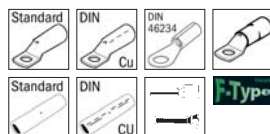




## Elektrohydrauliczne narzędzie do zaciskania „AH-12“

Art. 216503



**haupa**<sup>®</sup>

...rozwiązania, które przekonują

## 1. Dane techniczne

Zastosowanie:	wykonywanie połączeń elektrycznych poprzez sprasowanie
Zakres dostawy:	1 praska, 1 ładowarka, 2 akumulatorki, 1 pasek, walizka z tworzywa sztucznego, bez matryc
Siła ściskania:	120 kN
Rodzaj oleju:	ISO klasa lepkości 15
Prędkość posuwu:	2 prędkości: posuw szybki dla dosunięcia końcówek prasujących do przewodu i posuw roboczy służący do zaciskania. Przełączanie pomiędzy obydwoma przesuwami następuje automatycznie.
Bezpieczeństwo:	Narzędzie jest wyposażone w zawór bezpieczeństwa z nastawą fabryczną.
Konstrukcja:	Głowicę roboczą można obracać o 180° w celu łatwiejszego wykonania żądanej operacji. Model nie chroni obsługującego podczas prac na przewodach pod napięciem.
Gwarancja:	2 lata gwarancji przy użytkowaniu zgodnym z przeznaczeniem

## 2. Zakres roboczy

• Siła nacisku kN: 120
• Ciśnienie robocze: 700
• Otwieranie / skok: 20 mm
• Szerokość zacisku: szeroko
• Końcówki: standard Cu/Al 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
• Złączki: standard Cu/Al 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
• Czas zacisku z akumulatora w sek: 6 - 13
• Czas ładowania baterii w min.: 60
• Typ akumulatora: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
• Pompa z podwójnym tłokiem
• Waga w kg: 7
• Waga zestawu w kg: 12

## 3. Instrukcja obsługi

UWAGA! NIGDY NIE UŻYWAĆ NARZĘDZI BEZ UPRZEDNIEGO ZAMOCOWANIA MATRYC.

Należy się upewnić, czy matryce pasują dokładnie do zakresu zaciskania i czy idealnie siedzą w uchwytach.

NIEDOSTOSOWANIE SIĘ DO TEGO MOŻE PROWADZIĆ DO POWAŻNYCH USZKODZEŃ LUB ZŁAMAŃ, I SPOWODUJE WYGAŚNIĘCIE GWARANCJI.

**Przygotowanie:**

Przed uruchomieniem narzędzia należy koniecznie zapoznać się z instrukcją obsługi.

Wszystkie elementy pod napięciem znajdujące się w polu pracy odłączyć od zasilania.

Poza tym podjąć środki bezpieczeństwa obowiązujące dla prac w pobliżu elementów pod napięciem (DIN EN 50110).

Nie używać narzędzia w przypadku zmęczenia, pod wpływem leków, narkotyków lub alkoholu.

Przy zachowaniu obowiązujących przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy narzędzia używać wyłącznie w celu do tego przeznaczonym.

Tylko osoby przeszkolone powyżej 16 lat mogą wykonywać połączenia przy użyciu tego narzędzia.

Instrukcja obsługi zawsze powinna być dołączona do urządzenia. Obsługujący powinien przeczytać i zrozumieć instrukcję. Powinien to zagwarantować właściciel urządzenia.

**Obsługa:**

- Wybrać matrycę odpowiednio do rodzaju połączenia.
- Umieścić matrycę w głowicy narzędzia. Wszystkie matryce stosowane w tych modelach mają kształt półkola, niezależnie od rodzaju wykonywanego połączenia. Składają się one w swoich wymiarach zewnętrznych z identycznych części i w ten sposób mogą być dowolnie mocowane w tłoku lub głowicy.
- Sposób mocowania matryc w tłoku i głowicy jest jednakowy.
- Matryce wprowadza się poprzez prowadnice aż do oporu na kołku blokującym.



**haupa**<sup>®</sup>

**...rozwiązania, które przekonują**

## Obsługa:

- Podczas montażu w tłoku należy jedynie zwrócić uwagę na to, aby przesunąć go na tyle do przodu, aby widoczny i dostępny był przycisk odblokowujący.
- W celu wyjęcia matryc należy w obydwu przypadkach posłużyć się odpowiednim przyciskiem odblokowującym. Następnie matryce wysuwają się. Zwrócić uwagę na to, aby przy wyjmowaniu matryc mocowanych na tłoku wykonać opisane powyżej czynności tylko w odwrotnej kolejności.

## Uruchomienie:

- Narzędzie umieścić w pozycji roboczej.
- Wybrać matryce odpowiednie do wykonywanego połączenia.
- Zamocować matryce w głowicy.
- Wprowadzić przewód do złączki.
- Złączkę umieścić pomiędzy obydwoma matrycami.
- Zbliżyć matryc (posuw szybki).
- Narzędzie przytrzymać i nacisnąć przycisk uruchamiający i w ten sposób tłok szybko przesunie się do przodu, a matryce dotkną złączki, która ma zostać sprasowana.
- W momencie gdy matryce rozpoczną prasowanie złączki następuje automatyczne przełączenie z posuwu szybkiego na posuw roboczy.
- Następuje sprasowanie, które sygnalizuje ogranicznik ciśnienia i dochodzące do siebie matryce.
- Poprzez naciśnięcie przedniego przycisku funkcyjnego następuje odciążenie układu i tłok wraca na swoje miejsce (całkowicie lub częściowo, aby wykonać drugie prasowanie).

## 4. Wyjmowanie i montaż akumulatorów

### Wyjmowanie akumulatora

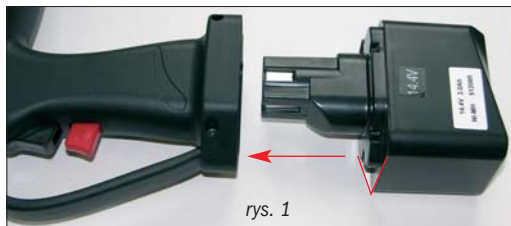
Przytrzymać mocno urządzenie i nacisnąć przycisk zwalniający w celu wyjęcia akumulatora.

### UWAGA

Nigdy nie zwierać akumulatora.

### Montaż akumulatora

Zamocować akumulator zgodnie z biegunami, co potwierdzi kliknięcie blokady.



rys. 1

## Ładowanie

Przed użyciem narzędzia akumulator należy naładować w sposób następujący:

Przewód połączeniowy ładowarki umieścić w gniazdku sieciowym (AC).

Po jego podłączeniu zapala się czerwona dioda LED.



## Umieścić akumulator w ładowarce

Akumulator umieścić w ładowarce w sposób pokazany na rysunku 2. Powinien on dotykać dolnej części przegródki ładowarki.

## UWAGA:

Jeśli akumulator zostanie odwrótnie zamocowany (rys. 1), to nie tylko nie zostanie on naładowany, ale uszkodzeniu może jeszcze ulec ładowarka (np. wygięcie zacisków/zwarcie).

## Ładowanie

Jeśli umieścimy w ładowarce akumulator, to zostanie on naładowany i dodatkowo zapali się zielona kontrolka.

Jeśli akumulator jest całkowicie naładowany, to zielona kontrolka miga.

Jeśli zapali się żółta kontrolka, oznacza to przegrzanie akumulatora. Należy go wtedy natychmiast wyjąć i ładowarkę odłączyć od prądu.

## 5. Dogład i konserwacja

### Czyszczenie

- Staranne czyszczenie narzędzia, a zwłaszcza jego części ruchomych, przyczynia się do jego dłuższej żywotności. Należy pamiętać o tym, że kurz, piasek, warunki atmosferyczne – przede wszystkim wysoki współczynnik zasolenia – oraz ogólnie rzecz biorąc zanieczyszczenia mają wyjątkowo szkodliwy wpływ na narzędzia hydrauliczne.
- Szczególnej staranności wymaga czyszczenie tłoka pompki napędowej i tłoka prasującego. Najmniejsze zanieczyszczenia mogłyby mianowicie zarysować ścianki tłoka i uszkodzić uszczelki. Aby czynności te wykonać prawidłowo zalecamy wysunąć tłok i przeczyszczyć go wysokiej jakości niekorozyjnym roztworem.

### Wyłącznik prądu

Sprawdzić, czy wyłącznik urządzenia znowu automatycznie się wysuwa po jego zwolnieniu.



Zatyczkę odkręcić  
w razie potrzeby dolać olej

### **Napełnianie zbiorniczka olejowego**

Upewnić się, czy poziom oleju jest wystarczający. Zbiorniczka nie napełniać niewłaściwym olejem lub płynem hamulcowym. Rodzaj oleju: VESTA HLP-15 firmy VERKOL lub inny o równorzędnych właściwościach. Zdjąć pokrywę zbiorniczka i napełnić olejem do zaznaczonego poziomu. Olej musi być uprzednio przefiltrowany. W razie potrzeby olej można zamówić w centrum serwisowym HAUPY (art. 216254).

### **Przechowywanie**

Aby uniknąć uszkodzeń narzędzia na wskutek uderzeń, kurzu itp. najlepiej przechowywać je w oryginalnym opakowaniu.

### **Poziom oleju**

Poziom oleju należy kontrolować w regularnych odstępach, a zwłaszcza po dłuższym użytkowaniu i w razie potrzeby uzupełnić.

### **Napełnianie oleju**

Niniejszą czynność powinny wykonywać tylko uprawnione osoby.

Ważne: olej hydrauliczny należy przefiltrować, powinien on posiadać klasę lepkości ISO 15 i wskaźnik lepkości 100 i odpowiadać normom AFNOR NFE 48603-HM oraz ISO 6743/4 L-HM.

### **OSTRZEŻENIA!**

Aby zagwarantować prawidłową eksploatację narzędzia konieczna jest naturalna pozycja robocza, tzn. uchwyt powinien być skierowany do dołu.

## 6. Diagnoza błędów

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac przy narzędziu, należy się upewnić, czy nie jest ono podłączone do prądu.

UWAGA! Jeśli wystąpi problem nie opisany w poniższej tabeli, należy zasięgnąć porady lokalnego serwisu technicznego.

Zawsze należy stosować oryginalne części zamienne. Inne części mogą poważnie uszkodzić narzędzie i spowodować wygaśnięcie gwarancji.

PROBLEM	PRAWDOPODOBNA PRZYCZYNA	ROZWI ZANIE
Narz dzie nie porusza si , powoli lub czasami ku przodowi	Powietrze w uk adzie	G owic zaprasowuj c ustawi w pionie przyciski: uruchamiaj cy proces zacisku i zwalnij cy zacisk jednocze nie przycisn trzymaj c ok. 10 sek.
	Niski poziom oleju	Prosz uzupe ni olej zgodnie ze wskazaniami instrukcji
	T ok blokuje si w g owicy	Prosz sprawdzi czy cylinder g owicy nie ma uszkodzde . Prosz o kontakt <a href="mailto:haupa@haupa.pl">haupa@haupa.pl</a>
	Nieszczelno pompy	Prosz o kontakt <a href="mailto:haupa@haupa.pl">haupa@haupa.pl</a>
Narz dzie nie porusza si , cz ciowo lub powoli	Powietrze w uk adzie	Odpowietrzy jak wy ej opisane
	Spr yna powrotu t oka uszkodzona lub inne uszkodzenia t oka	Prosz o kontakt <a href="mailto:haupa@haupa.pl">haupa@haupa.pl</a>
Wyciek oleju przy g owicy	Uszczelka uszkodzona	Prosz o kontakt <a href="mailto:haupa@haupa.pl">haupa@haupa.pl</a>
Zacisk nie mo e by wykonany do ko ca lub nie powraca do pozycji wyj ciowej	Akumulator nie wystarczaj co na adowany, aby m c zwolni zaw r powrotny	Prosz w o y akumulator zapasowy. Prosz pami ta aby akumulator zapasowy by zawsze na adowany. Uwaga: wciskanie przycisku uruchamiaj cego znajduj cego si pod ci nieniem mo e prowadzi do uszkodzenia zaworu odci aj cego.

Jeśli mimo tego narzędzie nie funkcjonuje prawidłowo, należy wysłać je specjalistycznej naprawy i regulacji do najbliższego punktu serwisowego lub wysłać e-mail na adres: [info@haupa.com](mailto:info@haupa.com)

PRZY KAŻDYM ZAMÓWIENIU CZĘŚCI ZAMIENNYCH PROSIMY PODAĆ:

- 1) Numer artykułu
- 2) Opis artykułu
- 3) Odniesienie do instrukcji obsługi i/lub podanej daty
- 4) Rodzaj narzędzia
- 5) Numer seryjny narzędzia

Gwarancja wygasa, jeśli używane będą części inne niż oryginalne części zamienne firmy HAUPA.

### Lista części zamiennych

Nr kodu	Opis	Ilość	Nr kodu	Opis	Ilość	Nr kodu	Opis	Ilość
1	PLASTIKOWA OBUDOWA (L)	1	44	OS	1	86	ELEMENT STAŁY SILNIKA	1
2	PLASTIKOWA OBUDOWA (P)	1	45	O-RING	1	87	SRUBA	4
3	PLASTIKOWA NAKŁADKA	1	46	PIERSCIEN ZAPASOWY	1	88	PRZEKŁADNIA	1
4	AKUMULATOR 14,4 V	1	47	TŁOK	1	89	SILNIK	1
5	KORPUS POMPKI	1	48	SWORZEŃ	1	90	PIERSCIEN BLOKUJĄCY	1
6	SRUBA	2	49	PRZYCISK TŁOKA	1	91	KONCÓWKA ZABEZPIEZAJĄCA	1
7	SPREŻYNA	2	50	PLYTKA	1	92	WSKAZNIK KONTROLNY	1
8	NASADKA KULKOWA	2	51	SWORZEŃ	1	93	SRUBA	2
9	KULKA 7,0 MM	2	52	SPREŻYNA	1	94	PRZEKAŹNIK	1
10	SPREŻYNA	2	53	PRZYCISK NIERUCHOMY	1	95	PRZERYWACZ PRZECIĄŻENIOWY	1
11	KULKA 4,75MM	4	54	GŁOWICA TYPU C	1	96	SRUBA	2
12	SPREŻYNA	1	55	SRUBA	1	97	STAŁY ELEMENT PLASTIKOWY	1
13	O-RING	1	56	KULKA	2	98	SRUBA	4
14	PIERSCIEN ZAPASOWY (P4)	1	57	SPREŻYNA	2	99	PIERSCIEN RUCHOMY	2
15	SRUBA	1	58	PODSTAWA SPREŻYNY	2	100	KONCÓWKA ZABEZPIEZAJĄCA	1
16	PODKŁADKA	1	59	NAKRETKA	2	101	WYŁĄCZNIK	1
17	KORPUS ZAWORA	1	60	-	-	102	SWORZEŃ WYŁĄCZNIKA	1
18	SPREŻYNA	1	61	-	-	103	SRUBA	1
19	SPREŻYNA	2	62	-	-	104	PRZELĄCZNIK	1
20	KULKA 4,0 MM	3	63	-	-	105	SRUBA	2
21	SRUBA	4	64	PIERSCIEN SPREŻYNUJĄCY	1	106	PLYTKA IZOLACYJNA	1
22	O-RING	2	65	SRUBA	1	107	PLYTKA ZABEZPIEZAJĄCA	2
23	PODSTAWA ZAWORA	1	66	GŁOWICA ALUMINIOWA	1	108	PLYTKA PRZEWODZĄCA	2
24	O-RING	1	67	WYZWALACZ	1	109	SRUBA	1
25	KORPUS ZAWORA	1	68	NAKRETKA	1	110	SRUBA	1
26	PRET ZAWORA	1	69	SRUBA	1	111	SRUBA	5
27	O-RING	1	70	WSKAZNIK KONTROLNY	1	112	SRUBA	2
28	SPREŻYNA	1	71	SRUBA	1			
29	SWORZEŃ	1	72	SRUBA	4			
30	PIERSCIEN ZAPASOWY (P8)	1	73	ŁOŻYSKO	2			
31	SPREŻYNA	1	74	PRET OBROTOWY	1			
32	O-RING	1	75	ŁOŻYSKO	1			
33	TŁOK	1	76	PODSTAWA ŁOŻYSKA	1			
34	O-RING	1	77	PODSTAWA PIERWSZEGO BIEGU	1			
35	PRET OBROTOWY	1	78	CZĘŚĆ PIERWSZEGO BIEGU	4			
36	O-RING	1	79	ZEBATKA PIERSCIENIOWA	2			
37	TRZON ZAWORU SPUSTOWEGO	1	80	PODKŁADKA GUMOWA	1			
38	O-RING	1	81	PODSTAWA BIEGU DRUGIEGO	1			
39	ZBIORNICZEK OLEJOWY	1	82	CZĘŚĆ BIEGU DRUGIEGO	4			
40	KÓREK ZBIORNICZKA OLEJOWEGO	1	83	PODKŁADKA	1			
41	PIERSCIEN SPREŻYNUJĄCY	1	84	NASADKA SKRZYŃKI PRZEKŁADNIOWEJ	1			
42	ELEMENT MOCUJĄCY SPREŻYNY	1	85	SRUBA	2			
43	SPREŻYNA	1						



**RYSUNEK SZCZEGÓŁOWY Art. 21 65 03**

