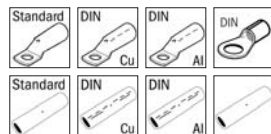




Elektrohydrauliczne narzędzie do zaciskania  
„SH-6“

Art. 21 58 81



## 1. Dane techniczne

Zastosowanie:	wykonywanie elektrycznych złączy poprzez sprasowanie
Siła ściskania:	60 kN
Zestaw:	1 praska, 1 ładowarka, 2 akumulatory, 1 pasek, w walizce z tworzywa, bez matryc
Rodzaj oleju:	ISO klasa lepkości 15
Prędkość posuwu:	2 prędkości: posuw szybki dla dosunięcia matryc do końcówki z przewodem i posuw roboczy służący do zaciskania. Przelączanie pomiędzy obydwojma przesuwami następuje automatycznie.
Bezpieczeństwo:	Narzędzie jest wyposażone w zawór bezpieczeństwa z nastawą fabryczną.
Konstrukcja:	Głowicę roboczą można obracać o 180° w celu łatwiejszego wykonania żądanej operacji. Model 215881 nie chroni obsługującego podczas prac na przewodach pod napięciem.
Gwarancja:	3-lata

## 2. Zakres roboczy

Siła nacisku kN: 60 kN
Ciśnienie robocze bar: 700
Głowica zatraskowa: ja
Rozwarcie / skok: 17 mm
Szerokość zacisku: wąski
Zakres zacisku końcówki rurkowe, złączki: Standard: Cu, Al 10-240 • DIN: Cu 10-240 • DIN: Al 16-185
Czas zaprasowania w sekundach: ok. 5
Czas ładowania akumulatora w min: 60
Typ akumulatora: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
Waga bez akumulatora w kg: 2,4
Waga zestawu z akumulatorem: 3,2

- 6 ton siła nacisku przy max obciążeniu.
- Silnik stop. Posuw tłoka po zwolnieniu przycisku posuwu zostaje natychmiast zatrzymany, bez dalszego minimalnego przesuwu tłoka.
- Głowica obracana 180°. Dzięki manualnemu powrotowi tłoka, krótki cykl zacisku powoduje oszczędzanie akumulatora, umożliwi również montaż w trudno dostępnych miejscach.
- Manualny powrót umożliwi użytkownikowi, przy nieprawidłowym zacisku, powrót do pozycji wyjściowej.
- Po dokonaniu zacisku, urządzenie pracuje na biegu jałowym.  
(w przypadku nie dokończonego zacisku, wciśnięcie przycisku powrotu tłoka może być odczuwalne, utrudnione)
- Obsługa urządzenia poprzez dwa przyciski zapewnia prostą i szybką obsługę jedną ręką.
- Urządzenie wyposażone jest w 2 NiMH akumulatory, 3Ah i szybki ładowarkę.

- Dzięki 2 akumulatorom zapewniona jest ciągłość pracy.  
(jeden akumulator jest używany, drugi w tym czasie jest ładowany)
- Zakres zastosowania stosownie do dostępnych matryc – zacisk sześciokątny wąski 5 mm (końcówki rurkowe, łączniki Cu, Al. standard 10-240 mm<sup>2</sup>, DIN Cu 10-240 mm<sup>2</sup>, DIN Al. 16-185 mm<sup>2</sup>, formatowanie Sw – 185 mm<sup>2</sup> Sj – 240 mm<sup>2</sup>).

### 3. Instrukcja:

UWAGA! NIGDY NIE UŻYWAĆ NARZĘDZI BEZ UPRIEDNIEGO ZAMOCOWANIA MATRYC.

Należy się upewnić, czy matryce pasują dokładnie do zakresu zaciskania i czy idealnie siedzą w uchwytach.

NIEDOSTOSOWANIE SIĘ DO TEGO MOŻE PROWADZIĆ DO POWAŻNYCH USZKODZEŃ LUB ZŁAMAŃ, I SPOWODUJE WYGAŚNIĘCIE GWARANCJI.

#### Wprowadzenie:

Przed użyciem urządzenia, należy przeczytać dokładnie instrukcję obsługi.

Wszystkie elementy mogące znajdować się pod napięciem bezwzględnie odłączyć.

W przeciwnym wypadku tam, gdzie mogą znajdować się elementy pod napięciem, należy podjąć czynności zabezpieczające miejsce pracy zgodnie z DIN EN 50110.

Nie wolno używać urządzenia jeśli jesteście Państwo zmęczeni, znajdujecie się pod wpływem silnych leków, narkotyków lub pod wpływem alkoholu!

Uwzględniając przepisy bezpieczeństwa, aby zapobiec wypadkom, należy używać urządzenie zgodnie z jego przeznaczeniem.

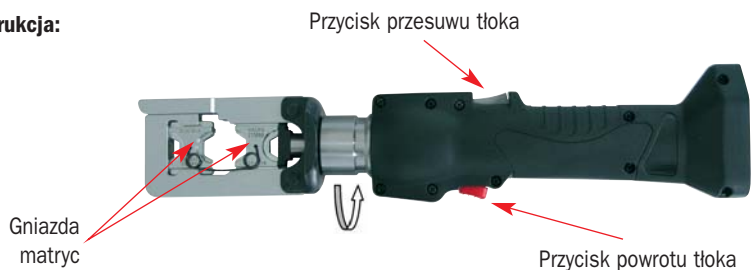
Tylko osoby o przygotowaniu technicznym, powyżej 16 roku życia, mogą przy pomocy urządzenia dokonywać obróbki materiałów do połączeń.

Instrukcja obsługi powinna znajdować się przy urządzeniu.

Instrukcja powinna być przez użytkownika przeczytana i zrozumiana.

To musi być spełnione przez użytkownika.

## Instrukcja:



- Wybrać potrzebne matryce
- Nie wolno pod żadnym pozorem używać urządzenia bez matryc.
- Proces zaprasowywania może być zatrzymany w dowolnym momencie poprzez zwolnienie przycisku zacisku.
- Nie wolno zaprasowywać części znajdujących się pod napięciem.
- Urządzenie nie jest izolowane!
- Urządzenie nie jest przeznaczone do pracy ciągłej.
- Po 35-45 zaciskach, kolejno po sobie, należy zrobić przerwę w celu ochłodzenia urządzenia, 10 – 15 minut.
- Przegrzanie może prowadzić do uszkodzenia urządzenia wewnątrz.
- Nie używać pod wodą lub na deszczu.
- Przed każdym użyciem koniecznie wziąć pod uwagę wskazania zawarte w katalogu dotyczące dopasowania odpowiednich materiałów łączących i matryc.

## 4. Wymowanie i montaż akumulatora

### Wymowanie akumulatora

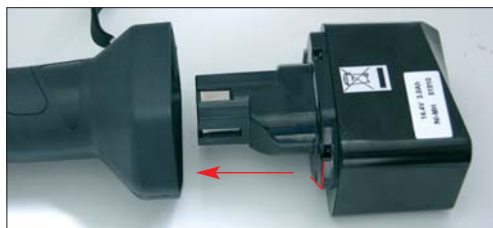
Przytrzymać mocno urządzenie i nacisnąć przycisk zwalniający w celu wyjęcia akumulatora.

### UWAGA

Nigdy nie zwierać akumulatora

### Montaż akumulatora

Zamocować akumulator zgodnie z biegunami, co potwierdzi kliknięcie blokady.



**Ładowanie**

Przed użyciem narzędzia akumulator należy naładować w sposób następujący:

Przewód połączeniowy ładowarki umieścić w gniazdku sieciowym (AC).

Po jego podłączeniu zapala się czerwona dioda LED.

**Umieścić akumulator w ładowarce**

Akumulator umieścić w ładowarce w sposób pokazany na poniższych rysunkach. Powinien on dotykać dolnej części przegródki ładowarki.

**UWAGA:**

Jeśli akumulator zostanie odwrótnie zamocowany, to nie tylko nie zostanie on naładowany, ale uszkodzeniu może jeszcze ulec ładowarka (np. wygięcie zacisków).

**Ładowanie**

Jeśli umieścimy w ładowarce akumulator, to zostanie on naładowany i dodatkowo zapali się zielona kontrolka.

Jeśli akumulator jest całkowicie naładowany, to zielona kontrolka miga.

Jeśli zapali się żółta kontrolka, oznacza to przegrzanie akumulatora. Należy go wtedy natychmiast wyjąć i ładowarkę odłączyć od prądu.

**5. Dogład i konserwacja****Czyszczenie**

- Staranne czyszczenie narzędzia, a zwłaszcza jego części ruchomych, przyczynia się do jego dłuższej żywotności. Należy pamiętać o tym, że kurz, piasek, warunki atmosferyczne – przede wszystkim wysoki współczynnik zasolenia – oraz ogólnie rzecz biorąc zanieczyszczenia mają wyjątkowo szkodliwy wpływ na narzędzia hydrauliczne.
- Szczegółnej staranności wymaga czyszczenie tłoka pompki napędowej i tłoka prasującego. Najmniejsze zanieczyszczenia mogłyby mianowicie zarysować ścianki tłoka i uszkodzić uszczelki. Aby czynności te wykonać prawidłowo zalecamy wysunąć tłok i przeczyszczyć go wysokiej jakości nie korodującym roztworem ogólnie dostępnym na rynku środków do konserwacji i czyszczenia.

**Wyłącznik prądu**

Sprawdzić, czy wyłącznik urządzenia znowu automatycznie się wysuwa po jego zwolnieniu.

Po stwierdzeniu jakiegokolwiek anomalii, należy wyłącznik natychmiast wymienić na nowy.

**haupa**<sup>®</sup>

**...rozwiązania, które przekonują**

**Gwarancja:**

Dwa lata gwarancji przy użyciu zgodnie z przeznaczeniem, z zachowaniem co rocznych przeglądów konserwacyjnych w serwisie HAUPA.

Zastrzegamy sobie prawo do jakichkolwiek zmian w urządzeniu.

**Opieczętowanie urządzenia:**

Opieczętowanie nie może zostać uszkodzone, w innym przypadku gwarancja traci ważność. W celu sprawdzenia lub naprawy urządzenia proszę zawsze kontaktować się z serwisem HAUPA

**Usterki:**

Ubytek oleju: Proszę odesłać do HAUPA serwis.

Nie otwierać!

**Powolny posuw tłoka:**

Powietrze znajduje się w układzie hydraulicznym.

Ustawić głowicę pionowo i oba przyciski wcisnąć jednocześnie trzymając przez 10 sekund na jałowych obrotach. Jak tylko powietrze z układu hydraulicznego ujdzie, ciśnienie oleju oraz posuw tłoka wracają do normy.

**Utylizacja:**

...stosownie do obowiązujących w unii europejskiej WEEE (2001/96/EG) i RoHS wytycznych (2002/95/EG). Akumulatory muszą być utylizowane zgodnie z rozporządzeniem o bateriach. Zawsze należy stosować oryginalne części zamienne. Inne części mogą poważnie uszkodzić narzędzie i spowodować wygaśnięcie gwarancji.

Jeśli mimo tego narzędzie nie funkcjonuje prawidłowo, należy wysłać je specjalistycznej naprawy i regulacji do najbliższego punktu serwisowego lub wysłać e-mail na adres: haupa@haupa.pl  
**PRZY KAŻDYM ZAMÓWIENIU CZĘŚCI ZAMIENNYCH PROSIMY PODAĆ:**

- 1) Numer artykułu
- 2) Opis artykułu
- 3) Odniesienie do instrukcji obsługi i/lub podanej daty
- 4) Rodzaj narzędzia
- 5) Numer seryjny narzędzia

Gwarancja wygasa, jeśli używane będą części inne niż oryginalne części zamienne firmy HAUPA.

### Lista części zamiennych

Nr kodu	Opis	Ilość	Nr kodu	Opis	Ilość
1	Housing (R)	1	32	P03 O-Ring	2
2	Housing (L)	1	33	5/32" Steel Ball	3
3	Start Knob	1	34	Valve Spring	2
4	Spring	1	35	M3X5 Screw	1
5	Switch Rod	1	36	Release Spring	1
6	Release Lever	1	37	P03 Back-Up Ring	1
7	Lever Support	2	38	Release Screw	1
8	Switch Unit	1	39	Safety Valve Set	1
9	Release Spring	1	40	P05 O-Ring	1
10	M4 x 12Screw	6	41	3/16" Steel Ball	2
11	M4 x 20Screw	4	42	Valve Spring	2
12	Strap	1	43	Valve Seat	2
13	Power System	1	44	Screw	1
14	S-32 O-Ring	1	45	Pump Body	1
15	Oil Reservoir	1	46	P-28 O-Ring	1
16	S-36 O-Ring	1	47	P-28 Back-Up Ring	1
17	Bush	1	48	Ram	1
18	1/8" Steel Ball	1	49	Ram Spring	1
19	M4 x4 Screw	1	50	Cylinder Head	1
20	Cylinder Insert	2	51	Pin	2
21	P06 Back-Up Ring	2	52	Snap Ring	4
22	PS-6 O-Ring	2	53	M5 x5 Screw	1
23	Pump Piston	2	54	M5 x8 Screw	1
24	Piston Spring	2	55	Die Holder	1
25	Release Valve Stem	1	56	Jaw	2
26	P03 O-Ring	2	57	Spring	1
27	Reservoir Screw	1	58	Upper Die Holder	1
28	S3 O-Ring	1	59	Spring	2
29	Filter Seat	2	60	Down Die Holder	1
31	Suction Valve	2	61	M4 x3 Screw	1

# RYSUNEK SZCZEGÓŁOWY Art. 215881

