamykana na zatrzask, szybkie otwieranie, ręczny powrót po zaprasowaniu, dioda kontroli akumulatora.

Zestaw: 1 praska, 1 ładowarka, 2 akumulatory, 1 pasek, w walizce z tworzywa, bez matryc.

- Siła nacisku kN: 120
- Ciśnienie robocze: 700
- Otwieranie / skok: 42 mm
- Szerokość zacisku: szeroko
- Końcówki: standard Cu/Al 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Złączki: standard Cu/Al 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Czas zacisku z akumulatora w sek: 7 - 13
- Czas ładowania baterii w min.: 60
- Typ akumulatora: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Pompa z podwójnym tłokiem
- Waga w kg: 8,5
- Waga zestawu w kg: 13



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
216622	418	10-400	13,000	1

Hydrauliczna praska ręczna „HC42-12“

Głowica obracana 180°, ręczny powrót po zaprasowaniu, lekka kompaktowa budowa, w walizce z tworzywa, bez matryc.

- Siła nacisku kN: 120
- Ciśnienie robocze: 700
- Otwieranie / skok: 42 mm
- Szerokość zacisku: szeroko
- Końcówki: standard Cu/Al 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Złączki: standard Cu/Al 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Pompa z podwójnym tłokiem
- Waga w kg: 8,2
- Waga zestawu w kg: 9,7



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
216125	640	10-400	9,700	1

Elektrohydrauliczna zaciskarka „TC42-12“

2 stopniowa hydraulika z wymiennymi matrycami, głowica obracana o 180°, zamykana na zatrzask, szybkie otwieranie, ręczny powrót po zaprasowaniu, dioda kontroli akumulatora.

Zestaw: 1 praska, 1 ładowarka, 2 akumulatory, 1 pasek, w walizce z tworzywa, bez matryc.

- Siła nacisku kN: 120
- Ciśnienie robocze: 700
- Otwieranie / skok: 42 mm
- Szerokość zacisku: szeroko
- Końcówki: standard Cu/Al 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Złączki: standard Cu/Al 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Czas zacisku z akumulatora w sek: 7 - 13
- Czas ładowania baterii w min.: 60
- Typ akumulatora: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Pompa z podwójnym tłokiem
- Waga w kg: 7
- Waga zestawu w kg: 13



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
216624	490	10-400	13,000	1

Hydrauliczna głowica zaciskowa „KC42-12“

Powrót ręczny po zaprasowaniu, w walizce z tworzywa, bez matryc.

- Siła nacisku kN: 120
- Ciśnienie robocze: 700
- Otwieranie / skok: 42 mm
- Szerokość zacisku: szeroko
- Końcówki: standard Cu/Al 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Złączki: standard Cu/Al 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Szybkozłączka
- Waga0 w kg: 5,3
- Waga zestawu w kg: 6,3



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
216005	250	10-400	6,300	1

Elektrohydrauliczna zaciskarka „AH-12“

2 stopniowa hydraulika z wymiennymi matrycami, głowica obracana o 180°, zamykana na zatrask, szybkie otwieranie, ręczny powrót po zaprasowaniu, dioda kontroli akumulatora.

Praska do specjalnych zacisków trzpieniowych „DeepIdent“

Zestaw: 1 praska, 1 ładowarka, 2 akumulatory, 1 pasek, w walizce z tworzywa, bez matryc.

- Siła nacisku kN: 120
- Ciśnienie robocze: 700
- Otwieranie / skok: 20 mm
- Szerokość zacisku: szeroko
- Końcówki: standard Cu/Al 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Złączki: standard Cu/Al 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Czas zacisku z akumulatora w sek: 6 - 13
- Czas ładowania baterii w min.: 60
- Typ akumulatora: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Pompa z podwójnym tłokiem
- Waga w kg: 7
- Waga zestawu w kg: 12



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
216503	300	10-400	12,000	1

Hydrauliczna praska ręczna „HH-12“

Głowica obracana 180°, ręczny powrót po zaprasowaniu, lekka kompaktowa budowa, w walizce z tworzywa, bez matryc.

- Siła nacisku kN: 120
- Ciśnienie robocze: 700
- Otwieranie / skok: 20 mm
- Szerokość zacisku: szeroko
- Końcówki: standard Cu/Al 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Złączki: standard Cu/Al 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Pompa z podwójnym tłokiem
- Waga w kg: 6
- Waga zestawu w kg: 7,5



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
215946	620	10-400	7,500	1

Hydrauliczna głowica zaciskowa „KH-12“

Powrót ręczny po zaprasowaniu, w walizce z tworzywa, bez matryc.

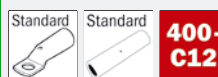
- Siła nacisku kN: 120
- Ciśnienie robocze: 700
- Otwieranie / skok: 20 mm
- Szerokość zacisku: szeroko
- Końcówki: standard Cu/Al 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Złączki: standard Cu/Al 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Szybkozłączka
- Waga w kg: 4
- Waga zestawu w kg: 5



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
215980	185	10-400	5,000	1

Matryce

do końcówek i łączników standard, **zacisk sześciokątny**



Art. nr.	mm ²	PB	kg	Oj
216008	10	10	0,211	1
216010	16	10	0,212	1
216012	25	10	0,210	1
216014	35	13	0,207	1
216016	50	13	0,224	1
216018	70	14	0,221	1
216020	95	14	0,226	1
216022	120	14	0,200	1
216024	150	11	0,200	1
216026	185	11	0,191	1
216028	240	11	0,186	1
216030	300	11	0,200	1
216032	400	11	0,200	1

Matryce

DIN Al, Cu, **zacisk sześciokątny**



Art. nr.	mm ²	PB	Al Zakr. zacisku	Ni	kg	Oj
216036	10	10	10	6	0,248	1
216038	16	10	16	8	0,248	1
216040	25	13	25	10	0,244	1
216042	35	13	16-25	12	0,235	1
216044	50	13	35	14	0,231	1
216046	70	13	50	16	0,226	1
216048	95	14	70	18	0,229	1
216050	120	14	120	20	0,225	1
216052	150	10	95-120	22	0,197	1
216054	185	10	150	25	0,193	1
216056	240	10	185	28	0,185	1
216060	300	10	185	32	0,142	1

Matryce

Matryce

do łączników i końcówek standard, **zacisk trzpieniowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
216064	10	0,200	1
216066	16	0,120	1
216068	25	0,118	1
216070	35	0,116	1
216072	50	0,118	1
216074	70	0,131	1
216076	95	0,119	1
216078	120	0,111	1
216080	150	0,107	1
216082	185	0,095	1
216084	240	0,085	1
216086	300	0,060	1
216065	10-25	0,112	1
216067	35-50	0,121	1
216069	70-120	0,136	1
216071	150-300	0,125	1

Matryce

Końcówki rurkowe i łączniki, **F-Type**



Art. nr.	mm ²	PB	kg	Oj
216160	10	8	0,211	1
216162	16	8	0,216	1
216164	25	11	0,227	1
216168	50	13	0,232	1
216166	35	13	0,234	1
216170	70	13	0,111	1
216172	95	13	0,230	1
216174	120	20	0,247	1
216176	150	20	0,235	1
216178	185	8	0,190	1
216180	240	8	0,179	1
216182	300	8	0,126	1

Matryce

do zacisku okrągłego



Art. nr.	sm	se	kg	Oj
216088	50	70	0,518	1
216090	70	95	0,505	1
216092	95	120	0,489	1
216094	120	150	0,474	1
216096	150	185	0,463	1
216098	185	240	0,441	1
216100	240	300	0,406	1

Matryce

do tulejek cienkościennych



Art. nr.	mm ²	PB	kg	Oj
216112	50	26	0,194	1
216114	70	26	0,200	1
216116	95	26	0,188	1
216118	120	26	0,200	1
216120	150	26	0,200	1
216122	185	26	0,200	1

Matryce

do izolowanych końcówek grubościennych



Art. nr.	mm ²	PB	kg	Oj
216126	10	5	0,200	1
216128	16	5	0,200	1
216130	25	5	0,220	1
216132	35	5	0,218	1
216134	50	5	0,200	1
216136	70	5	0,200	1
216138	95	5	0,200	1
216140	120	5	0,200	1
216142	150	5	0,200	1

Matryce

do łączników C



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
216148	16-25	0,218	1
216150	35	0,208	1
216152	50-70	0,260	1
216154	95	0,217	1
216156	120	0,261	1

Matryce do zaciskania „DeepIndent“ (AH-12/KH-12/HH-12)

do końcówek i złączek rurkowych, **zacisk trzpieniowy**



Art. nr.	mm ²	Końcówki	Złączki	kg	Oj
216552	50-70	Końcówki		0,211	1
216554	95-185	Końcówki		0,211	1
216556	240	Końcówki		0,211	1
216562	50-70	Złączki		0,211	1
216564	95-185	Złączki		0,211	1
216566	240	Złączki		0,211	1

Adapter trzpieniowy

Art. nr.	Wi	kg	Oj
216570	1 - 4	0,211	1

Trzpień

Art. nr.	mm ²	Wi	kg	Oj
216574	50-70	1	0,211	1
216576	95-185	2	0,211	1
216578	240	4	0,211	1

Uchwyt do „Deep Indent“ matryce

Art. nr.	mm ²	kg	Oj
216580	50-185	0,211	1
216582	240	0,211	1

haupa

...rozwiązania, które przekonują

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com; HAUPA POLSKA Sp.z.o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl.

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19
- 20
- 21
- 22
- 23
- 24
- 25
- 26
- 27
- 28
- 29
- 30
- 31
- 32
- 33
- 34
- 35
- 36
- 37

Elektrohydrauliczna zaciskarka „SD300-6“

Głowica obracana o 360°, zawór bezpieczeństwa, ręczny powrót, zacisk trzpieniowy, matryce zbędne.

Zestaw: 1 praska, 1 ładowarka, 1 akumulator, 1 pasek, w walizce z tworzywa.

- Siła nacisku kN: 60
- Ciśnienie robocze: 700
- Szerokość zacisku: nad
- Końcówki kablowe: standard Cu 16-300
- Złączki: standard Cu 16-300
- Czas zacisku z akumulatora w sek: 6-12
- Czas ładowania baterii w min.: 60
- Typ akumulatora: Li-Ion, 14,4 V, 3 Ah
- Waga w kg: 2,4
- Waga zestawu w kg: 7,9



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
216663	560	16-300	7,900	1

Elektrohydrauliczna zaciskarka „AD300-6“

2 stopniowa hydraulika, głowica obracana o 360°, zawór bezpieczeństwa, ręczny powrót, kontrolka diodowa akumulatora, zacisk trzpieniowy, matryce zbędne.

Zestaw: 1 praska, 1 ładowarka, 2 akumulatory, 1 pasek, w walizce z tworzywa.

- Siła nacisku kN: 60
- Ciśnienie robocze: 700
- Szerokość zacisku: nad
- Końcówki kablowe: standard Cu/Al 16-300
- Złączki: standard Cu/Al 16-120
- Czas zacisku z akumulatora w sek: 6
- Czas ładowania baterii w min.: 60
- Typ akumulatora: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Waga w kg: 4,5
- Waga zestawu w kg: 9,5



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
216662	360	16-300	9,500	1



Hydrauliczna praska ręczna „automat” „HD300-6“

Głowica obracana 360°, ręczny powrót po zaprasowaniu, lekka kompaktowa budowa, w walizce z tworzywa, zacisk trzpieniowy, zacisk trzpieniowy, matryce zbędne.

- Siła nacisku kN: 60
- Ciśnienie robocze: 700
- Szerokość zacisku: nad
- Końcówki kablowe: Cu/Al 16-300
- Złączki: Cu/Al 16-120
- Waga w kg: 5,0
- Waga zestawu w kg: 6,5

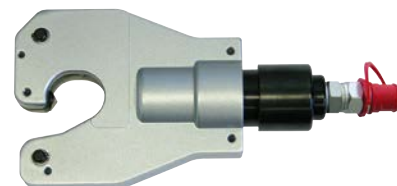


Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
216660	560	16-300	6,500	1

Hydrauliczna głowica zaciskowa „KD300-6“

Powrót ręczny po zaprasowaniu, w walizce z tworzywa, zacisk trzpieniowy, matryce zbędne.

- Siła nacisku kN: 60
- Ciśnienie robocze: 700
- Szerokość zacisku: nad
- Końcówki kablowe: Cu/Al 16-300
- Złączki: Cu/Al 16-120
- Szybkozłączka
- Waga w kg: 2,8
- Waga zestawu w kg: 3,8



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
216665	270	16-300	3,800	1

INFO:

Hydrauliczne czterotrzipieniowe urządzenie do zaciskania końcówek i złączek rurkowych, zacisk szeroki. Godne zaufania, solidne urządzenie zaciskające.



Rozwiązanie w nietypowych sytuacjach!

- urządzenie dopasowuje się automatycznie do przekroju
- gwarantuje wykonanie zacisku według norm DIN
- zbędne matryce zaciskowe
- zbędna wymiana matryc w zależności od przekroju
- wyjątkowo przeznaczone do zacisku końcówek na kablach bardzo elastycznych, drobnozwojowych klasy 5&6
- wyjątkowo polecany do zacisku końcówek na kablach skompresowanych (zbędne tuleje pasowe, zbędne specjalne końcówki kablowe)
- próbnik trzpieniowy oraz prawidłó do szybkiej kontroli zacisku

Wskazówka:

DIN końcówki rurkowe muszą być zaciśnięte według norm DIN, urządzeniami do zacisku sześciokątnego i matrycami DIN!

Elektrohydrauliczna zaciskarka „SD400-6“

Głowica obracana o 360°, zawór bezpieczeństwa, ręczny powrót, zacisk trzpieniowy, matryce zbędne.

Zestaw: 1 praska, 1 ładowarka, 1 akumulator, 1 pasek, w walizce z tworzywa.

- Siła nacisku kN: 60
- Ciśnienie robocze: 700
- Głowica zatrzaskowa
- Szerokość zacisku: nad
- Końcówki kablowe: standard Cu 25-400
- Złączki: standard Cu 25-400
- Czas zacisku z akumulatora w sek: 6-12
- Czas ładowania baterii w min.: 60
- Typ akumulatora: Li-Ion, 14,4 V, 3 Ah
- Waga w kg: 2,4
- Waga zestawu w kg: 7,9



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
216667	25-400	7,900	1

Elektrohydrauliczna zaciskarka „AD400-6“

2 stopniowa hydraulika, głowica obracana o 360°, zawór bezpieczeństwa, ręczny powrót, kontrolka diodowa akumulatora, zacisk trzpieniowy, matryce zbędne.

Zestaw: 1 praska, 1 ładowarka, 2 akumulatory, 1 pasek, w walizce z tworzywa.

- Siła nacisku kN: 60
- Ciśnienie robocze: 700
- Głowica zatrzaskowa
- Szerokość zacisku: nad
- Końcówki kablowe: Cu/Al 25-400
- Złączki: Cu/Al 25-400
- Czas zacisku z akumulatora w sek: 6
- Czas ładowania baterii w min.: 60
- Typ akumulatora: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Waga w kg: 4,8
- Waga zestawu w kg: 9,8



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
216664	360	25-400	9,800	1

Hydrauliczna praska ręczna „HD400-6“

Głowica obracana 360°, ręczny powrót po zaprasowaniu, lekka kompaktowa budowa, w walizce z tworzywa, zacisk trzpieniowy, matryce zbędne.

- Siła nacisku kN: 60
- Ciśnienie robocze: 700
- Głowica zatrzaskowa
- Szerokość zacisku: nad
- Końcówki kablowe: Cu/Al 25-400
- Złączki: Cu/Al 25-400
- Waga w kg: 5,2
- Waga zestawu w kg: 6,7



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
216661	580	25-400	6,700	1

Hydrauliczna głowica zaciskowa „HKD400“

Powrót ręczny po zaprasowaniu, w walizce z tworzywa, zacisk trzpieniowy, matryce zbędne.

- Siła nacisku kN: 60
- Ciśnienie robocze: 700
- Głowica zatrzaskowa
- Szerokość zacisku: nad
- Końcówki kablowe: Cu/Al 25-400
- Złączki: Cu/Al 25-400
- Szybkozłączka
- Waga w kg: 3
- Waga zestawu w kg: 4



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
216666	280	25-400	4,000	1

Prubnik trzpieniowy

prubnik do wszystkich hydraulicznych zaciskarek czteroztrzeniowych



Art. nr.	kg	Oj
216660/B	0,566	1

Prawidło do czteroztrzeniowego zacisku

prawidło do wszystkich hydraulicznych zaciskarek czteroztrzeniowych



Art. nr.	kg	Oj
216660/L	0,566	1



haupa®

...rozwiązania, które przekonują

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com; HAUPA POLSKA Sp.z.o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl.

Akcesoria

Adapter do zasilania sieciowego

kompatybilny z wszystkimi 14,4 Volt urządzeniami akumulatorowymi



Art. nr.	kg	Oj
216252	0,834	1

Akumulator zapasowy NiMH

kompatybilny z wszystkimi 14,4 Volt urządzeniami akumulatorowymi



Art. nr.	kg	Oj
215509	0,859	1

Akumulator zapasowy Li-Ion

kompatybilny z wszystkimi 14,4 Volt urządzeniami akumulatorowymi



Art. nr.	kg	Oj
215501	0,859	1

Szybko-ładowarka NiMH

kompatybilny z wszystkimi 14,4 Volt urządzeniami akumulatorowymi



Art. nr.	kg	Oj
216253	0,819	1

Szybko-ładowarka Li-Ion

kompatybilny z wszystkimi 14,4 Volt urządzeniami akumulatorowymi



Art. nr.	kg	Oj
216256	0,819	1

Olej do hydrauliki

0,5 l



Art. nr.	kg	Oj
216254	1,000	1

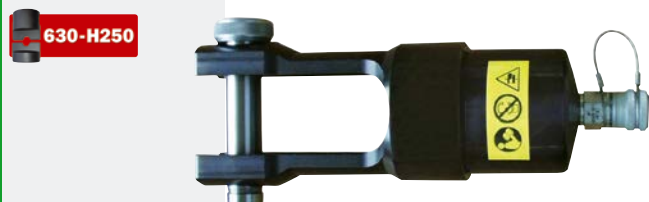


Hydrauliczna głowica zaciskowa

Hydrauliczna głowica zaciskowa „KH-25“

do niez izolowanych końcówek kablowych 95 – 630 mm², siła nacisku 250 kN, do sześciokątnych matryc zaciskowych wg DIN 48083 arkusz 3 i 4.

- Siła nacisku kN: 250
- Ciśnienie robocze: 700
- Szerokość zacisku: szeroko
- Do końcówek Al/Cu: 95-630
- Pompa z podwójnym tłokiem
- Szybkozłączka
- Waga w kg: 6,4
- Waga zestawu w kg: 9



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
216236	185	95-630	9,000	1

Matryce DIN Cu, AL

zacisk sześciokątny wg DIN 48083 Blatt 4, do końcówek, łączników standard - Cu



Art. nr.	Cu	Al	Ni	kg	Oj
212372	95	70	18	1,194	1
212376	120		20	2,000	1
212380	150	120	22	1,700	1
212382	185	150	25	1,300	1
212384	240	185	28	1,300	1
212388	300	240	32	1,300	1
212390		300	34	1,300	1
212392	400	400	38	1,300	1
212394	500		42	1,300	1
212396	630	500	44	1,113	1

Zestaw hydrauliczny

Zawartość:

art. nr 216236 głowica hydrauliczna, art. nr 216238 wąż hydrauliczny, 2 m, art. nr 216348 nożna pompka hydrauliczna, art. nr. 216251 Walizka do transportu

- Siła nacisku kN: 250
- Ciśnienie robocze: 700
- Otwieranie / skok: Pin
- Szerokość zacisku: szeroko
- Do końcówek Al/Cu: 95-630
- Pompa z podwójnym tłokiem
- Szybkozłączka
- Waga w kg: 18,4 • Waga zestawu w kg: 21



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
216250	95-630	21,000	1

Hydrauliczna głowica zaciskowa „KH-45“

Powierzchnia nacisku: końcówki kablowe DIN: 1000 mm²

- Siła nacisku kN: 450
- Ciśnienie robocze: 700
- Szerokość zacisku: szeroko
- Do końcówek Al./Cu: 120-1000
- Pompa z podwójnym tłokiem
- Szybkozłączka
- Waga w kg: 10,3
- Waga zestawu w kg: 13,5



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
216355	185	120-1000	13,500	1

Matryce standard Cu / AL

do końcówek i łączników, zacisk WM



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
216304	120	1,000	1
216306	150	1,118	1
216308	185	1,113	1
216310	240	1,100	1
216312	300	1,200	1
216314	400	1,200	1
216316	500	1,200	1
216318	625	1,300	1

Matryce DIN Cu / AL

do końcówek i łączników DIN 46235 oraz do końcówek i łączników aluminiowych, zacisk sześciokątny



Art. nr.	Cu	Al	Ni	kg	Oj
216320	120		20	1,115	1
216322	150	95/120	22	1,063	1
216324	185	150	25	1,058	1
216326	240	185	28	1,096	1
216328	300	240	32	0,900	1
216330		300	34	1,070	1
216332	400		38	1,053	1
216334	500		42	1,019	1
216336	625		44	1,010	1
216338	800		52	1,051	1
216340	1000		58	1,021	1

haupa®

...rozwiązania, które przekonują

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com; HAUPA POLSKA Sp.z.o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl.

Pompy hydrauliczne

Hydrauliczna pompa nożna „F-700“

ze stopu aluminium, bardzo lekka, dwułożkowa, z automatycznym przełączeniem z posuwu szybkiego (ok. 25 ccm/suw) na posuw pracy (ok. 2,5 ccm/suw), z zaworem nadciśnieniowym, maks. ciśnienie robocze 700 bar (+10 / -30 bar) bez węża, z **szybkozłączką**



Art. nr.	Cn	kg	Oj
216348	700	12,000	1

Wąż wysokociśnieniowy

Zbrojony z szybkozłączką ad pompa nożna art. nr. 216348



Art. nr.	Dc	kg	Oj
216238	2	0,950	1
216240	3	1,100	1
216242	4	1,600	1
216244	5	2,000	1

Pompa elektrohydrauliczna „PN700 I“

całkowicie samoczynna, również zwolnienie i powrót nakładek zaciskowych na końcu procesu ściskania, dołączony 2-metrowy wąż wysokociśnieniowy i szybkie złączki hydrauliczne, szczególnie do zastosowań przemysłowych ze względu na wysoką zdolność produkcyjną, praca przy napięciu 230 V z nożnym sterowaniem



Art. nr.	Cn	kg	Oj
216352	700 220V	41,000	1
216358	700 akumulator/220V	41,000	1

Elektrohydrauliczna pompa „PA-700“

2 stopniowa hydraulika, oddzielny włącznik ręczny, ręczny powrót, zawór bezpieczeństwa, diodowa kontrola akumulatora, ciśnienie robocze 700 bar, szybko-ładowarka, 2 akumulatory NiMH, pasek, przewód 1,8 m, z **szybkozłączką**



Art. nr.	Cn	kg	Oj
216354	700	6,600	1

Elektryczna pompa hydrauliczna „PN-700“

2 stopniowa hydraulika, z oddzielnym włącznikiem ręcznym, ręczny powrót, zawór bezpieczeństwa, ciśnienie robocze 700 bar, włącznik sieciowy, pasek, przewód 1,8 m, z **szybkozłączką**



Art. nr.	Cn	kg	Oj
216356	700	10,420	1



HAUPA urządzenia zaciskające 6 ton

Urządzenie	Nr. art.	Typ	Seria matyce	Ciśnienie robocze	4 trzpie.	Siła naciskowa kN	Ciśnie. robocze bar	Głowica zatrzask.	Szp. ko- złączy	Słok rozwar. mm	Końcówki rurkowe						Złączki rurkowe						Pomna dwustopniowa	kg	Zestawu kg	Akku NIMH	Czas zasilku w sek		
											Cu	Cu DIN	F-Type	Al DIN	CU standard PL	CU standard light T	Cu	Cu DIN	F-Type	Al DIN	Cu standard PL	Cu standard light T						Cu	Cu DIN
	215765	HHS-6	185 H6	wąsko	-	60	700	●	-	17	10-240	10-185	-	10-185	10-185	-	10-185	10-185	-	10-185	10-185	-	10-185	10-185	-	3,000	7,900	-	-
	215770	SHS-6	185 H6	wąsko	-	60	700	●	-	17	10-240	10-185	-	16-185	10-240	-	10-240	10-240	-	16-185	10-240	-	10-240	10-240	-	2,400	7,900	Li-Ion 14,4	5
	215800	HH-6	240 H6	wąsko	-	60	700	●	-	17	10-240	10-240	-	16-185	10-240	-	10-240	10-240	-	16-185	10-240	-	10-240	10-240	-	3,000	4,500	-	-
	215881	SH-6	240 H6	wąsko	-	60	700	●	-	17	10-240	10-240	-	16-185	10-240	-	10-240	10-240	-	16-185	10-240	-	10-240	10-240	-	2,400	7,900	Li-Ion 14,4	5
	215880	AH-6	240 H6	wąsko	-	60	700	●	-	17	10-240	10-240	-	16-185	10-240	-	10-240	10-240	-	16-185	10-240	-	10-240	10-240	-	3,500	8,500	NIMH	6
	216807	KO-6	300 O6	wąsko	-	60	700	●	●	17	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	3,200	4,200	-	-
	216804	MO-6	300 O6	wąsko	-	60	700	●	-	17	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	8,100	11,800	-	-
	215802	HO-6	300 O6	wąsko	-	60	700	●	-	17	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	3,500	5,000	-	-
	215801	SO-6	300 O6	wąsko	-	60	700	●	-	17	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	2,400	7,900	Li-Ion	5
	216800	AO-6	300 O6	wąsko	-	60	700	●	-	17	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	4,500	9,500	NIMH	4
	216665	KD300-6		szero	●	60	700	-	●	-	16-300	16-240	-	16-300	16-300	16-300	16-120	16-300	16-95	-	16-120	16-120	16-120	16-120	16-120	2,800	3,800	-	-
	216660	HD300-6		szero	●	60	700	-	-	-	16-300	16-240	-	16-300	16-300	16-300	16-120	16-300	16-95	-	16-120	16-120	16-120	16-120	5,000	6,500	-	-	
	216663	AD300-6		szero	●	60	700	-	-	-	16-300	16-240	-	16-300	16-300	16-300	16-120	16-300	16-95	-	16-120	16-120	16-120	16-120	4,500	9,500	Li-Ion	6	
	216662	AD300-6		szero	●	60	700	-	-	-	16-300	16-240	-	16-300	16-300	16-300	16-120	16-300	16-95	-	16-120	16-120	16-120	16-120	4,500	9,500	NIMH	6	
	216666	KD400-6		szero	●	60	700	●	●	-	25-400	25-400	-	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	-	25-400	25-400	25-400	25-400	3,000	4,000	-	-	
	216661	HD400-6		szero	●	60	700	●	-	-	25-400	25-400	-	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	-	25-400	25-400	25-400	25-400	5,200	6,700	-	-	
	216667	AD400-6		szero	●	60	700	●	-	-	25-400	25-400	-	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	-	25-400	25-400	25-400	25-400	4,800	9,800	Li-Ion	6	
	216664	AD400-6		szero	●	60	700	●	-	-	25-400	25-400	-	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	-	25-400	25-400	25-400	25-400	4,800	9,800	NIMH	6	

HAUPA urządzenia zaciskające 12 ton

Urządzenie	Nr. art.	Typ	Seria misyrcy	Ciężnienie robocze	Siła naciśku kN	Ciśnienie robo- cze bar	Głowica zatrzaśk.	Schnell- kupplung	Słok rozwar. mm	Końcówki rurkowe						Złączki rurkowe						Załącznik trzy- niony głęboki.	Pompa dwustop- nowa	kg	Zestawu kg	Akku NiMH	Czas zaciśku w sek	
										Cu	Cu DIN	F>Type	Al DIN	Cu standard light I	Cu standard light II	Cu	Cu DIN	F>Type	Al DIN	Cu standard light I	Cu standard light II							
	216004	KC25-12	400 C12	szeroko	120	700	-	●	25	10-400	10-300	10-300	16-240	10-400	10-300	10-185	10-150	10-150	16-120	10-185	10-150	10-150	-	-	3,600	4,600	-	-
	216124	HC25-12	400 C12	szeroko	120	700	-	-	25	10-400	10-300	10-300	16-240	10-400	10-300	10-185	10-150	10-150	16-120	10-185	10-150	10-150	●	6,200	7,700	-	-	
	216601	AC25-12	400 C12	szeroko	120	700	-	-	25	10-400	10-300	10-300	16-240	10-400	10-300	10-185	10-150	10-150	16-120	10-185	10-150	10-150	●	7,000	12,000	14,4 V 3 Ah	6	
	216620	TC25-12	400 C12	szeroko	120	700	-	-	25	10-400	10-300	10-300	16-240	10-400	10-300	10-185	10-150	10-150	16-120	10-185	10-150	10-150	●	7,000	12,000	14,4 V 3 Ah	6	
	216005	KC42-12	400 C12	szeroko	120	700	-	●	42	10-400	10-300	10-300	16-240	10-400	10-300	10-400	10-300	10-300	16-240	10-400	10-300	10-300	-	5,300	6,300	-	-	
	216125	HC42-12	400 C12	szeroko	120	700	-	-	42	10-400	10-300	10-300	16-240	10-400	10-300	10-400	10-300	10-300	16-240	10-400	10-300	10-300	●	8,200	9,700	-	-	
	216622	AC42-12	400 C12	szeroko	120	700	-	-	42	10-400	10-300	10-300	16-240	10-400	10-300	10-400	10-300	10-300	16-240	10-400	10-300	10-300	●	8,500	13,000	14,4 V 3 Ah	7	
	216624	TC42-12	400 C12	szeroko	120	700	-	-	42	10-400	10-300	10-300	16-240	10-400	10-300	10-400	10-300	10-300	16-240	10-400	10-300	10-300	●	8,500	13,000	14,4 V 3 Ah	7	
	215980	KH-12	400 C12	szeroko	120	700	●	●	20	10-400	10-300	10-300	16-240	10-400	10-300	10-400	10-300	10-300	16-240	10-400	10-300	10-300	●	4,000	5,000	-	-	
	215946	HH-12	400 C12	szeroko	120	700	●	-	20	10-400	10-300	10-300	16-240	10-400	10-300	10-400	10-300	10-300	16-240	10-400	10-300	10-300	●	6,000	7,500	-	-	
	216503	AH-12	400 C12	szeroko	120	700	●	-	20	10-400	10-300	10-300	16-240	10-400	10-300	10-400	10-300	10-300	16-240	10-400	10-300	10-300	●	7,000	12,000	14,4 V 3 Ah	6	
	216236	KH-25	630- H250	szeroko	250	700	●	●	20	-	95-630	-	70-500	-	-	-	-	-	70-500	-	-	-	-	6,400	9,000	-	-	
	216355	KH-45	1000- H450	szeroko	450	700	●	●	-	120-625	1000	-	95-300	120-625	-	120-625	1000	-	120-625	-	-	-	-	10,300	13,500	-	-	

Linki do wciągania kabli
Urządzenia do wciągania przewodów, akcesoria



Linki do wciągania kabl

Taśma perlonowa do wciągania kabl

ze wzmocnionego perlonu typu BAYER, czarna, z mocnymi końcówkami stalowymi, ze sprężyną wiodącą o długości ok. 120 mm



Art. nr.	Dc	Ø	kg/100	Oj	Cj
150220	5	3	6,000	1	1
150222	10	3	10,300	1	1
150224	15	3	14,100	1	1
150226	20	3	18,800	1	1
150228	25	3	24,600	1	1
150230	30	3	24,400	1	1
150241	10	4	16,000	1	1
150243	15	4	23,400	1	1
150245	20	4	30,300	1	1
150247	25	4	38,600	1	1

Taśma perlonowa do wciągania kabl

ze wzmocnionego perlonu typu BAYER, czarna, z mocnymi końcówkami stalowymi, bez sprężyny wiodącej, grubość liny 4 mm



Art. nr.	Dc	Ø	kg/100	Oj	Cj
150232	10	4	15,200	1	1
150234	15	4	23,600	1	1
150236	20	4	30,300	1	1
150238	25	4	40,200	1	1
150239	30	4	44,500	1	1

Taśma perlonowa do wciągania kabl

ze wzmocnionego perlonu typu BAYER, czarna, z mocnymi końcówkami stalowymi, z 2 oczkami



Art. nr.	Dc	Ø	kg/100	Oj	Cj
150450	5	3	4,800	1	1
150452	10	3	9,900	1	1
150454	15	3	13,900	1	1
150456	20	3	16,300	1	1
150458	25	3	21,800	1	1
150462	5	4	8,000	1	1
150464	10	4	15,800	1	1
150466	15	4	24,000	1	1
150468	20	4	29,200	1	1
150470	25	4	38,900	1	1

Taśma perlonowa do wciągania kabl

ze wzmocnionego perlonu typu BAYER, czarna, z mocnymi końcówkami stalowymi, z 2 oczkami, grubość liny ok. 4 mm



Art. nr.	Dc	Ø	kg/100	Oj	Cj
150476	10	4	18,000	1	1
150478	15	4	26,000	1	1
150480	20	4	33,200	1	1
150482	25	4	41,200	1	1

Taśma stalowa do wciągania kabl

z przynitowanymi oczkami, bez sprężyny wiodącej



Art. nr.	Dc	Ø	kg/100	Oj	Cj
150152	10	3,5	13,100	1	1
150154	15	3,5	20,800	1	1
150156	20	3,5	26,800	1	1
150158	25	3,5	32,300	1	1

Spirala do wciągania kabl

z 4-krotnie zwiniętego, spiralnego drutu stalowego, z mocnymi końcówkami stalowymi, grubość liny 4 mm



Art. nr.	Dc	Ø	kg/100	Oj	Cj
150200	5	4	31,200	1	1
150202	10	4	69,100	1	1
150204	15	4	98,800	1	1
150206	20	4	134,300	1	1
150208	25	4	182,000	1	1
150210	30	4	185,900	1	1

Włókno szklane – pręt przeciągający

Włókno szklane – zestaw prętów przeciągających

W torbie z nylonu.

Zakres dostawy:

Długość pręta przeciągającego: 7 m
5 prętów Ø 8 mm czarnych
2 pręty Ø 8 mm białe

Dodatki:

1 hak, 1 łańcuszek, 1 magnes, 1 gruszka początkowa, 1 główka wiodąca



Art. nr.	Dc		kg	Oj
150560	7	12 elem.	0,500	1

Włókno szklane – zestaw prętów przeciągających

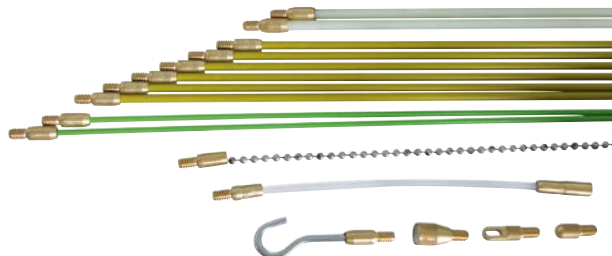
W torbie z nylonu.

Zakres dostawy:

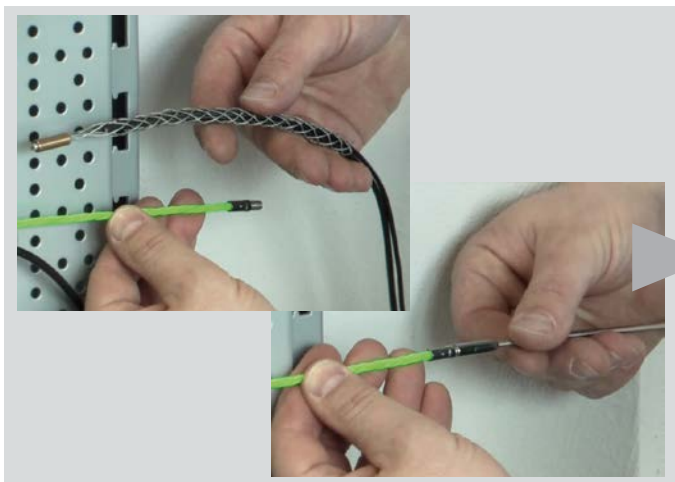
Długość pręta przeciągającego: 10 m
2 pręty Ø 6 mm białe
6 prętów Ø 5 mm żółte
2 pręty Ø 4 mm zielone

Dodatki:

1 hak, 1 łańcuszek, 1 magnes, 1 gruszka początkowa,
1 główka wiodąca, LED latarka



Art. nr.	Dc		kg	Oj
150562	10	16 elem.	0,700	1



HAUPA PullTec

Urządzenia do wciągania przewodów HAUPA PullTec

W specjalnej powłoce z tworzywa, M5 gwint i sprężyna wiodąca, w obudowie z tworzywa odpornego na uderzenia, kolor: czarny.

„Single Composite“ Ø 4 mm, zielony

Zalety HAUPA PullTec w skrócie:

- materiał: specjalna powłoka z tworzywa
- elastyczność i wysoki współczynnik poślizgu
- minimalne tarcie
- bez załamania, bez zagięć
- M5 gwint
- ze spiralą wiodącą
- w obudowie z tworzywa odpornego na uderzenia
- ciężar zerwania: 300 kg



Art. nr.	Dc	M5	Ø	kg	Oj
143500	20	M5	4	1,300	1
143502	30	M5	4	1,500	1

Urządzenia do wciągania przewodów HAUPA PullTec

W specjalnej powłoce z tworzywa, M5 gwint i sprężyna wiodąca, w obudowie z tworzywa odpornego na uderzenia, kolor: czarny.

„Single Composite“ 5,2 mm, czarny

Zalety HAUPA PullTec w skrócie:

- materiał: specjalna powłoka z tworzywa
- elastyczność i wysoki współczynnik poślizgu
- minimalne tarcie
- bez załamania, bez zagięć
- M5 gwint
- ze spiralą wiodącą
- w obudowie z tworzywa odpornego na uderzenia
- ciężar zerwania: 350 kg



Art. nr.	Dc	M5	Ø	kg	Oj
143504	20	M5	5,2	1,500	1
143506	30	M5	5,2	1,700	1

Dla innych akcesoriów,
patrz strona 72 HAUPA Fibre



haupa®

...rozwiązania, które przekonują

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com;
HAUPA POLSKA Sp.z o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl.

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37

Urządzenia do wciągania przewodów, akcesoria

Urządzenie do wciągania przewodów HAUPA-FIBRE

Urządzenie do wciągania przewodów z włókna szklanego Ø 3 mm, w osłonie z PP, kompletne z tuleją początkową/końcową M5



Art. nr.	Dc	Ø		kg	Oj
143000	20	M5	3	HAUPA-FIBRE 20 m	1,199 1
143002	30	M5	3	HAUPA-FIBRE 30 m	1,500 1
143002/ECO	30	M5	3	HAUPA-FIBRE 30 m	1,198 1

Główka do wciągania z oczkiem M5



Art. nr.	Ø	kg	Oj
143008	M5 6	0,020	1

Sprężyna wiodąca z oczkiem M5



Art. nr.	Ø	kg	Oj
143010	M5 6	0,200	1

Sprężyny wiodące



Art. nr.	Ø	kg	Oj
143012	M5 7	0,010	1

Sprężyny wiodące



Art. nr.	Ø	kg	Oj
143014	M5 10	0,011	1

Sprężyny wiodące



Art. nr.	Ø	kg	Oj
143030	M5 13	0,017	1

Tuleja początkowa/końcowa M5



Art. nr.	kg	Oj
143016	M5 0,005	1

Tuleja łącząca do sondy Ø 3 mm



Art. nr.	Ø	kg	Oj
143018	3	0,003	1

Pończocha do wciągania przewodów



Art. nr.	Dc	Ø	kg	Oj
143020	200	M5 4-6	0,007	1

Specjalna pomoc przy wciąganiu

do szybkiego wciągania włókna szklanego



Art. nr.	Ø	kg	Oj
143024	3 - 6	0,047	1

Specjalny klej szybko klejący do włókna szklanego



Art. nr.	kg	Oj
143026	0,012	1

Dodatkowe włókno szklane

Ø 3 mm, komplet z początkową/końcową tuleją M5



Art. nr.	Dc	Ø	kg	Oj
143004	20	3	20 0,022	1
143006	30	3	30 0,034	1

Zestaw serwisowy do HAUPA-FIBRE



Art. nr.	kg	Oj
143028	M5 0,041	1

Urządzenia do wciągania przewodów, akcesoria

Wciągarka do kabli FOX

Wciągarka do przewodów FOX z włókna szklanego Ø 4,5 mm w zielonej osłonie PP RAL 6018, z ocynkowanym bębnem do nawijania Ø 330 mm, wersja stojąca, komplet z początkową/końcową tuleją M5, główką do wciągania M5 z oczkiem



Art. nr.	Dc	Ø	kg	Oj
143050	40	M5 4,5	3,900	1
143052	60	M5 4,5	4,400	1
143054	80	M5 4,5	4,800	1

Dodatkowe włókno szklane FOX

Ø 4,5 mm, komplet z początkową/końcową tuleją M5



Art. nr.	Dc	Ø	kg	Oj
143056	40	M5 4,5	0,900	1
143058	60	M5 4,5	1,400	1
143060	80	M5 4,5	1,800	1

Główka do wciągania z oczkiem M5



Art. nr.	kg	Oj
143062	0,011	1

Gruszka początkowa z ogniem M5



Art. nr.	kg	Oj
143064	0,100	1

Rolka prowadząca z aluminium



Art. nr.	kg	Oj
143066	0,100	1

Sprężyny wiodące



Art. nr.	Ø	kg	Oj
143012	M5 7	0,010	1
143014	M5 10	0,011	1
143030	M5 13	0,017	1

Zestaw główek wiodących z główką Ø 7, 10, 13 mm



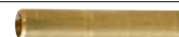
Art. nr.	kg	Oj
143068	0,038	1

Tuleja początkowa /końcowa M5



Art. nr.	kg	Oj
143070	0,100	1

Tuleja łącząca do sondy Ø 4,5 mm



Art. nr.	Ø	kg	Oj
143072	M5 4,5	0,002	1

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19
- 20
- 21
- 22
- 23
- 24
- 25
- 26
- 27
- 28
- 29
- 30
- 31
- 32
- 33
- 34
- 35
- 36
- 37

haupa®

...rozwiązania, które przekonują

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com; HAUPA POLSKA Sp.z.o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl.

Urządzenia do wciągania przewodów, akcesoria

Wciągarki do przewodów SIX

Wciągarki do przewodów SIX z włókna szklanego Ø 6,0 mm w zielonej osłonie PP RAL 6018, z ocynkowanym bębnum do nawijania Ø 550 mm, w wersji leżącej i stojącej na kółkach, komplet z początkową i końcową tuleją M6 oraz główką do wciągania M6 z oczkiem



wersja leżąca

Art. nr.	Dc	Ø	kg	Oj
143100	40	M6 6	5,200	1
143102	60	M6 6	5,900	1
143104	80	M6 6	6,800	1
143105	100	M6 6	7,700	1

wersja stojąca

Art. nr.	Dc	Ø	kg	Oj
143106	40	M6 6	7,200	1
143108	60	M6 6	8,300	1
143110	80	M6 6	9,400	1
143111	100	M6 6	10,300	1

wersja stojąca na kółkach

Art. nr.	Dc	Ø	kg	Oj
143112	40	M5 6	7,400	1
143114	60	M6 6	8,500	1
143116	80	M6 6	9,600	1
143117	100	M6 6	10,500	1

Dodatkowe włókno szklane SIX

Ø 6 mm, komplet z tuleją początkową/kończącą M5



Art. nr.	Dc	Ø	kg	Oj
143118	40	M6 6	1,700	1
143120	60	M6 6	2,500	1
143122	80	M6 6	3,250	1
143124	100	M6 6	4,150	1

Główka do wciągania z oczkiem M6



Art. nr.	Ø	kg	Oj
143126	M6 6	0,018	1

Gruszka początkowa z ogniwem M6



Art. nr.	kg	Oj
143128	M6 0,022	1

Rolka prowadząca z aluminium



Art. nr.	kg	Oj
143130	M6 0,026	1

Główka wiodąca M6



Art. nr.	Ø	kg	Oj
143132	M6 6	0,017	1

Początkowa/kończąca tuleja M6



Art. nr.	kg	Oj
143134	M6 0,013	1

Tuleja łącząca do sondy Ø 6 mm



Art. nr.	Ø	kg	Oj
143136	M6 6	0,012	1

Urządzenia do wciągania przewodów, akcesoria

Wciagarki do przewodów FIX

Wciagarka do przewodów FIX z włókna szklanego Ø 7,5 mm w zielonej osłonie z PP RAL 6018, z ocynkowanym bebnem do nawijania Ø 630 mm, w wersji stojącej na kółkach, komplet z początkową/koncową tuleją M12 i gruszką początkową M12



wersja stojąca

Art. nr.	Dc	Ø	kg	Oj
143150	40 M12	7,5	8,100	1
143152	60 M12	7,5	9,400	1
143154	80 M12	7,5	10,700	1
143156	100 M12	7,5	11,900	1
143158	120 M12	7,5	13,100	1

wersja stojąca na kółkach

Art. nr.	Dc	Ø	kg	Oj
143160	40 M12	7,5	9,100	1
143162	60 M12	7,5	10,400	1
143164	80 M12	7,5	11,700	1
143166	100 M12	7,5	12,900	1
143168	120 M12	7,5	14,100	1

Dodatkowe włókno szklane FIX

Ø 7,5 mm, komplet z początkową/koncową tuleją M12



Art. nr.	Dc	Ø	kg	Oj
143170	40 M12	7,5	1,500	1
143172	60 M12	7,5	2,000	1
143174	80 M12	7,5	3,000	1
143176	100 M12	7,5	3,700	1
143178	120 M12	7,5	4,500	1

Gruszka początkowa z ogniem M12



Art. nr.	kg	Oj
143180	M12 0,010	1

Rolka prowadząca z aluminium



Art. nr.	kg	Oj
143182	M12 0,200	1

Rolka prowadząca z aluminium, długość 80 mm



Art. nr.	Ø	kg	Oj
143184	M12 40	0,220	1

Początkowa/koncowa tuleja M12



Art. nr.	kg	Oj
143186	M12 0,004	1

Tuleja łącząca do sondy



Art. nr.	Ø	kg	Oj
143187	7,5	0,003	1

Tuleja łącząca z kręgiem obrotowym



Art. nr.	Dc	Ø	kg	Oj
143190	83 M12	30	0,006	1

Chwytnik

Chwytnik ze stali ocynowanej do łączenia włókna szklanego dwóch przeciwległych stron z obustronnym łącznikiem M12



Art. nr.	Ø	Ødr	Øru/mm	kg	Oj
143192	M12 7,5	7,5	60-80	0,300	1

Chwytnik

Chwytnik ze stali ocynowanej do łączenia włókna szklanego dwóch przeciwległych stron z obustronnym łącznikiem M12



Art. nr.	Ødr	Øru/mm	kg	Oj
143194	M12 7,5/9/11/14,5	80-100	0,350	1
143196	M12 7,5/9/11/14,5	100-125	0,046	1
143198	M12 7,5/9/11/14,5	125-160	0,090	1

Szczotka



Art. nr.	kg	Oj
143200	0,200	1
143202	0,098	1
143204	0,400	1

haupa®

...rozwiązania, które przekonują

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com; HAUPA POLSKA Sp.z.o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl.

Urządzenia do wciągania przewodów, akcesoria

Wciągarka do przewodów STRONG

Wciągarka do przewodów STRONG z włókna szklanego Ø 9 mm w zielonej osłonie PP RAL 6018, z ocynowanym bębnem do nawijania Ø 795 mm (1000 z kołami), w wersji stojącej na kółkach, komplet z początkową/końcową tuleją M12 i gruszką początkową z ogniwem M12



wersja stojąca

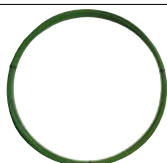
Art. nr.	Dc	Ø		kg	Oj
143210	40 M12	9	długość Ø 795 mm	9,100	1
143212	60 M12	9	długość Ø 795 mm	12,900	1
143214	80 M12	9	długość Ø 795 mm	14,820	1

wersja stojąca na kółkach

Art. nr.	Dc	Ø		kg	Oj
143216	100 M12	9	długość Ø 1000 mm	29,400	1
143218	120 M12	9	długość Ø 1000 mm	31,300	1
143220	150 M12	9	długość Ø 1000 mm	33,900	1

Dodatkowe włókno szklane STRONG

Ø 9 mm, komplet z początkową/końcową tuleją M12



Art. nr.	Dc	Ø		kg	Oj
143222	40 M12	9		3,800	1
143224	60 M12	9		5,500	1
143226	80 M12	9		7,500	1
143228	100 M12	9		9,400	1
143230	120 M12	9		11,300	1
143232	150 M12	9		13,900	1

Wciągarki do przewodów POWER

Wciągarka do przewodów POWER z włókna szklanego Ø 11 mm w zielonej osłonie PP RAL 6018, z ocynowanym bębnem do wciągania Ø 1000 mm, szerokość 150 mm w wersji stojącej na kółkach, komplet z początkową/końcową tuleją M12 z gruszką początkową z ogniwem M12

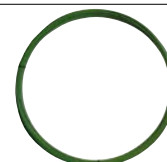


wersja stojąca na kółkach

Art. nr.	Dc	Ø		kg	Oj
143250	150 M12	11		43,000	1
143252	200 M12	11		50,000	1
143254	250 M12	11		56,500	1
143256	300 M12	11		64,500	1

Dodatkowe włókno szklane POWER

Ø 11 mm, komplet z początkową/końcową tuleją M12



Art. nr.	Dc	Ø		kg	Oj
143258	150 M12	11		21,900	1
143260	200 M12	11		29,200	1
143262	250 M12	11		36,400	1
143264	300 M12	11		43,900	1

Wciągarki do przewodów KING

Wciągarka do przewodów KING z włókna szklanego Ø 14,5 mm w czarnej osłonie PP z metalowym bębnem Ø 1500 mm, na kółkach, komplet z początkową/końcową tuleją M12 z gruszką początkową z ogniwem M12



wersja stojąca na kółkach

Art. nr.	Dc	Ø		kg	Oj
143270	150 M12	14,5		85,000	1
143272	200 M12	14,5		99,000	1
143274	250 M12	14,5		113,000	1
143276	300 M12	14,5		127,000	1
143278	350 M12	14,5		141,000	1
143280	400 M12	14,5		156,000	1

Urządzenia do wciągania przewodów, akcesoria

Gruszka początkowa z ogniwem M12



Art. nr.		kg	Oj
143180	M12	0,010	1

Rolka prowadząca z aluminium



Art. nr.		kg	Oj
143182	M12	0,200	1

Rolka prowadząca z aluminium, długość 80 mm



Art. nr.	Ø	kg	Oj
143184	M12 40	0,220	1

Początkowa/końcowa tuleja M12



Art. nr.		kg	Oj
143186	M12	0,004	1

Tuleja łącząca do sondy



Art. nr.	Ø	kg	Oj
143188	9	0,150	1
143266	11	0,075	1

Tuleja łącząca z kręgiem obrotowym



Art. nr.	Dc	Ø	kg	Oj
143190	83 M12	30	0,006	1

Chwytnak

Chwytnak ze stali ocynowanej do łączenia włókna szklanego dwóch przeciwległych stron z obustronnym łącznikiem M12



Art. nr.		Ødr	Øru/mm	kg	Oj
143194	M12	7,5/9/11/14,5	80-100	0,350	1
143196	M12	7,5/9/11/14,5	100-125	0,046	1
143198	M12	7,5/9/11/14,5	125-160	0,090	1

Szczotka



Art. nr.	Øpok	kg	Oj
143200	80 mm	0,200	1
143202	97 mm	0,098	1
143204	117 mm	0,400	1

Środki do smarowania i poślizgu

Środki do smarowania i poślizgu na bazie wody

Tarcie zostaje o 80% zredukowane i ułatwia poślizg kładzionego przewodu w każdej sytuacji. Po wyparowaniu wody główny składnik środka pozostaje i gwarantuje bezproblemowe wyciągnięcie starych przewodów jak również wprowadzenie nowych, nawet po latach w różnych warunkach temperatury.



Art. nr.		kg	Oj
143344	butelka plastik 500 ml	0,572	1
143345	butelka plastik 1.000 ml	1,150	1

Dozownik do butelki



Art. nr.		kg	Oj
143346		0,016	1

Środki do smarowania i poślizgu na bazie wody

Tarcie zostaje o 80% zredukowane i ułatwia poślizg kładzionego przewodu w każdej sytuacji. Po wyparowaniu wody główny składnik środka pozostaje i gwarantuje bezproblemowe wyciągnięcie starych przewodów jak również wprowadzenie nowych, nawet po latach w różnych warunkach temperatury.



Art. nr.		kg	Oj
143348	aerosol 400 ml	0,457	1

haupa®

...rozwiązania, które przekonują

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com;
HAUPA POLSKA Sp.z.o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl.

Pończochy do wciągania przewodów w instalacjach elektrycznych

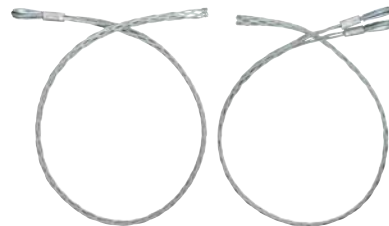
Pończocha ręcznie pleciona ze stali ocynowanej z ruchomym oczkiem oraz końcówką początkową M5 i zaprasowaną klemą końcową



Art. nr.	Dc		Ø	kg	Oj
143300	200	M5	4-6	0,009	1
143302	210	M5	6-9	0,013	1
143304	350	M5	9-12	0,024	1
143306	350	M5	12-15	0,029	1
143308	500	M5	15-19	0,200	1
143310	500	M5	19-25	0,052	1
143312	450	M5	25-31	0,400	1

Pończocha do wciągania przewodów do kładzenia przewodów pod ziemią

Pończocha ręcznie pleciona ze stali ocynowanej z jedną lub dwoma pętlami i zaprasowaną klemą końcową



Art. nr.	Dc	Ø	kg	Oj
143314	1250	10-20	0,378	1
143316	1250	10-20	0,465	1
143318	1250	20-30	0,380	1
143320	1250	20-30	0,460	1
143322	1250	30-40	0,424	1
143324	1250	30-40	0,510	1
143326	1250	40-50	0,430	1
143328	1250	40-50	0,200	1
143330	1250	50-65	0,388	1
143332	1250	50-65	0,520	1
143334	1250	65-80	1,120	1

Pończocha łącząca do kabli i lin



Art. nr.	Dc	Ø	kg	Oj
143336	2000	8-16	0,250	1
143338	2000	10-20	0,250	1
143340	2000	20-30	0,250	1
143342	2000	30-40	0,250	1

Symbole opisujące przeciągarki

Średnica	Średnica rury	Siła nacisku	Min. promień kąta	Obciążenie zrywające	Zastosowanie - siła przeciągania z tuleją początkową/końcową	Zalecane długości	
Ø mm	Ø mm	kg	mm	kg	kg	m	
							strona
FIBRE 3,0 mm	16-32	+++	160	400	110	20-30 (+ 2-3 m)	72
PullTec 4,0 mm	16-32	+++	100	300	130	10-30 (+ 3-5 m)	71
PullTec 5,2 mm	20-32	+++	100	350	140	10-40 (+ 3-5 m)	71
FOX 4,5 mm	40-60	+++	310	1200	170	20-40 (+ 3-5 m)	73
SIX 6,0 mm	50-80	++++	400	2000	230	30-60 (+ 3-5 m)	74
FIX 7,5 mm	63-100	++++	500	3200	290	40-70 (+ 3-5 m)	75
STRONG 9,0 mm	63-125	++++	620	4400	340	60-150 (+ 3-5 m)	76
POWER 11,0 mm	63-150	++++	770	6250	500	100-300 (+ 3-5 m)	76
KING 15,0 mm	100-250	++++	1150	15000	550	150-450 (+ 3-5 m)	76
PERLON® 3,0 mm	16	+	80	200	110	5-15 (+ 2-3 m)	70
SPIRAL 4,0 mm	20-32	+	180	115	115	10-25 (+ 3-5 m)	70

Rolki do bębnow z kablami



Rolka do odwijania przewodów w szpuli

Rolka do odwijania przewodów w szpuli

Dane techniczne

4 boksy odwijarki
Dane techniczne
max. ciężar szpuli: 50 kg
max. średnica szpuli: 130 mm



Art. nr.	bębna/sz.	bębna-Ø	bębna/kg	kg	Oj
143406	600	130	50	5,5	1

Rolka do odwijania przewodów w szpuli

Dane techniczne

długość: 400 mm
szerokość: 400 mm
wysokość: 390 mm



Art. nr.	bębna/sz.	bębna/kg	kg	Oj
143404	150-600	50	8	1

Rolki do bębnow z kablami

Rolki do bębnow z kablami 600

Nowe HAUPA urządzenie do odwijania przewodów zostało zaprojektowane z myślą o codziennym użytkowaniu. Łatwość obsługi, niewielka waga to najważniejsze cechy tego produktu. Elementy boczne wykonane są ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo. Wałki osadzone na łożyskach nie wymagają specjalnych narzędzi do przestawiania. Cztery nogi powstrzymujące wibracje zapobiegają niepożądanym przesunięciom nie uszkadzają podłoża.

Dane techniczne

długość: 350 mm
szerokość: 350 mm
wysokość: 105 mm



Art. nr.	bębna/sz.	bębna-Ø	bębna/kg	kg	Oj
143398	330	600	50	3,5	1

Rolki do bębnow z kablami 1200

Rolki do bębnow zostały wykonane z myślą o codziennym intensywnym korzystaniu. Najważniejsze właściwości tego produktu to łatwość obsługi i niewielka waga. Część przednia i tylna wykonane są z aluminiowych żebrowanych profili, boki wykonane są ze stali, ocynkowane i pomalowane proszkowo. Dzięki temu HAUPA rolki do bębnow mają konstrukcję mocną i elastyczną do codziennego profesjonalnego użytku. Ułożenie rolek na łożyskach kulkowych umożliwia zmianę pozycji bez używania specjalnych narzędzi. Cztery nóżki zapobiegają wibracjom uniemożliwiając niepożądane przesunięcia urządzenia.

Dane techniczne

długość: 610 mm
szerokość: 570 mm
wysokość: 115 mm



Art. nr.	bębna/sz.	bębna-Ø	bębna/kg	kg	Oj
143400	560	1200	175	9	1

Rolki do bębnow z kablami 1200 +

Rolki do bębnow zostały wykonane z myślą o codziennym intensywnym korzystaniu. Najważniejsze właściwości tego produktu to łatwość obsługi i niewielka waga. Część przednia i tylna wykonane są z aluminiowych żebrowanych profili, boki wykonane są ze stali, ocynkowane i pomalowane proszkowo. Dzięki temu HAUPA rolki do bębnow mają konstrukcję mocną i elastyczną do codziennego profesjonalnego użytku. Ułożenie rolek na łożyskach kulkowych umożliwia zmianę pozycji bez używania specjalnych narzędzi. Cztery nóżki zapobiegają wibracjom uniemożliwiając niepożądane przesunięcia urządzenia.

Dane techniczne

długość: 705 mm
szerokość: 570 mm
wysokość: 115 mm



Art. nr.	bębna/sz.	bębna-Ø	bębna/kg	kg	Oj
143402	660	1200	300	10,5	1