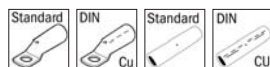




**Akumulatorowa praska hydrauliczna
„AH” - 6**

Nr art. 21 58 80



haupa[®]

...rozwiązania, które przekonują

1. Dane techniczne

Zastosowanie:	wykonywanie połączeń elektrycznych poprzez sprasowanie
Zakres dostawy:	1 praska, 1 ładowarka, 2 akumulatorki, 1 pasek, walizka z tworzywa sztucznego, bez matryc
Siła ściskania:	60 kN
Rodzaj oleju:	ISO klasa lepkości 15
Prędkość posuwu:	2 prędkości: przesuw szybki dla dosunięcia matryc do przewodu i przesuw roboczy do zaprasowania. Przejście z jednej prędkości na drugą odbywa się automatycznie.
Bezpieczeństwo:	Narzędzie jest wyposażone w zawór bezpieczeństwa z nastawą fabryczną.
Konstrukcja:	Głowicę roboczą można obracać o 180o w celu łatwiejszego wykonania żądanej operacji. Model 215880 nie chroni obsługującego podczas prac na przewodach pod napięciem.
Gwarancja:	2 lata gwarancji przy użytkowaniu zgodnym z przeznaczeniem

2. Zakres roboczy

• Siła nacisku kN: 60	_____
• Ciśnienie robocze: 700	_____
• Głowica zatraskowa	_____
• Otwieranie / skok: 17 mm	_____
• Szerokość zacisku: wąsko	_____
• Końcówki standard: Cu/Al 10-240 / DIN Cu: 10-240 / DIN Al 16-185	_____
• Złączki standard: Cu/Al 10-240 / DIN Cu 10-240 / DIN Al 16-185	_____
• Czas zacisku z akumulatora w sek: 6	_____
• Czas ładowania baterii w min.: 60	_____
• Typ akumulatora: NiMH, 14,4 V, 3 Ah	_____
• Pompa z podwójnym tłokiem	_____
• Waga w kg: 3,5	_____
• Waga zestawu w kg: 8,5	_____

3. Instrukcja obsługi

UWAGA! NIGDY NIE UŻYWAĆ NARZĘDZI BEZ UPRIEDZIEGO ZAMOCOWANIA MATRYC.

Należy się upewnić, czy matryce pasują dokładnie do zakresu zaciskania i czy idealnie siedzą w uchwytach.

NIEDOSTOSOWANIE SIĘ DO TEGO MOŻE PROWADZIĆ DO POWAŻNYCH USZKODZEŃ LUB ZŁAMAŃ, I SPOWODUJE WYGAŚNIĘCIE GWARANCJI.



Przygotowanie:

Przygotowanie:

Przed uruchomieniem narzędzia należy koniecznie zapoznać się z instrukcją obsługi.

Wszystkie elementy pod napięciem znajdujące się w polu pracy odłączyć od zasilania.

Poza tym podjąć środki bezpieczeństwa obowiązujące dla prac w pobliżu elementów pod napięciem (DIN EN 50110).

Nie używać narzędzia w przypadku zmęczenia, pod wpływem leków, narkotyków lub alkoholu.

Przy zachowaniu obowiązujących przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy narzędzia używać wyłącznie w celu do tego przeznaczonym. Tylko osoby przeszkolone w zakresie elektrotechniki powyżej 16 lat mogą używać tego urządzenia.

Instrukcja obsługi zawsze powinna być dołączona do urządzenia. Obsługujący powinien przeczytać i zrozumieć instrukcję. Powinien to zagwarantować właściciel urządzenia.

Obsługa:

- Wybrać matryce odpowiednie do rodzaju połączenia.
- Umieścić matryce w głowicy narzędzia. Składają się one z dwóch, identycznych w wymiarach zewnętrznych części, i w ten sposób mogą być dowolnie umieszczane w tłoku lub głowicy.
- Montaż matryc jest jednakowy dla tłoka i głowicy.



haupa®

...rozwiązania, które przekonują

Uruchomienie:

- Narzędzie umieścić w pozycji roboczej.
- Wybrać matryce odpowiednie do rodzaju połączenia.
- Umieścić matryce w głowicy.
- Przewód umieścić w złączce.
- Umieścić złączkę pomiędzy dwoma matrycami.
- Zbliżenie matryc (posuw szybki)
- Przytrzymać praskę i uruchomić dźwignię, tak aby tłok przesunął się szybko do przodu i spowodował zetknięcie matryc ze złączką.
- W momencie gdy matryce rozpoczną sprasowywanie złączki, następuje automatyczne przełączenie z przesuwu szybkiego na przesuw roboczy.
- Prasowanie kontynuować do chwili, gdy da się usłyszeć ogranicznik ciśnienia wzgl. gdy końcówki matrycy zejda się.
- Poprzez naciśnięcie przedniego przycisku odciążyc układ i tłok wycofa się (całkowicie lub częściowo w celu wykonania kolejnego sprasowania).

4. Wyjmowanie i montaż akumulatorków

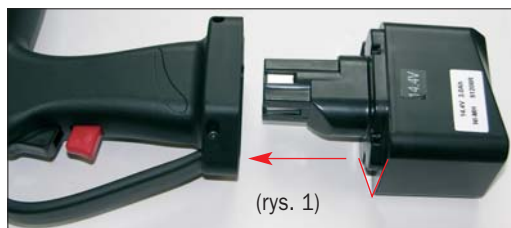
Przytrzymać mocno urządzenie i nacisnąć przycisk zwalniający w celu wyjęcia akumulatora.

UWAGA:

Nigdy nie zwierać akumulatora.

Montaż akumulatora

Zamocować akumulator zgodnie z biegunami, co potwierdzi kliknięcie blokady.



Ładowanie

Przed użyciem narzędzia akumulator należy naładować w sposób następujący:

Przewód połączeniowy ładowarki umieścić w gniazdku sieciowym (AC).

Po jego podłączeniu zapala się czerwona dioda LED.

Umieścić akumulator w ładowarce.

Akumulator umieścić w ładowarce w sposób pokazany na rysunku 2. Powinien on dotykać dolnej części przegrody ładowarki.



UWAGA:

Jeśli akumulator zostanie odwrótnie zamocowany (rys. 1), to nie tylko nie zostanie on naładowany, ale uszkodzeniu może jeszcze ulec ładowarka (np. wygięcie zacisków/zwarcie).

Ładowanie

Jeśli umieścimy w ładowarce akumulator, to zostanie on naładowany i dodatkowo zapali się zielona kontrolka.

Jeśli akumulator jest całkowicie naładowany, to zielona kontrolka miga.

Jeśli zapali się żółta kontrolka, oznacza to przegrzanie akumulatora. Należy go wtedy natychmiast wyjąć i ładowarkę odłączyć od prądu.

5. Dogład i konserwacja

Czyszczenie

- Staranne czyszczenie narzędzia, a zwłaszcza jego części ruchomych, przyczynia się do jego dłuższej żywotności. Należy pamiętać o tym, że kurz, piasek, warunki atmosferyczne – przede wszystkim wysoki współczynnik zasolenia – oraz ogólnie rzecz biorąc zanieczyszczenia mają wyjątkowo szkodliwy wpływ na narzędzia hydrauliczne.
- Szczególnej staranności wymaga czyszczenie tłoka pompki napędowej i tłoka prasującego. Najmniejsze zanieczyszczenia mogłyby mianowicie zarysować ścianki tłoka i uszkodzić uszczelki. Aby czynności te wykonać prawidłowo zalecamy wysunąć tłok i przeczyszczyć go wysokiej jakości niekorozyjnym roztworem.

Wyłącznik prądu

Sprawdzić, czy wyłącznik urządzenia wysuwa się automatycznie po jego zwolnieniu.



Zatyczkę odkręcić
w razie potrzeby dolać olej

Napelnianie zbiorniczka olejowego

Upewnić się, czy poziom oleju jest wystarczający. Zbiorniczka nie napelniać niewłaściwym olejem lub płynem hamulcowym. Rodzaj oleju: VESTA HLP-15 firmy VERKOL lub inny o równorzędnych właściwościach. Zdjąć pokrywę zbiorniczka i napelnić olejem. Olej musi być uprzednio przefiltrowany. W razie potrzeby olej można zamówić w serwisie HAUPY (art. 216254).

Przechowywanie

Aby uniknąć uszkodzeń narzędzia na wskutek uderzeń, kurzu itp. najlepiej przechowywać je w oryginalnym opakowaniu.

Kontrola poziomu oleju

Stan oleju w zbiorniku należy kontrolować w regularnych odstępach czasu, a zwłaszcza po dłuższym użytkowaniu i w razie potrzeby uzupełnić.

Napelnianie oleju

Niniejszą czynność powinny wykonywać tylko uprawnione osoby.

Ważne: olej hydrauliczny należy przefiltrować, powinien on posiadać klasę lepkości ISO 15 i wskaźnik lepkości 100 i odpowiadać normom AFNOR NFE 48603-HM oraz ISO 6743/4 L-HM.

6. Diagnoza błędów

Przed podjęciem jakichkolwiek działań na urządzeniu należy się upewnić, czy zostało ono odłączone od zasilania.

UWAGA! W przypadku problemu, który nie został ujęty w poniższej tabeli, prosimy zwrócić się po poradę do lokalnego serwisu technicznego.

PROBLEM	PRAWDOPODOBNA PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Narzędzie nie porusza się, powoli lub czasami ku przodowi	Powietrze w układzie	Głowicę zaprasować i ustawić w pionie przyciski: uruchamiając proces zacisku i zwalniając zacisk jednocześnie przyciskiem trzymać ok. 10 sek.
	Niski poziom oleju	Prosz uzupełnić olej zgodnie ze wskazaniami instrukcji
	Tłok blokuje się w głowicy	Prosz sprawdzić czy cylinder głowicy nie ma uszkodzeń. Prosz o kontakt haupa@haupa.pl
	Nieszczelność pompy	Prosz o kontakt haupa@haupa.pl
Narzędzie nie porusza się, czujnik ciśnienia lub powoli	Powietrze w układzie	Odpowietrzyć jak w niej opisane
	Sprężyna powrotu tłoka uszkodzona lub inne uszkodzenia tłoka	Prosz o kontakt haupa@haupa.pl
Wyciek oleju przy głowicy	Uszczelka uszkodzona	Prosz o kontakt haupa@haupa.pl
Zacisk nie może być wykonany do końca lub nie powraca do pozycji wyjściowej	Akumulator nie wystarczająco naładowany, aby móc zwolnić zawór powrotny	Prosz włożyć akumulator zapasowy. Prosz pamiętać aby akumulator zapasowy był zawsze naładowany. Uwaga: wciskanie przycisku uruchamiającego cęgię znajdującą się pod ciśnieniem może prowadzić do uszkodzenia zaworu odcięcia cęgi.

Zawsze należy stosować oryginalne części zamienne. Inne części mogą poważnie uszkodzić narzędzie i spowodować wygaśnięcie gwarancji.

Jeśli mimo tego narzędzie nie funkcjonuje prawidłowo, należy wysłać je specjalistycznej naprawy i regulacji do najbliższego punktu serwisowego lub wysłać e-mail na adres:

haupa@haupa.pl

PRZY KAŻDYM ZAMÓWIENIU CZĘŚCI ZAMIENNYCH PROSIMY PODAĆ:

- 1) Numer artykułu
- 2) Opis artykułu
- 3) Odniesienie do instrukcji obsługi i/lub podanej daty
- 4) Rodzaj narzędzia
- 5) Numer seryjny narzędzia

Gwarancja wygasa, jeśli używane będą części inne niż oryginalne części zamienne firmy HAUPA.

Lista części zamiennych

Nr kodu	Opis	Ilość	Nr kodu	Opis	Ilość	Nr kodu	Opis	Ilość
1	PLASTIC BOX	1	34	OIL RESERVOIR PLUG	1	67	SCREW	3
2	PLASTIC BOX	1	35	ALUM - HEAD	1	68	SCREW	3
3	UP PLASTIC CAP	1	36	RELEASE	1	69	SCREW	1
4	BATTERY 14.4V	1	37	SPRING	1	70	SCREW	2
5	PUMP BODY	1	38	NUT	1	71	SWITCH	1
6	SCREW (CHEK VALVE)	1	39	SCREW	7	72	PIN	1
7	SPRING	1	40	WASHER	4	73	SPRING	1
8	BALL CAP	1	41	BEARING	1	74	SPRING	2
9	BALL3/16"	3	42	WASHER	1	75	PLASTIC FIXED PIECE	1
10	BALL 4.0 MM	2	43	BEARING	1	76	SCREW	4
11	SCREW	2	44	ROTATION ROD	1	77	RELAY	1
12	SPRING	1	45	PISTON	1	78	SWITCH	1
13	O RING (P-4)	1	46	BEARING	1	79	SPRING	2
14	BACK -UP RING (P-4)	1	47	BEARING BASE	1	80	INSULATE PLATE	1
15	SCREW	1	48	FIRST GEAR BASE	1	81	LOCK PLATE	2
16	WASHER	1	49	FIRST GEAR PART	7	82	CONDUCTION PLATE	2
17	VALVE BASE	1	50	RING GEAR	3	83	PIN	1
18	VALVE BODY	1	51	RUBBER WASHER	2	84	O RING	1
19	VALVE ROD	1	52	SECOND GEAR BASE	1	85	BACK UP RING	1
20	VALVE BODY	1	53	SECOND GEAR PART	4	86	PISTON	1
21	SCREW	1	54	THIRD GEAR BASE	1	87	SCREW	1
22	SPRING	1	55	THIRD GEAR PART	4	88	SPRING	1
23	WASHER	1	56	WASHER	1	89	CAP	1
24	VALVE BODY	1	57	GEAR BOX	1	90	SCREW	1
25	OIL FILTER	1	58	SCREW	2	91	MOLD BASE	1
26	SNAP RING	1	59	WASHER	1	92	UP DIE HOLDER	1
27	RELEASE VALVE STEM	1	60	SCREW	6	93	SPRING	1
28	O RING (P-3)	1	61	GEAR	1	94	LOW DIE HOLDER	1
29	O RING (P-8)	2	62	MOTOR	1	95	SPRING	1
30	BACK UP RING	1	63	LOCK RING	1	96	PIN	2
31	PIN	1	64	SPRING	1	97	SNAP RING	4
32	O RING (G30)	1	65	MONITOR	1			
33	OIL RESERVOIR	1	66	PROTECT CAP	1			

RYSUNEK SZCZEGÓŁOWY Nr art. 21 58 80

