



Akkuhydraulisches Presswerkzeug  
„SC-2“

Art. 21 72 00



## 1. Technische Daten

Anwendungsbereich:	Herstellung einer elektrischen Verbindung durch Verpressen
Lieferumfang:	1 Crimpwerkzeug, 1 Ladegerät, 2 Akkus, 1 Trageschlaufe, im Kunststoffkoffer, ohne Presseinsätze.
Presskraft:	20 kN
Ölsorte:	ISO Klasse Viskosität 15
Sicherheit:	Das Werkzeug ist mit einem werksseitig eingestellten Sicherheitsventil ausgestattet.
Aufbau:	Der Arbeitskopf ist um 180° drehbar zur erleichterten Anpassung an die auszuführende Operation. Das Modell Art. 217200 schützt den Bediener nicht bei Arbeiten an spannungsführenden Leitungen.
Garantie:	2 Jahre Garantie bei bestimmungsgemäßen Gebrauch

## 2. Arbeitsbereich/Leistungsmerkmal

- Presskraft kN: 20 kN
  - Arbeitsdruck in bar: 700
  - Öffnung / Hub: 9 mm
  - Motorstopp: ja
  - Presszeit akkubetrieben in Sekunden: 2
  - Batterieladezeit in Minuten: 60
  - Akkutyp: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
  - Gewicht in kg ohne Akku: 2,1
  - Gewicht Set in kg mit Akku: 3,0
- 
- 2 Tonnen Presskraft
  - Motorstopp. Der Vorschub wird nach Loslassen des Bedienschalters sofort gestoppt. Kein Nachlauf des Kolbens
  - 180 Grad drehbarer Presskopf. Montage somit auch an schwer zugänglichen Stellen
  - Manueller Rücklauf ermöglicht kürzere Presszyklen und spart Akkukapazität
  - Der manuelle Rücklauf ermöglicht dem Bediener bei einer Fehlpressung den Kolben in Ausgangslage zurückzufahren.
  - Nach vollendeter Verpressung läuft das Gerät in den Leerlauf.  
(sollte die Verpressung nicht vollendet sein ist ein manueller Rücklauf des Kolbens am Rücklaufbedienknopf „stark spürbar“ erschwert).
  - Durch den 2. Akku wird ein durchgehender Arbeitseinsatz ermöglicht. (Ein Akku im Einsatz der andere Akku im Ladegerät)
  - Presseinsätze sind gemäß Katalog verfügbar

## 3. Bedienungsanleitung

**ACHTUNG! WERKZEUGE DÜRFEN NIEMALS VERWENDET WERDEN OHNE ZUVOR DIE PRESSEINSÄTZE EINGESETZT ZU HABEN.**

Vergewissern Sie sich, dass die Presseinsätze genau auf den zu pressenden Bereich passen und perfekt in ihren Halterungen sitzen.

**SONST KANN ES ZU SCHWEREN BESCHÄDIGUNGEN ODER BRÜCHEN FÜHREN, UND DIE GARANTIE ERLISCHT.**

**Vorbereitung:**

Vor Inbetriebnahme des Werkzeuges unbedingt vorab die Bedienungsanleitung lesen.

Alle stromführenden Teile im Arbeitsumfeld sind freizuschalten.

Ansonsten sind Schutzvorkehrungen für das Arbeiten in der Nähe von unter Spannung stehenden Teilen zu treffen. (DIN EN 50110)

Verwenden Sie das Werkzeug nicht, wenn Sie zu müde, unter Medikamenten, Drogen oder Alkoholeinfluss stehen.

Unter Berücksichtigung der gültigen Unfallverhütungs- und Sicherheitsbestimmungen benutzen Sie bitte das Werkzeug ausschließlich für den dafür vorgesehenen Gebrauch.

Nur elektrotechnisch unterwiesene Personen ab 16 Jahren dürfen mit Hilfe des Werkzeuges das Verbindungsmaterial verarbeiten.

Die Bedienungsanleitung muss immer mit dem Werkzeug mitgeführt werden.

Die Anleitung muss vom Bediener gelesen und verstanden sein.

Dies muss vom Betreiber sichergestellt sein.

**Presseinsätze****Presseinsatz**

für isolierte Quetschkabelschuhe, **Ovalpressung**



Art. Nr.	Preß	G	VE*
21 07 61/E	0,5 - 6,0	50	1

**Presseinsatz**

für nichtisolierte Quetschkabelschuhe, **Dornpressung**



Art. Nr.	Preß	G	VE*
21 07 64/E	1,5 - 10	45	1

**Presseinsatz**

für Aderendhülsen, **Trapezpressung**



Art. Nr.	Preß	G	VE*
21 07 63/E	0,5 - 4	50	1
21 08 42/E	1 - 10	54	1
21 07 65/E	6 - 16	50	1
21 16 72/E	10 - 25	50	1
21 07 68/E	10 - 35	45	1
21 16 74/E	25 - 50	60	1

**Presseinsatz**

für Twin-Aderendhülsen, **Trapezpressung**



Art. Nr.	Kabel-Ø	G	VE*
21 16 76/E	2 x 0,5/2 x 0,75/2 x 1 (für TWIN)	52	1
21 16 78/E	2 x 6 (für TWIN)	55	1

**Presseinsatz**

für Flachsteckverbindungen, nichtisolierte, offene Messingkabelschuhe, **Rollpressung**



Art. Nr.	Preß	G	VE*
21 07 62/E	0,25 - 6,0	50	1

**Presseinsatz**

für Koaxialkabel, **Sechskantpressung**



Art. Nr.	Preß	G	VE*
21 07 67/E	RG 58-59-62-6	50	1
21 16 80/E	RG 55-58-59-62	45	1

**Presseinsatz für Photovoltaik**

für „Multi-Contact“ Kontakte



Art. Nr.	mm²	AWG	G	VE*
21 16 57/E	MC3 2,5/4,0/6,0	13/11/10	50	1
21 16 59/E	MC4 2,5/4,0/6,0	13/11/10	45	1

**Bedienung:**

- Auswahl des benötigten Presseinsatzes treffen.
- Arretierschraube lösen und Presseinsätze einlegen. (Große Querschnitte immer innen verpressen)



Aufnahme  
Presseinsätze



Bedienknopf  
Entlastungsventil

**haupa**®

...Lösungen, die überzeugen

- Einsätze über Betätigungsschalter zusammenfahren und mit Arretierschraube wieder fixieren.
- Verbindungsmaterial vorspannen.
- Gegebenenfalls Verbindungsmaterial nachjustieren und Leiter einführen.
- Pressvorgang ausführen
- Pressvorgang kann jederzeit durch loslassen des Betätigungsschalters gestoppt werden.
- Es dürfen keine unter Spannung stehenden Teile verpresst werden.
- Das Werkzeug ist nicht isoliert!
- Das Werkzeug ist nicht für den Dauereinsatz konzipiert.
- Pausen zur Abkühlung des Werkzeuges sind von Vorteil
- Bei einer zu hohen Erhitzung kann es zu Schäden am Werkzeug kommen
- Nicht unter Wasser oder bei Regen einsetzen.
- Bitte beachten Sie unbedingt in unserem Katalog angegebenen Verarbeitungshinweise für das jeweilige Verbindungsmaterial.

#### 4. Entfernen und Einsetzen des Akkus

Halten Sie das Gerät gut fest und drücken Sie den Freigabeknopf für den Akku, um diesen zu entfernen.

##### **VORSICHT:**

Akku niemals kurzschließen.

##### **Einsetzen des Akkus**

Akku polrichtig einsetzen bis die Verriegelung einrastet

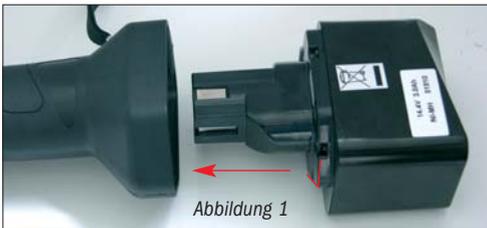


Abbildung 1

##### **Laden**

Vor der Benutzung der Werkzeuge ist der Akku wie folgt zu laden: Anschlusskabel des Ladegeräts in eine Steckdose (AC) stecken. Sobald das Ladegerät ans Netz angeschlossen ist, leuchtet die rote LED.

##### **Akku ins Ladegerät einsetzen**

Akku wie in der nebenstehend gezeigten *Abbildung 2* fest einsetzen, bis er den unteren Teil des Ladefachs berührt.

##### **VORSICHT:**

Wird der Akku falsch herum eingesetzt (*Abbildung 1*), kann er nicht nur nicht geladen werden, sondern das Ladegerät kann beschädigt werden (wie z. B. Verbiegung der Klemmen/Kurzschluss).



Abbildung 2

**Laden**

Wenn Sie eine Batterie in das Ladegerät einsetzen, wird die Batterie aufgeladen und das grüne Kontrolllicht brennt zusätzlich.

Wenn die Batterie ganz aufgeladen ist, blinkt das grüne Kontrolllicht.

Leuchtet das gelbe Kontrolllicht ist der Akku überhitzt. Den Akku sofort entnehmen und das Ladegerät vom Stromnetz trennen.

**5. Pflege und Wartung****Reinigung**

- Eine sorgfältige Reinigung des Werkzeugs, insbesondere der beweglichen Teile, trägt zu einer längeren Nutzungsdauer bei. Denken Sie daran, dass Staub, Sand, Umwelteinflüsse – vor allem bei hohem Salzindex – und Schmutz im Allgemeinen extrem schädlich für hydraulische Werkzeuge sind.
- Eine besondere Sorgfalt ist bei der Reinigung des Pumpenantriebskolbens und des Presskolbens angebracht. Die geringsten Verunreinigungen könnten nämlich die Zylinderwände zerkratzen und die lecksicheren Dichtungen beschädigen. Für eine ordnungsgemäße Reinigung der Kolben empfehlen wir, den Kolben auszufahren und dann mit einer hochwertigen, nichtkorrosiven Lösung zu reinigen.

**Stromschalter**

Überprüfen Sie, ob sich der Schalter der Maschine wieder automatisch herausdrückt, wenn Sie ihn loslassen.

**Lagerung**

Um Beschädigungen der Werkzeuge durch Stöße, Staub usw. zu vermeiden, bewahren Sie die Werkzeuge am besten in der Originalverpackung auf.

**Garantie:**

2 Jahre Garantie bei bestimmungsgemäßen Gebrauch unter Einhaltung der jährlichen Wartungsintervalle; durch einen autorisierten HAUPA Servicecenter.

Wir halten uns das Recht vor das Produkt nachzuarbeiten.

**Störungen:**

Ölverlust:

An HAUPA Servicecenter senden. Nicht öffnen!

**Entsorgung:**

...gemäß des Geltungsbereiches der europäischen WEEE (2002/96/EG) und RoHS Richtlinien (2002/95/EG). Akkus müssen gemäß der Batterieverordnung speziell entsorgt werden.

**haupa**<sup>®</sup>**...Lösungen, die überzeugen**

Verwenden Sie immer Originalersatzteile. Andere Teile können das Werkzeug schwer beschädigen und lassen die Garantie verfallen.

Wenn das Werkzeug trotzdem nicht ordnungsgemäß funktioniert, dann schicken Sie es zur fachmännischen Instandsetzung und Feineinstellung an den nächsten Reparaturdienst oder schreiben Sie ein E-Mail an: [info@haupa.com](mailto:info@haupa.com)

MACHEN SIE BEI JEDER ERSATZTEILBESTELLUNG FOLGENDE ANGABEN:

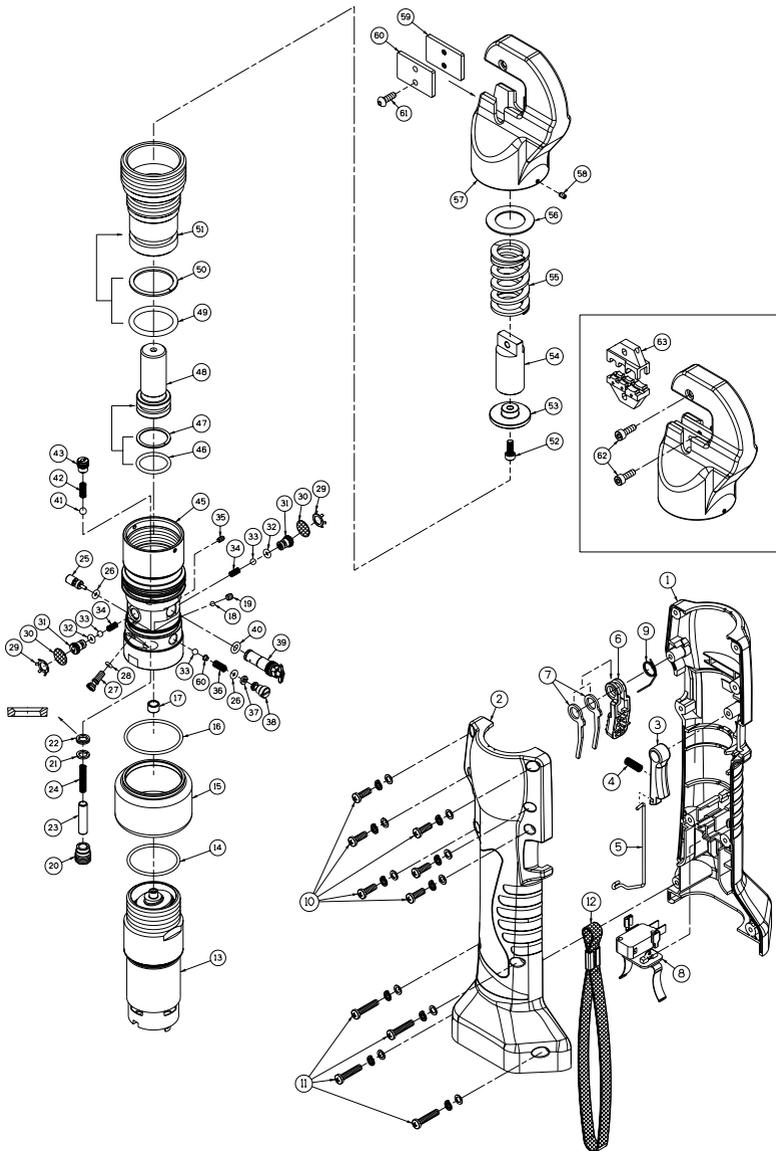
- 1) Artikelnummer.
- 2) Artikelbeschreibung.
- 3) Verweis auf Bedienungsanleitung und/oder Datumsangabe.
- 4) Werkzeugart
- 5) Seriennummer von Werkzeug.

Die Garantie verfällt, wenn andere Teile als die Original-Ersatzteile von HAUPA benutzt werden.

### Ersatzteilliste Art. 217200

Nr.	Beschreibung	VE	No.	Description	PU
1	Housing (R)	1	37	P03 Back-Up Ring	1
2	Housing (L)	1	38	Release Screw	1
3	Start Knob	1	39	Safety Valve Set	1
4	Spring	1	40	P05 O-Ring	1
5	Switch Rod	1	41	3/16" Steel Ball	2
6	Release Lever	1	42	Valve Spring	2
7	Lever Support	2	43	Valve Seat	2
8	Switch Unit	1	44	M3X4 Screw	2
9	Release Spring	1	45	Pump Body	1
10	M4 x 12Screw	6	46	P-20 O-Ring	1
11	M4 x 20Screw	4	47	P-20 Back-Up Ring	1
12	Strap	1	48	Ram	1
13	Power System	1	49	P-28 O-Ring	1
14	S-32 O-Ring	1	50	P-28 Back-Up Ring	1
15	Oil Reservoir	1	51	Coupler	1
16	S-36 O-Ring	1	52	M4X10 Screw	1
17	Bush	1	53	Rod Base	1
18	1/8" Steel Ball	1	54	Rod	1
19	M4 x4 Screw	1	55	Spring	1
20	Cylinder Insert	2	56	Spacer	1
21	P06 Back-Up Ring	2	57	Cylinder Head	1
22	PS-6 O-Ring	2	58	Screw	1
23	Pump Piston	2	59	Fixed Plate	1
24	Piston Spring	2	60	Fixed Plate	1
25	Release Valve Stem	1	61	M4X12 Screw	1
26	P03 O-Ring	2	62	M4X12 Screw	2
27	Reservoir Screw	1	63	Die	2
28	S3 O-Ring	1			
29	Filter Seat	2			
30	Filter	2			
31	Suction Valve	2			
32	P03 O-Ring	2			
33	5/32" Steel Ball	3			
34	Valve Spring	2			
35	M3X5 Screw	1			
36	Release Spring	1			

EXPLOSIONSZEICHNUNG Art. 217200



**haupa**<sup>®</sup>

**...Lösungen, die überzeugen**