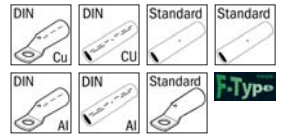




**Présfej
„K0-6“**

Cikkszám 216807



1. Műszaki adatok:

Felhasználási terület:	Préselés útján elektromos kötés létrehozása
A cikkszám tartalma:	A présfejet fekete műanyag kofferben, betétek nélkül szállítjuk.
Olaj minőség:	ISO viszkozitási osztály 15
Biztonság:	A szerszám gyárilag beállított biztonsági szeleppel van felszerelve.
Felépítés:	A szerszám feje 180° -ban forgatható, a munkavégzés megkönnyítése érdekében.
Védettség:	A szerszám nem védi kezelőjét feszültség alatt végzett munka esetén.
Garancia:	2 év garancia érvényes rendeltetésszerű használat esetén.

2. Felhasználási terület

• Préselő /kN: 60 kN
• Üzemi nyomás /bar: 700
• Fej felhajtható
• Nyitás / löket: 17 mm
• Préselési szélesség: keskeny
• Préselési tartomány kábelsaruknál: Cu 6-300 / DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240
• Préselési tartomány összekötőknél: Cu 6-300 / DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240
• F-típus: 300 mm ²
• DIN 46234: 120 mm ²
• Kettős dugattyújú szivattyú
• Súly /kg: 3,2
• Készlet súlya /kg: 4,2

3. Használati útmutató:

FIGYELEM! A SZERSZÁMOT SOHASEM SZABAD BETÉTEK NÉLKÜL HASZNÁLNI.

Győződjön meg róla, hogy a présbetétek megfeleljenek az aktuális préselési tartományhoz és pontosan illeszkednek a foglalatukban.

ELLENKÉZŐ ESETBEN SÚLYOSAN KÁROSODHAT A SZERSZÁM ÉS A GARANCIÁLIS JOG ELVÉSZ.

Előkészítés:

Használatba vétel előtt feltétlen olvassa el a használati útmutatót.

Minden áramot vezető áramkört ki kell kapcsolni a munkavégzés környezetében.

Egyéb esetben a feszültség alatt lévő területek mellett végzett munka esetére vonatkozó óvintézkedéseket be kell tartani (DIN EN 50110)

Ne használja a szerszámot, ha fáradt, gyógyszer befolyása alatt áll, drogot, vagy alkoholt fogyasztott.

Az érvényes baleset megelőzési- és biztonsági szabályok betartása mellett a szerszámot csak rendeltetészerűen használja.

Csak elektrotechnikailag képzett szakember betöltött 16 életévétől használhatja a szerszámot összekötő anyagok feldolgozásához.

A használati útmutatót a szerszám közelében, mindég elérhető helyen kell tartani.

A szerszám kezelőjének a használati útmutatót el kell olvasnia és meg kell értenie.

A felettes vezető ennek a megtörténtéről meg kell győződjön.

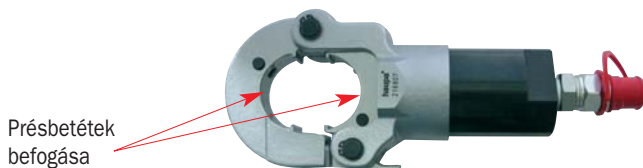
Teljesítmény adatok:

- 6 tonna préselő a maximális teljesítmény érdekében
- 180° -ban forgatható présfejnek köszönhetően a nehezen hozzáférhető helyeken is ideálisan használható.
- A manuális visszafutás lehetővé teszi egy esetleges hibás préselés esetén a dugattyút a kiinduló helyzetbe vissza engedni.



3.1. Előkészítés:

- Válassza ki a megfelelő présbetéteket az elvégzendő préseléshez.
- Helyezze a présbetéteket a szerszám fejébe. Minden ehhez a modellhez használható présbetét félkör befoglaló formájú, függetlenül az elvégzendő préselés jellegétől. Két, méreteiben azonos részből állnak, így tetszőlegesen helyezhetők mindkét darab a dugattyút vagy a fej irányába egyaránt.



- A présbetétek behelyezése a fej ill. a dugattyú oldalán egyformán történik.
- A betéteket a megvezetésen át, ütközésig kell tolni, a rögzítő stiftig.
- Azután a stiftet a kioldógomb segítségével visszahúzzuk és a süllyesztékbe a betétet tovább toljuk, míg a stift megfogja és az a helyére bepattan.
- A dugattyú oldalán a behelyezésnél ügyeljen rá, hogy addig kell a betétet előre tolni, míg a kioldógomb láthatóvá és hozzáférhetővé válik.
- A betétek kivételéhez mindkét esetben a megfelelő kioldógombot kell működtetni. Ezek után a betéteket ki kell csúsztatni. Kérjük, ügyeljen rá, hogy a betétek kivételéhez a dugattyúnál a fent leírt lépéseket fordított sorrendben kell elvégezni.

3.2. Indítás

- Juttassa a szerszámot a munkavégzéshez szükséges helyzetbe.
- Válassza ki a préselendő kötéshez szükséges betéteket.
- Helyezze a betéteket a szerszámfejbe.
- Vezesse a vezetéket a préselendő elembe.
- Helyezze a préselendő elemet a présbetétek közé.

3.3. A présbetétek megközelítő mozgása (gyors előtolás)

- Tartsa szilárdan a szerszámot a dugattyú gyorsan mozog előre, míg a présbetétek megérintik a préselendő elemet.

3.4. Préselés (munkavégzési sebesség)

- Mihelyt a présbetétek a préselendő elem préselését megkezdik, a gyors előtolásról a dugattyú sebessége automatikusan munkavégzési sebességre kapcsol át.
- Folytassa a préselést, míg a nyomáskorlátozót hallja kattanni, ill. a két présbetét egymáshoz nem ér és egyértelműen érezhető a szivattyú tehermentesítése.

4. HIBAMEGÁLLAPÍTÁS

A következőkben három lehetséges meghibásodási okot tárgyalunk, ill. ezek megszüntetésének lehetőségeit.

4.1.

A működtető kar minden meghúzásakor előremozdul a dugattyú és végül visszahúzódik a kiinduló helyzetébe.

OK: Levegő a hidraulika rendszerben.
 MEGOLDÁS: Eressze le a levegőt a hidraulika rendszerből, ehhez tartsa a présfejet mélyebben, mint a szivattyút. A szivattyút addig működtesse, míg a présbetétek a végállásukat elérik. A műveletet ismételje meg 2-4 alkalommal.

4.2.

A dugattyú kifogástalanul mozog, mégsem lehetséges a préselést befejezni.

- a) OK: Olajhiány.
 MEGOLDÁS: Töltse fel a tartályt, ehhez nézze meg az „olajsint ellenőrzése” fejezetet.
- b) OK: A záróbélyeg szennyeződése miatt olaj szivárog a nyomáskorlátozó szelepnél
 MEGOLDÁS: Tartsa nyomva a tehermentesítő kart és a működtető kart kb. 10x egymás után nyomja meg erőteljesen. Ez által a biztonsági szelepből a szennyeződések ki kell mosódjanak, így a szivattyú újból jól kell működjön.

Amennyibe a szerszám továbbra sem működik megfelelően, juttassa el a HAUPA márkaszervizhez finombeállításra. A szerszám tartozékait kérjük, ne küldje a szerszámmal, mivel ezekre nincs szükség.

4.3.

Olajszivárgás a szerszámnál.
 OK: A tömítőgyűrűk hibásak ill. eldeformálódtak
 MEGOLDÁS: Juttassa el a szerszámot a HAUPA márkaszervizbe. Ne nyissa fel a szerszámot!

5. Gondozás és karbantartás

5.1. TISZTÍTÁS

A szerszám gondos tisztítása, különösen a mozgó alkatrészek esetén, hozzájárulhat hosszabb élettartamhoz. Gondolja csak meg, hogy por, homok, környezeti befolyások – mindenek előtt magas só tartalom mellett – és általános szennyeződés különösen káros a hidraulikus szerszámok esetében.

Különös gonddal kell ügyelni a szivattyút működtető dugattyúk tisztítása során.

A legkisebb szennyeződés is összekaristolhatja a dugattyú falakat és a szivárgás mentes tömítéseket is károsíthatja. A szakszerű tisztításhoz javasoljuk, hogy tolja ki a dugattyút és minőségű, nem korrozív tisztító oldattal törölje meg.

5.2. Tárolás

Hogy a szerszám károsodását ütések, por, stb. elkerülje, tartsa a szerszámot praktikusán a hord táskájában.

5.3. Olajsztint ellenőrzése

Az olajsztintet a tankban rendszeres időközönként ellenőrizze, különösen, ha hosszabb ideig huzamosan használta a szerszámot. Szükség esetén töltsé utána az olajat.

- Olaj be- ill. utántöltése.
- Kizárólag az első fejezetben megnevezett minőségű olajat használja, ill. vásárolja a hivatalos HAUPA által forgalmazott olajat (cikksz. 216254).
- Soha ne használjon fáradt olajat.
- Az olaj tiszta kell legyen, nem tartalmazhat szennyeződéseket.
- Tartsa a szerszámot függőlegesen, a dugattyút húzza egészen vissza, tartsa nyomva a tehermentesítő gombot, míg a dugattyú visszafelé megáll.
- Tartsa szorosan a tartály felső részét a kezében a másik kezével pedig távolítsa el a csatlakozó menetet.
- Töltsé fel teljesen a tartályt és helyezze vissza a fedelét. Az olaj a tartályban egyenletesen el kell helyezkedjen, úgy, hogy egyáltalán ne juthasson levegő a rendszerbe.
- A dugattyút a mozgó karral tolja előre és ellenőrizze, hogy kifogástalanul működik.

5.4. FIGYELMEZTETÉS!

Garancia:

2 év garancia él rendeltetésszerű használat esetén, az éves karbantartási ciklus betartása mellett (HAUPA szakszervizben). A műszaki változtatás jogát fenntartjuk.

Hulladékkezelés:

A szerszám egyes elemeit elkülönítve kell hulladékként kezelni. Az olajat le kell engedni és azt a megfelelő helyen le kell adni.

Figyelem:

A hidraulika olaj veszélyes a talajvízre. Ellenőrizetlen vagy nem szakszerű kezelése büntetést von maga után. (környezetvédelmi törvény)

Az aggregát egyéb részeire a mindenkori környezetvédelmi szabványok vonatkoznak.

A hulladékkezelést végeztesse engedéllyel rendelkező szakemberrel.

MINDEN ALKATRÉSZRENDELÉSNEEL ADJA MEG A KÖVETKEZŐ ADATOKAT:

- 1) Cikkszám.
- 2) Termékmegnevezés.
- 3) Utalás a használati útmutatóra és/ vagy dátum megadása.
- 4) A szerszám jellege
- 5) A szerszám gyártási száma.

A garanciajog elvész, amennyiben nem eredeti HAUPA alkatrészeket használnak a javítás során.

haupa[®]

...megoldások, melyek meggyőzik