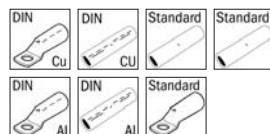




Hydrauliczna praska ręczna „HH-6“

Art. 215800



1. Dane techniczne art. 215800

Zastosowanie:	wykonywanie połączeń elektrycznych poprzez sprasowanie
Zakres dostawy:	1 praska z waliszką z tworzywa sztucznego, bez matryc
Siła ściskania:	60 kN
Prędkość posuwu:	2 prędkości: przesuw szybki dla dosunięcia matryc do złączki i przesuw roboczy do zaprasowania. Przejście z jednej prędkości na drugą odbywa się automatycznie.
Bezpieczeństwo:	Narzędzie jest wyposażone w zawór bezpieczeństwa z nastawą fabryczną.
Konstrukcja:	Głowicę roboczą można obracać o 180o w celu łatwiejszego wykonania żądanej operacji. Model 215800 nie chroni obsługującego podczas prac na przewodach pod napięciem.
Gwarancja:	2 lata gwarancji przy użytkowaniu zgodnym z przeznaczeniem

2. Zakres roboczy

- Siła nacisku kN: 60 kN
- Ciśnienie robocze: 700
- Głowica zatrzaskowa
- Otwieranie / skok: 17 mm
- Szerokość zacisku: wąsko
- Końcówki standard: Cu 10-240 / DIN Cu 10-240 / DIN Al 16-185
- Złączki standard: Cu 10-240 / DIN Cu 10-240 / DIN Al 16-185
- Pompa z podwójnym tłokiem
- Waga w kg: 3,0
- Waga zestawu w kg: 4,5

3. Instrukcja obsługi

UWAGA! NIGDY NIE UŻYWAĆ NARZĘDZI BEZ UPRZEDNIEGO ZAMOCOWANIA MATRYC.

Należy się upewnić, czy matryce pasują dokładnie do zakresu zaciskania i czy idealnie siedzą w uchwytach.

NIEDOSTOSOWANIE SIĘ DO TEGO MOŻE PROWADZIĆ DO POWAŻNYCH USZKODZEŃ LUB ZŁAMAŃ, I SPOWODUJE WYGAŚNIĘCIE GWARANCJI.

Wprowadzenie:

Przed uruchomieniem narzędzia należy koniecznie zapoznać się z instrukcją obsługi.

Wszystkie elementy pod napięciem znajdujące się w polu pracy odłączyć od zasilania.

Poza tym podjąć środki bezpieczeństwa obowiązujące dla prac w pobliżu elementów pod napięciem (DIN EN 50110).

Nie używać narzędzia w przypadku zmęczenia, pod wpływem leków, narkotyków lub alkoholu. Przy zachowaniu obowiązujących przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy narzędzia używać wyłącznie w celu do tego przeznaczonym.

Instrukcja obsługi zawsze powinna być dołączona do urządzenia.

Obsługujący powinien przeczytać i zrozumieć instrukcję.

Powinien to zagwarantować właściciel urządzenia.

Cechy eksploatacyjne:

- maksymalna siła nacisku 6 ton
- Głowica prasująca obracana o 1800. Dzięki temu montaż możliwy w miejscach trudnodostępnych.
- Ręczny powrót umożliwia obsługującemu cofnięcie tłoka w pozycję wyjściową w przypadku wadliwego zaprasowania.



3.1. Przygotowanie:

- Wybrać matryce odpowiednie do rodzaju połączenia.
- Umieścić matryce w głowicy narzędzia. Wszystkie używane w tych modelach matryce składają się z dwóch, identycznych wymiarach zewnętrznych części, i w ten sposób mogą być dowolnie umieszczane w tłoku lub głowicy.
- Sposób postępowania podczas montażu matryc jest jednakowy dla tłoka i głowicy.

3.2. Uruchomienie

- Narzędzie umieścić w pozycji roboczej.
- Wybrać matryce odpowiednie do rodzaju połączenia.
- Umieścić matryce w głowicy.



Gniazda matryc

haupa®

...rozwiązania, które przekonują

- Przewód umieścić w złączce.
- Umieścić złączkę pomiędzy dwoma matrycami.

3.3. Zbliżenie matryc (posuw szybki)

- Przytrzymać prasę i uruchomić dźwignię, tak aby tłok przesunął się szybko do przodu i spowodował zetknięcie matryc ze złączką.

3.4. Prasowanie (posuw roboczy)

- W momencie gdy matryce rozpoczną sprasowywanie złączki, następuje automatyczne przełączenie z przesuwu szybkiego na przesuw roboczy.
- Prasowanie kontynuować do chwili, gdy da się słyszeć ogranicznik ciśnienia wzgl. gdy końcówki matrycy zejść się i nastąpi odczuwalne odciążenie pompki.

3.5. Odblokowanie matryc (powrót tłoka)

- Uruchomić dźwignię zaworu obciążeniowego i w ten sposób tłok powróci automatycznie do pozycji wyjściowej lub żądanej.
- Operację tę można przeprowadzić podczas zaciskania w każdym momencie, jeśli popełniliśmy błąd przy wyborze złączki lub matryc.

4. Diagnostyka błędów

Poniżej zostaną wyjaśnione dwa możliwe powody błędnego funkcjonowania oraz możliwości ich usunięcia.

1.

Przy każdym uruchomieniu dźwigni tłok przesuwają się do przodu, a następnie wraca z powrotem do pozycji wyjściowej.

PRZYCZYNA: Powietrze w układzie hydraulicznym.

ROZWIĄZANIE: Wypuścić powietrze z układu hydraulicznego; patrz objaśnienia w rozdziale „Kontrola stanu oleju”.

2.

Przesuw tłoka odbywa się bez zarzutów, nie jest jednak możliwe wykonanie pełnego prasowania.

a) PRZYCZYNA: Brak oleju.

ROZWIĄZANIE: Napełnić zbiorniczek olejem; patrz objaśnienia w rozdziale „Kontrola stanu oleju”.

b) PRZYCZYNA: Z powodu zanieczyszczenia stempla zamykającego olej wycieka z zaworu ograniczającego ciśnienia.

ROZWIĄZANIE: Dźwignię odciążającą przytrzymać naciśniętą, a dźwignię napędową nacisnąć mocno ok. 10 razy. W ten sposób wypłukane zostaną zanieczyszczenia z zaworu bezpieczeństwa i tym samym pompka zacznie znów poprawnie funkcjonować.

Jeśli mimo to narzędzie dalej nie działa, należy je odesłać do centrum serwisowego HAUPY celem regulacji przez specjalistyczny personel. Nie należy przysyłać wyposażenia, gdyż nie jest ono konieczne.

3.

Strata oleju

PRZYCZYNA: Uszkodzone lub przekrzywione pierścienie uszczelniające.

ROZWIĄZANIE: Narzędzie odesłać do centrum serwisowego HAUPY. Nie otwierać!

5. Dogląd i konserwacja

5.1. Czyszczenie

Staranne czyszczenie narzędzia, a zwłaszcza jego części ruchomych, przyczynia się do jego dłuższej żywotności. Należy pamiętać o tym, że kurz, piasek, warunki atmosferyczne – przede wszystkim wysoki współczynnik zasolenia – oraz ogólnie rzecz biorąc zanieczyszczenia mają wyjątkowo szkodliwy wpływ na narzędzia hydrauliczne.

Szczególnej staranności wymaga czyszczenie tłoka pompki napędowej i tłoka prasującego.

Najmniejsze zanieczyszczenia mogłyby mianowicie zarysować ścianki tłoka i uszkodzić uszczelki.

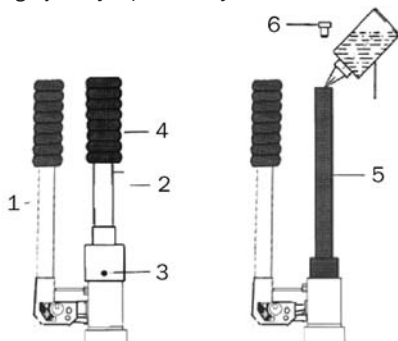
Aby czynności te wykonać prawidłowo zalecamy wysunąć tłok i przeczyszczyć go wysokiej jakości niekorozyjnym roztworem.

5.2. Przechowywanie

Aby uniknąć uszkodzeń narzędzia na wskutek uderzeń, kurzu itp. najlepiej przechowywać je w strefie magazynowej w przenośnej torbie.

5.2. Przechowywanie

Aby uniknąć uszkodzeń narzędzia na wskutek uderzeń, kurzu itp. najlepiej przechowywać je w strefie magazynowej w przenośnej torbie.



5.3.1. Kontrola poziomu oleju

Stan oleju w zbiorniku należy kontrolować w regularnych odstępach czasu, a zwłaszcza po dłuższym użytkowaniu i w razie potrzeby uzupełnić.

- Olej uzupełnić lub napelnić.
- Stosować wyłącznie olej wymieniony w rozdziale 1, ewentualnie zamówić w centrum serwisowym HAUPY (art. 216254).
- Nigdy nie stosować oleju zużytego.
- Olej musi być czysty i nie może zawierać zanieczyszczeń.
- Narzędzie przytrzymać pionowo, tak aby dźwignie 1 i 4 wskazywały do góry.
- Tłok przesunąć całkiem do tyłu, ruchomą rączkę (1) przekręcić jedną czwartą obrotu i przytrzymać, naciskając zawór odciażający, aż tłok zatrzyma się na swojej drodze powrotnej.
- Odkręcić śrubę stopu (3) za pomocą klucza sześciokątnego.
- Odkręcić i wyjąć rączkę nieruchomą (4).
- Górną część zbiornika (5) przytrzymać jedną ręką, a drugą zdjąć zatyczkę (4). Zbiornik napelnić do pełna i nałożyć zatyczkę. Olej powinien rozprowadzić się po całym zbiorniku, tak aby uniknąć wniknięcia powietrza do układu.
- Tłok za pomocą ruchomej dźwigni przesunąć do przodu i skontrolować sprawność działania.

Odpowietrzanie układu hydraulicznego

- Po zdjęciu zatyczki (6) zbiornika, kilkakrotnie nacisnąć dźwignię (1) w celu wysunięcia tłoka.
- Tłok wycofać całkowicie i za pomocą śrubokręta nacisnąć przycisk odciążający, aby olej spłynął do zbiornika.
- Kroki te powtórzyć przynajmniej 5 razy, aby w pełni odpowietrzyć cały układ hydrauliczny i usunąć wszystkie bańki powietrza.
- Wykonać krok 5 z poprzedniego rozdziału – „Olej uzupełnić lub napelnić”.
- Rączkę założyć, wkręcić śrubę blokującą i sprawdzić działanie.
Jeśli pomimo przeprowadzenia tych prac konserwacyjnych narzędzie nadal nie działa prawidłowo, należy zwrócić się z zapytaniem do centrum serwisowego HAUPY. Używać wyłącznie oleju wymienionego w rozdziale 1.
- Podczas wymiany oleju olej zużyty należy zutylizować przestrzegając odnośnych postanowień ustawowych.

5.4. OSTRZEŻENIA!**Uwaga:**

Nie próbować obracania głowicy na siłę, podczas gdy układ hydrauliczny jest pod ciśnieniem.

Gwarancja:

Poszczególne komponenty należy utylizować oddzielnie.

Olej należy wypuścić i zutylizować w miejscu do tego przeznaczonym.

Utylizacja:

Einzelne Komponenten müssen getrennt entsorgt werden.

Öl muss abgelassen werden und bei dafür vorgesehenen Abnahmestellen entsorgt werden.

Uwaga:

Oleje hydrauliczne stanowią zagrożenie dla wód gruntowych. Niekontrolowane wylanie lub niewłaściwa utylizacja podlegają sankcjom karnym (ustawa o ochronie środowiska).

Odnosnie pozostałych elementów urządzenia obowiązują właściwe standardy utylizacyjne.

Utylizację przeprowadzają autoryzowane zakłady. Producent nie wyraża zgody na bezpłatne przyjęcie starego urządzenia.

PRZY KAŻDYM ZAMÓWIENIU CZĘŚCI ZAMIENNYCH PROSIMY PODAĆ:

- 1) Numer artykułu
- 2) Opis artykułu
- 3) Odniesienie do instrukcji obsługi i/lub podanej daty
- 4) Rodzaj narzędzia
- 5) Numer seryjny narzędzia

Gwarancja wygasa, jeśli używane będą części inne niż oryginalne części zamienne firmy HAUPA.

haupa®

...rozwiązania, które przekonują