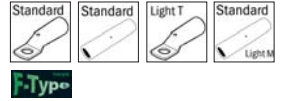
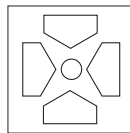




Elektrohydraulische Presswerkzeuge



**„AD300-6“
Art. 216662**



**„AD400-6“
Art. 216664**



1. Technische Daten

Anwendungsbereich:	Herstellung von elektrischen Steckverbindern durch Verpressen
Lieferumfang:	1 Crimpwerkzeug, 1 Ladegerät, 2 Akkus, 1 Tragegurt, 1 Messlehre, 10 Prüflinge im Kunststoffkoffer.
Presskraft:	60 kN
Pressbreite:	vierdorn
Öffnung:	aufklappbar
Ölsorte:	ISO Klasse Viskosität 15
Vorschubgeschwindigkeit:	2 Geschwindigkeiten: Schnellvorschub zum Heranführen an den Leiter und Arbeitsvorschub zum Verpressen. Das Umschalten zwischen beiden Geschwindigkeiten erfolgt automatisch.
Sicherheit:	Das Werkzeug ist mit einem werksseitig eingestellten Sicherheitsventil ausgestattet.
Aufbau:	Der Arbeitskopf ist um 360° drehbar zur erleichterten Anpassung an die auszuführende Operation. Das Presswerkzeug schützt den Bediener nicht bei Arbeiten an spannungsführenden Leitungen.
Garantie:	2 Jahre Garantie bei bestimmungsgemäßen Gebrauch

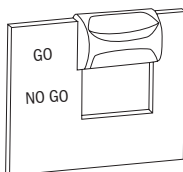
2. Arbeitsbereich

- Presskraft kN: 60 kN
- Arbeitsdruck in bar: 700
- Pressbreite: vierdorn
- Pressbereich Kabelschuhe: 216662: Cu 16-300 / 216664: Cu 25-400
- Pressbereich Verbinder: 216662: Cu 16-120 / 216664: Cu 25-400
- Presszeit akkubetrieben in Sekunden: 6
- Batterieladezeit in Minuten: 60
- Akkutyp: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Doppelkolbenpumpe
- Schnellkupplung
- Abmessung (mm): 360 x 335 x 75
- Gewicht in kg: 216662: 4,5 / 216664: 4,8
- Gewicht Set in kg: 216662: 9,5 / 216664: 9,8

Leere
Art. 216667



Prüfling
Art. 216668



Vorbereitung:

Vor Inbetriebnahme des Werkzeuges unbedingt vorab die Bedienungsanleitung lesen.

Alle stromführenden Teile im Arbeitsumfeld sind freizuschalten.

Ansonsten sind Schutzvorkehrungen für das Arbeiten in der Nähe von unter Spannung stehenden Teilen zu treffen. (DIN EN 50110)

Verwenden Sie das Werkzeug nicht, wenn Sie zu müde, unter Medikamenten, Drogen oder Alkoholeinfluss stehen.

Unter Berücksichtigung der gültigen Unfallverhütungs- und Sicherheitsbestimmungen benutzen Sie bitte das Werkzeug ausschließlich für den dafür vorgesehenen Gebrauch.

Nur elektrotechnisch unterwiesene Personen ab 16 Jahren dürfen mit Hilfe des Werkzeuges das Verbindungsmaterial verarbeiten.

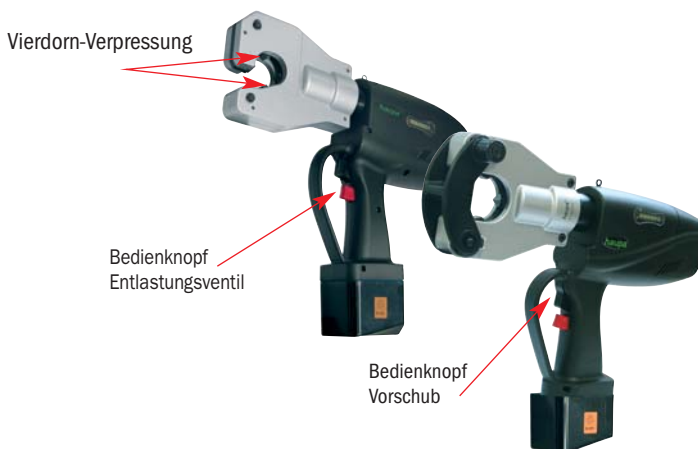
Die Bedienungsanleitung muss immer mit dem Werkzeug mitgeführt werden.

Die Anleitung muss vom Bediener gelesen und verstanden sein.

Dies muss vom Betreiber sichergestellt sein.

Start:

- Das Gerät besitzt einen manuellen Rücklauf, der den Kolben nach Erreichen der max. Presskraft in die Ausgangslage zurückfährt.
- Das Gerät ist mit einer Doppelkolbenpumpe ausgestattet, die durch einen schnellen Vorschub und einen langsamen Arbeitshub gekennzeichnet ist.
- Der Presskopf ist stufenlos 360° um die Längsachse drehbar. Dieses ermöglicht Montagen auch an sehr schlecht zugänglichen Stellen.
- Der Presskopf besitzt Zentrierstifte, die ein automatisches Zentrieren des Verbindungsmaterials im Presskopf gewährleisten.



haupa[®]

...Lösungen, die überzeugen

3. Hinweise zum bestimmungsgemäßen Gebrauch

Vor Arbeitsbeginn sind alle aktiven, d.h. stromführenden Teile im Arbeitsumfeld des Monteurs freizuschalten. Ist dieses nicht möglich sind entsprechende Schutzvorkehrungen für das Arbeiten in der Nähe von unter Spannung stehenden Teilen zu treffen. Es sollte vor Arbeitsbeginn der Ladezustand des Akkus überprüft worden sein.

3.1. Bedienung des Gerätes

Zuerst wird der Verschlussbolzen herausgezogen und der Bügel aufgeklappt. Das Verbindungsmaterial wird mittig zwischen den 4 Pressdornen positioniert.

Achtung!

Bei einer außermittigen Verpressung kann es zu Schäden an dem Presskopf kommen! Anschließend wird der Presskopf wieder vollständig geschlossen. Die Betätigung des Bedienungsschalters leitet den Pressvorgang ein, der durch das Zusammenfahren der Pressdorne gekennzeichnet wird. Ein Pressvorgang ist abgeschlossen, wenn die Pressdorne zusammengefahren sind und das Gerät in den Leerlauf schaltet.

Der Rücklauf des Kolbens erfolgt manuell nach Erreichen des max. Betriebsüberdruckes. Anschließend kann ein weiterer Pressvorgang vorgenommen werden oder durch Öffnen des Bügels das Verbindungsmaterial aus dem Presskopf herausgenommen werden.

Vor Eingriff in den Presskopf Akku gegen unbeabsichtigtes Betätigen aus dem Gerät entfernen.

Durch Drücken der Rückstelltaste können im Fehler-, bzw. Notfall die Pressdorne in die Ausgangsposition zurückgefahren werden.

Der Pressvorgang kann jederzeit durch Loslassen des Betätigungsschalters unterbrochen werden.

3.2. Erläuterung des Anwendungsbereiches

Das Pressgerät verfügt über Pressdorne, die kraftgesteuert ohne Werkzeugwechsel Cu- und Al-Verbindungsmaterial verpressen können.

4. Entfernen und Einsetzen des Akkus

Halten Sie das Gerät gut fest und drücken Sie den Freigabeknopf für den Akku, um diesen zu entfernen.

VORSICHT:

Akku niemals kurzschließen.

Einsetzen des Akkus

Akku polrichtig einsetzen, bis die Verriegelung einrastet.



Laden

Vor der Benutzung der Werkzeuge ist der Akku wie folgt zu laden:

Anschlusskabel des Ladegeräts in eine Steckdose (AC) stecken. Sobald das Ladegerät ans Netz angeschlossen ist, leuchtet die rote LED.

Akku ins Ladegerät einsetzen

Akku wie in der nebenstehend gezeigten *Abbildung 2* einsetzen, bis er den unteren Teil des Ladefachs berührt.



VORSICHT:

Wird der Akku falsch herum eingesetzt (*Abbildung 1*), so kann er nicht nur nicht geladen werden, sondern das Ladegerät kann beschädigt werden (wie z. B. Verbiegung der Klemmen/Kurzschluss).

Laden

Wenn Sie eine Batterie in das Ladegerät einsetzen, wird die Batterie aufgeladen und die grüne Kontrolllicht brennt zusätzlich.

Wenn die Batterie ganz aufgeladen ist, blinkt das grüne Kontrolllicht.

Leuchtet das gelbe Kontrolllicht ist der Akku überhitzt. Den Akku sofort entnehmen und das Ladegerät vom Stromnetz trennen.

5. Pflege und Wartung

Reinigung

- Eine sorgfältige Reinigung des Werkzeugs, insbesondere der beweglichen Teile, trägt zu einer längeren Nutzungsdauer bei. Denken Sie daran, dass Staub, Sand, Umwelteinflüsse – vor allem bei hohem Salzindex – und Schmutz im Allgemeinen extrem schädlich für hydraulische Werkzeuge sind.

Stromschalter

Überprüfen Sie, ob sich der Schalter der Maschine wieder automatisch herausdrückt, wenn Sie ihn loslassen.



Deckel losdrehen und bei Bedarf Öl nachfüllen

Füllstand des Öltanks

Stellen Sie sicher, dass der Ölpegel immer ausreichend ist. Befüllen Sie den Tank nicht mit ungeeignetem Öl oder Bremsflüssigkeit. Ölsorte: VESTA HLP-15 von VERKOL oder ein gleichwertiges Öl. Nehmen Sie den Tankdeckel ab und füllen Sie das Öl nach. Das Öl muss zuerst gefiltert werden. Bei Bedarf sollten Sie das benötigte Öl vom HAUPA Servicecenter beziehen (Art. 216254).

Lagerung

Um Beschädigungen der Werkzeuge durch Stöße, Staub usw. zu vermeiden, bewahren Sie die Werkzeuge am besten in der Originalverpackung auf.

Ölstand

Der Ölstand im Tank sollte in regelmäßigen Abständen und besonders nach längerem Gebrauch überprüft und bei Bedarf aufgefüllt werden.

Ölbefüllung

Dieser Vorgang sollte nur von befugten Technikern durchgeführt werden.

Wichtig: Das Hydrauliköl muss gefiltert sein, einen ISO-Viskositätsklasse von 15 und einen Viskositätsindex von 100 aufweisen und mit den Normen AFNOR NFE 48603-HM und ISO 6743/4 L-HM übereinstimmen.

WARNHINWEISE!

Für einen ordnungsgemäßen Betrieb des Werkzeugs ist eine natürliche Arbeitsposition erforderlich, d.h. der Griff muss nach unten zeigen.

6. Fehlerdiagnose

Bevor Sie irgendwelche Arbeiten am Werkzeug durchführen, müssen Sie sicherstellen, dass es nicht mehr am Strom angeschlossen ist.

ACHTUNG! Wenn Sie ein Problem haben, das nicht in der nachstehenden Tabelle aufgelistet ist, dann fragen Sie bitte den technischen Kundendienst vor Ort um Rat.

PROBLEM	MÖGLICHE URSACHE	LÖSUNG
Das Werkzeug bewegt sich nicht, langsam oder nur ruckweise nach vom	Luft im System	Presskopf senkrecht halten und Bedienknopf Vorschub und Bedienknopf Entlastungsventil gleichzeitig ca. 10 Sekunden gedrückt halten
	Ölstand niedrig	Füllen Sie Öl gemäß den vorstehenden Anweisungen nach
	Zylinderkolben klemmt	Überprüfen Sie den Zylinder auf Beschädigungen. Wenden Sie sich an info@haupa.com
	Undichtigkeit an der eingebauten Pumpe	Wenden Sie sich an info@haupa.com
Das Werkzeug bewegt sich nicht oder nur teilweise oder langsam	Luft im System	Entlüften wie oben angegeben
	Rückzugfeder beschädigt oder andere Beschädigung des Zylinders	Wenden Sie sich an info@haupa.com
Ölverlust am Kolben	O-Ringe beschädigt	Wenden Sie sich an info@haupa.com
Crimpvorgang wird nicht zu Ende durchgeführt bzw. fährt nicht in Grundstellung zurück	Akku nicht ausreichend geladen; dadurch nicht genug Energie, um die Hydraulik zur Entlastung zu bringen	Setzen Sie den Ersatzakku ein. Achten Sie immer darauf, dass der Ersatzakku geladen ist. ACHTUNG: Es kann durch zu festes Drücken des Bedienknopfes zur Beschädigung des Entlastungsventils kommen.

6.1. WARNHINWEISE!

Achtung:

Nicht versuchen, den Kopf mit Gewalt zu drehen, während der Hydraulikkreislauf unter Druck steht.

Garantie:

2 Jahre Garantie bei bestimmungsgemäßen Gebrauch, unter Einhaltung der jährlichen Wartungsintervalle, durch einen autorisierten HAUPA Servicecenter. Wir halten uns das Recht vor das Produkt nachzuarbeiten.

Entsorgung:

Einzelne Komponenten müssen getrennt entsorgt werden.

Öl muss abgelassen werden und bei dafür vorgesehenen Abnahmestellen entsorgt werden.

Achtung:

Hydrauliköle stellen eine Gefahr für das Grundwasser dar. Unkontrolliertes Ablassen oder unsachgemäße Entsorgung steht unter Strafe. (Umwelthaftungsgesetz)

Für die restlichen Teile des Aggregates gelten die jeweiligen Umweltstandards bei der Entsorgung.

Die Entsorgung sollte von zugelassenen Fachunternehmen ausgeführt werden. Eine kostenfreie Rücknahme des Herstellers kann nicht zugesagt werden.

haupa[®]

...Lösungen, die überzeugen

Verwenden Sie immer Originalersatzteile. Andere Teile können das Werkzeug schwer beschädigen und lassen die Garantie verfallen.

Wenn das Werkzeug trotzdem nicht ordnungsgemäß funktioniert, dann schicken Sie es zur fachmännischen Instandsetzung und Feineinstellung an den nächsten Reparaturdienst oder schreiben Sie ein E-Mail an: info@haupa.com

MACHEN SIE BEI JEDER ERSATZTEILBESTELLUNG FOLGENDE ANGABEN:

- 1) Artikelnummer.
- 2) Artikelbeschreibung.
- 3) Verweis auf Bedienungsanleitung und/oder Datumsangabe.
- 4) Werkzeugart
- 5) Seriennummer von Werkzeug.

Die Garantie verfällt, wenn andere Teile als die Original-Ersatzteile von HAUPA benutzt werden.

Ersatzteilliste Art. 216662

Nr.	Beschreibung	VE	Nr.	Beschreibung	VE	Nr.	Beschreibung	VE
1	PLASTIC BOX	1	38	NUT	1	75	PLASTIC FIXED PIECE	1
2	PLASTIC BOX	1	39	SCREW	7	76	SCREW	4
3	UP PLASTIC CAP	1	40	WASHER	4	77	RELAY	1
4	BATTERY 14.4V	1	41	BEARING	1	78	SWITCH	1
5	PUMP BODY	1	42	WASHER	1	79	SPRING	2
6	SCREW (CHEK VALVE)	1	43	BEARING	1	80	INSULATE PLATE	1
7	SPRING	1	44	ROTATION ROD	1	81	LOCK PLATE	2
8	BALL CAP	1	45	PISTON	1	82	CONDUCTION PLATE	2
9	BALL3/16"	3	46	BEARING	1	83	SPRING BASE	2
10	BALL 4.0 MM	2	47	BEARING BASE	1	84	SPRING	1
11	SCREW	2	48	FIRST GEAR BASE	1	85	SLEEVE	1
12	SPRING	1	49	FIRST GEAR PART	7	86	PISTON SPRING	1
13	O RING (P-4)	1	50	RING GEAR	3	87	O RING	1
14	BACK-UP RING (P-4)	1	51	RUBBER WASHER	2	88	BACK UP RING	1
15	SCREW	1	52	SECOND GEAR BASE	1	89	PISTON	1
16	WASHER	1	53	SECOND GEAR PART	4	90	ORING	1
17	VALVE BASE	1	54	THIRD GEAR BASE	1	91	BACK UP RING	1
18	VALVE ROD	1	55	THIRD GEAR PART	4	92	SCREW	1
19	SPRING	1	56	WASHER	1	93	MOLD ROLL BASE	1
20	VALVE BODY	1	57	GEAR BOX	1	94	PIN	1
21	SCREW	1	58	SCREW	2	95	SPRING	1
22	SPRING	1	59	WASHER	1	96	MOLD	1
23	WASHER	1	60	SCREW	6	97	PIN	2
24	VALVE BODY	1	61	GEAR	1	98	SLIDE PIECE AXIS	2
25	OIL FILTER	1	62	MOTOR	1	99	SPRING	2
26	SNAP RING	1	63	LOCK RING	1	100	SLIDE PIECE	2
27	RELEASE VALVE STEM	1	64	NUT	1	101	NEEDLE BASE	2
28	O RING (P-3)	1	65	MONITOR	1	102	NEEDLE	10
29	O RING (P-8)	2	66	PROTECT CAP	1	103	CAP [®]	1
30	BACK UP RING	1	67	SCREW	3	104	CAP(L)	1
31	PIN	1	68	SCREW	4	105	MOLD	1
32	O RING (G30)	1	69	SCREW	1	106	GUIDE ROLLER	2
33	OIL RESERVOIR	1	70	SCREW	2	107	SNAP RING	4
34	OIL RESERVOIR PLUG	1	71	SWITCH	1	108	PIN	2
35	ALUM - HEAD	1	72	PIN	1	109	SCREW	3
36	RELEASE	1	73	SPRING	1	110	SCREW	2
37	SPRING	1	74	SPRING	2			

EXPLOSIONSZEICHNUNG Art. 216662

