



„AS6-40“
Cikkszám 216422

Elektrohidraulikus kábelvágó



„AS6-52“
Cikkszám 216424



„AS6-32“
Cikkszám 216426



„AS6-85“
Cikkszám 216428



„SAS6-85“
Cikkszám 216430

1. Műszaki adatok:

Felhasználási terület:	Vörösréz- és Alumínium kábelek vágásához, telekommunikációs kábelekhez
Olaj minőség:	ISO 15 viszkozitású hidraulika olaj
Előtölési sebességek:	2 sebesség fokozat: gyors előtolás a pengék gyors mozgatása a vágás megkezdéséig. Munkavégzési sebesség a vágás folyamatához. A két sebességi fokozat közti váltás automatikusan történik.
Biztonság:	A kábelvágók el vannak látva egy gyárilag beállított biztonsági szeleppel.
Felépítés:	A vágófejek 180° -ban forgathatóak, az elvégzendő műveletek megkönnyítése céljából.
Védettség:	Ezek a kábelvágók nem nyújtanak védelmet a használójuknak feszültség alatt végzett munka esetére.
Kivitel:	Kettős dugattyúval működő szivattyú
Garancia:	2 év garancia érvényes rendeltetészerű használat esetén.

2. Munkavégzési terület

Préserő: 216422: 6,5 kN/216424: 6 kN/216426: 12 kN/216428: 6 kN/216430: 12 kN

Vágási tartomány: 216422*: Ø 40 mm –ig Cu/Al/ACSR

216424: Ø 52 mm –ig Cu/Al/ACSR

216426*: Ø 32 mm –ig Cu/Al

216428*/216430: Ø 85 mm –ig Cu/Al

Vágási idő: 6 sek.

Akku töltési idő: 60 min.

Akkufeszültség: 14,4 V

Akkukapacitás: 3,0 Ah

Üzemi nyomás: 700 bar

Hossz mm: 216422: 385 / 216424: 385 / 216426: / 216428: 385 / 216430: 550

A készlet súly hordtáskában: 216422: 8,1 kg / 216424: 8,5 kg

216426: 8,1 kg / 216428: 9,0 kg / / 216430: 9,0 kg

*Acél árnyékolású kábelekhez nem használható

Cikkszám:

Típus:

Átmérő:

Féjforma:

Vágóerő /tonna:

Azonnali motorleállítás:

Vörösréz:

Alumínium:

Földelőkábel:

Telephone cable:

ACSR:

Drótsodrony:

Lágy acél:

Acél árnyékolású kábel:

Ólomköpenyes kábel:

Szerszám						
216418	216419	216426	216422	216424	216428	216430
SAS6ST-20	SAS6-32	AS6-32	AS6-40	AS12-52	AS6-85	SAS6-85
20	32	32	40	52	85	85
zárt	nyitott	nyitott	zárt	zárt	zárt	zárt
6	6	6	6	12	6	6
●	●	●	●	●	●	●
Anyag						
20	32	32	40	52	28	85
20	28	28	40	52	46	85
•	•	•	40	52	50	85
•	•	•	•	52	85	85
20	•	•	28	32	•	•
15/16/20	•	•	25	52	•	•
13	•	•	20	25	•	•
•	•	•	•	52	•	85
•	•	•	•	52	46	85

3. Rövid leírás

Előkészítés:

Használatba vétel előtt feltétlen olvassa el a használati útmutatót.

Minden áramot vezető áramkört ki kell kapcsolni a munkavégzés környezetében.

Egyéb esetben a feszültség alatt lévő területek mellett végzett munka esetére vonatkozó óvintézkedéseket be kell tartani (DIN EN 50110)

Ne használja a szerszámot, ha fáradt, gyógyszer befolyása alatt áll, drogot, vagy alkoholt fogyasztott.

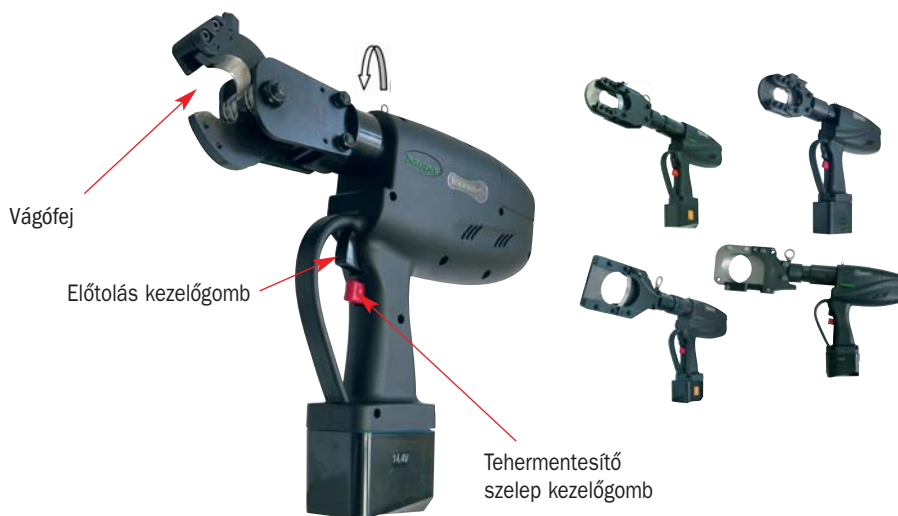
Az érvényes baleset megelőzési- és biztonsági szabályok betartása mellett a szerszámot csak rendeltetésszerűen használja.

Csak elektrotechnikailag képzett szakember betöltött 16 életévétől használhatja a szerszámot összekötő anyagok feldolgozásához.

A használati útmutatót a szerszám közelében, mindég elérhető helyen kell tartani.

A szerszám kezelőjének a használati útmutatót el kell olvasnia és meg kell értenie.

A felettes vezető ennek a megtörténtéről meg kell győződjön.



A szerszám kezelése:

- A készüléknek manuális visszafutása van, ami a dugattyút a maximális vágóerő elérése után (a kábel átvágása) a kiindulási pozícióba visszavezeti.
- A készülék kettős dugattyúval működő szivattyúval működik, mely gyors üresjáratú előtolást és lassabb munkavégzési sebességet tesz lehetővé.
- A fej fokozatmentesen 180°-ban forgatható a hosszanti tengely körül. Ez nehezen hozzáférhető helyeken is lehetővé teszi a munkavégzést.

haupa[®]

...megoldások, melyek meggyőzik

4. Tanácsok a rendeltetésszerű használathoz

Munkavégzés előtt minden aktív, vagyis áramot vezető áramkört ki kell kapcsolni a munkavégzés környezetében.

Egyéb esetben a feszültség alatt lévő területek mellett végzett munka esetére vonatkozó óvintézkedéseket be kell tartani.

Munkavégzése előtt ellenőrizze az akku töltöttségét.

5. Az akku kivétele és behelyezése

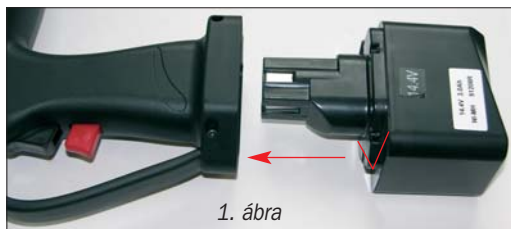
Jól fogja meg a készüléket és nyomja meg az akku kioldó gombját, a kivételhez.

VIGYÁZAT:

Soha ne zárja rövidre az akkumulátort.

Az akkumulátor behelyezése

Tolja be az akkumulátort polaritás helyesen, míg a rögzítés a helyére pattan.



Töltés

A szerszám használata előtt az akkumulátort az alább leírtak szerint fel kell tölteni: A töltőkészülék hálózati dugóját csatlakoztassa a fali dugaszoló aljzathoz (AC).

Mihelyt a töltőt a hálózathoz csatlakoztatta, kigyullad a piros LED.

Az akku behelyezése a töltőkészülékbe

Az akkut a mellékelt 2. ábrán jelzettek szerint határozottan tolja be a töltőkészülékbe, úgy, hogy az a töltőfészek alját érintse.



VIGYÁZAT

Amennyiben az akkut fordítva helyezi a töltőbe (1. ábra), Nem csak töltődni nem tud az akkumulátor, de a töltőkészülék is károsodhat (pl. a pólusok elgörbülése/ rövidzárlat.)

Töltés

Ha az akkumulátort a töltőkészülékbe helyezi fel fog töltődni, és világítani fog a zöld lámpa is. Ha teljesen feltöltődött az akkumulátor, villog a zöld kontrollámpa.

Ha a sárga kontrollámpa világít, az akkumulátor túlmelegedett. Azonnal vegye ki az akkumulátort a töltőből és a töltőt válassza le a hálózati dugaszoló aljzatról.

6. A szerszám gondozása, ápolása

Tisztítás

- A szerszám gondos tisztítása, különösen a mozgó alkatrészek esetén, hozzájárulhat a hosszabb élettartamhoz. Gondolja csak meg, hogy por, homok, környezeti befolyások – mindenek előtt magas só tartalom mellett – és általános szennyeződés különösen káros a hidraulikus szerszámok esetében.
- Különös gonddal kell ügyelni a szivattyút működtető dugattyúk tisztítása során. A legkisebb szennyeződés is összekaristolhatja a dugattyú falakat és a szivárgás mentes tömítéseket is károsíthatja. A szakszerű tisztításhoz javasoljuk, hogy tolja ki a dugattyút és minőségj, nem korrozív tisztító oldattal törölje meg.

Áramkapcsoló

Ellenőrizze, hogy a készülék kapcsolója ismét automatikusan kipattan, mikor benyomott helyzetéből elengedi.



Csavarja le a fedelet, szükségé-
 esetén töltsön olajat utána.

Olajtartály töltöttségi szintje

Győződjön meg róla, hogy az olajszint mindig megfelelő legyen. Ne töltsön a tartályba tisztítatlan olajat, vagy fékfolyadékot. Megfelelő olaj: VESTA HLP-15 VERKOL vagy azonos minőségű olaj. Vegye le a tank fedelét és töltsé utána az olajat. Az olajat előzetesen meg kell szűrni. Szükség esetén a szükséges olajat a HAUPA szervizközpontból beszerezheti (cikksz. 216254).

Tárolás

Hogy a szerszám károsodását ütések, por, stb. elkerülje, tartsa a szerszámot praktikus az eredeti csomagolásában.

Olajszint

Az olajszintet a tankban rendszeres időközönként ellenőrizze, különösen, ha hosszabb ideig nem használta a szerszámot. Szükség esetén töltsé utána az olajat.

Olaj betöltése

Ezt a feladatot csak szakemberrel végeztesse.

Fontos: a hidraulika olajat meg kell szűrni, az olaj ISO -viszkozitási osztálya 15 és viszkozitási indexe 100, AFNOR NFE 48603-HM és ISO 6743/4 L-HM normáknak meg kell feleljen.

FIGYELMEZTETÉS!

A szerszám rendeltetésszerű használatához hozzátartozik a természetes munkavégzési pozíció, azaz a szerszám markolatának lefelé kell néznie.

7. Hiba megállapítás

Mielőtt bármilyen munkát végez a szerszámon, győződjön meg róla, hogy a szerszámot áramtalanította.

FIGYELEM! Amennyiben olyan hibajelenséget tapasztal, amit a lent látható táblázatban nem talál, kérdezze tanácsért a szakszervízt.

PROBLÉMA	LEHETSÉGES OK	MEGOLDÁS
A szerszám egyáltalán nem mozog, vagy csak lassan, vagy csak lökészer en el re	Leveg s a rendszer	Tartsa a présfejet függ legesen és az el tolás gombját valamint a tehermentesítés gombját tartsa egyszerre 10 másodpercig nyomva.
	Alacsony az olajsztint	Töltsön olajat utána az el z ekben megadottak szerint
	Beragad a dugattyú	Ellen rítze, hogy a hengeren nincs sérülés. Forduljon hivatalos HAUPA márkaszervizhez
	Tömítetlenség a beépített szivattyúnál	Forduljon hivatalos HAUPA márkaszervizhez
A szerszám nem mozog, vagy csak részben, vagy csak lassan	Leveg s a rendszer	A fentiekben megadottak szerint légtelenítsen
	A visszahúzó rugó megsérült vagy egyéb sérülés a hengeren	Forduljon hivatalos HAUPA márkaszervizhez
Olajszivárgás a dugattyúnál	O -gy r k károsodása	Forduljon hivatalos HAUPA márkaszervizhez
A préselési folyamat nem fut le a végéig ill. a dugattyú nem fut vissza a kiinduló helyzetbe	Az akku nincs megfelelő en feltöltve; így nincs elég energia, a hidraulikát a tehermentesítésig eljuttatni	Használjon tartalék akkumulátort, Mindég ügyeljen rá, hogy a tartalék akku fel legyen töltve. FIGYELEM: A m ködtet gomb túl er s nyomásának hatására a tehermentesít szelep károsodást szenvedhet.

Kizárólag eredeti alkatrészeket használjon. Egyéb alkatrészek a szerszám súlyos károsodását okozhatják és a szerszám garanciajoga elvész.

Amennyiben a szerszám mégsem működik megfelelően, küldje a szerszámot szakszerű karbantartásra és finombeállításra a szakszervizbe.

MINDEN ALKATRÉSZRENDELÉS NÉL ADJA MEG AZ ALÁBBI ADATOKAT:

- 1) Cikkszám.
- 2) Termékmegnevezés.
- 3) Hivatkozás a használati útmutatóra és/vagy dátummegadás.
- 4) A szerszám fajtája
- 5) A szerszám gyártási száma.

Amennyiben nem eredeti HAUPA alkatrészeket használnak a szerszám javítása, karbantartás a során a szerszám garanciája elvész.

haupa[®]

...megoldások, melyek meggyőzik