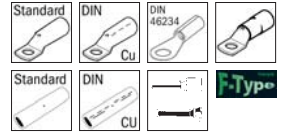




**Elektrohydraulische Crimpwerkzeuge**



„AC25-12“  
Art. 216601



„AC42-12“  
Art. 216622



„TC25-12“  
Art. 216620



„TC42-12“  
Art. 216624

## 1. Technische Daten

Anwendungsbereich:	Herstellung einer elektrischen Verbindung durch Verpressen
Lieferumfang:	1 Crimpwerkzeug, 1 Ladegerät, 2 Akkus, 1 Tragegurt, im Kunststoffkoffer, ohne Einsätze.
Presskraft:	120 kN
Ölsorte:	ISO Klasse Viskosität 15
Vorschubgeschwindigkeit:	2 Geschwindigkeiten: Schnellvorschub zum Heranführen der Presseinsätze an den Leiter und Arbeitsvorschub zum Verpressen. Das Umschalten zwischen beiden Geschwindigkeiten erfolgt automatisch.
Sicherheit:	Das Werkzeug ist mit einem werksseitig eingestellten Sicherheitsventil ausgestattet.
Aufbau:	Der Arbeitskopf ist um 180° drehbar zur erleichterten Anpassung an die auszuführende Operation. Das hydraulische Crimpwerkzeug schützt den Bediener nicht bei Arbeiten an spannungsführenden Leitungen.
Garantie:	2 Jahre Garantie bei bestimmungsgemäßen Gebrauch

## 2. Arbeitsbereich

• Presskraft kN: 120 kN
• Arbeitsdruck in bar: 700
• Öffnung / Hub: 216601/216620: 25 mm – 216622/216624: 42 mm
• Pressbreite: breit
• Motorstopp: ja
• Art. 216601/216620: Pressbereich Kabelschuhe: Cu 10-400 / DIN Cu 10-300 / DIN Al 16-240 Pressbereich Verbinder: Cu 10-185 / DIN Cu 10-150 / DIN Al 16-120
• Art. 216622/216624: Pressbereich Kabelschuhe: Cu 10-400 / DIN Cu 10-300 / DIN Al 16-240 Pressbereich Verbinder: Cu 10-400 / DIN Cu 10-300 / DIN Al 16-240
• Presszeit akkubetrieben in Sekunden: 6-12
• Batterieladezeit in Minuten: 60
• Akkutyp: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
• Doppelkolbenpumpe
• Gewicht in kg: 216601: 7 / 216620: 7 / 216622: 8,5 / 216624: 8,5
• Gewicht Set in kg: 216601: 12 / 216620: 12 / 216622: 13 / 216624: 13

## 3. Bedienungsanleitung

ACHTUNG! WERKZEUGE DÜRFEN NIEMALS VERWENDET WERDEN OHNE ZUVOR DIE PRESSEINSÄTZE EINGESETZT ZU HABEN.

Vergewissern Sie sich, dass die Presseinsätze genau auf den zu pressenden Bereich passen und perfekt in ihren Halterungen sitzen.

SONST KANN ES ZU SCHWEREN BESCHÄDIGUNGEN ODER BRÜCHEN FÜHREN, UND DIE GARANTIE ERLISCHT.

**Vorbereitung:**

Vor Inbetriebnahme des Werkzeuges unbedingt vorab die Bedienungsanleitung lesen.

Alle stromführenden Teile im Arbeitsumfeld sind freizuschalten.

Ansonsten sind Schutzvorkehrungen für das Arbeiten in der Nähe von unter Spannung stehenden Teilen zu treffen. (DIN EN 50110)

Verwenden Sie das Werkzeug nicht, wenn Sie zu müde, unter Medikamenten, Drogen oder Alkoholeinfluss stehen.

Unter Berücksichtigung der gültigen Unfallverhütungs- und Sicherheitsbestimmungen benutzen Sie bitte das Werkzeug ausschließlich für den dafür vorgesehenen Gebrauch.

Nur elektrotechnisch unterwiesene Personen ab 16 Jahren dürfen mit Hilfe des Werkzeuges das Verbindungsmaterial verarbeiten.

Die Bedienungsanleitung muss immer mit dem Werkzeug mitgeführt werden.

Die Anleitung muss vom Bediener gelesen und verstanden sein.

Dies muss vom Betreiber sichergestellt sein.

**Bedienung:**

- Passende Presseinsätze für die zu verpressende Verbindung auswählen.
- Presseinsätze in den Werkzeugkopf einlegen. Alle in diesen Modellen verwendbaren Presseinsätze sind halbkreisförmig, unabhängig von der Art der jeweils auszuführenden Crimpung und Pressung. Sie bestehen aus zwei, in den Außenabmessungen identischen Teilen, so dass sie beliebig in den Kolben oder den Kopf eingesetzt werden können.
- Das Verfahren zum Einsetzen der Presseinsätze ist identisch für die Montage in Kolben und Kopf.
- Die Einsätze werden über die Führungen bis zum Anschlag an den Blockierungsstift eingeführt.



**haupa**<sup>®</sup>

**...Lösungen, die überzeugen**

### Bedienung:

- Beim Einsetzen in den Kolben ist lediglich darauf zu achten, dass dieser soweit vorzuschieben ist, bis der Entriegelungsknopf sichtbar und zugänglich ist.
- Zum Herausnehmen der Einsätze muss in beiden Fällen der jeweilige Entriegelungsknopf betätigt werden. Dann lässt man die Einsätze herausgleiten. Bitte beachten, dass zum Herausnehmen der Einsätze am Kolben die o. g. Schritte in umgekehrter Reihenfolge auszuführen sind.

### Start:

- Werkzeug in Arbeitsstellung bringen.
- Passende Presseinsätze für die zu verpressende Verbindung auswählen.
- Presseinsätze in den Werkzeugkopf einlegen.
- Leiter in den Verbinder einführen.
- Verbinder zwischen die beiden Presseinsätze legen.
- Annäherung der Presseinsätze (Schnellvorschub)
- Werkzeug festhalten und Bedienknopf drücken, so dass der Kolben schnell vorfährt, bis die Presseinsätze den zu verpressenden Verbinder berühren.
- Sobald die Presseinsätze mit dem Verpressen des Verbinders beginnen, erfolgt automatisch die Umschaltung vom Schnellvorschub in den Arbeitsvorschub.
- Pressen, bis der Druckbegrenzer zu hören ist, bzw. bis die Presseinsätze aneinanderstoßen.
- durch Drücken des vorderen Bedienknopfes das System entlasten und der Kolben fährt zurück (vollständig oder teilweise, um direkt eine zweite Verpressung durchzuführen)

### WICHTIG Art. 216601 und 216620:

Sollen Verbindungsmuffen mit umsponnenen Drähten mit Querschnitt über 185 mm<sup>2</sup> verpresst werden, muss das Kabel ca. 50 mm weiter abgeschält werden, als es in die Muffe eingeführt werden soll, um das Entfernen aus dem Gerätekopf nach der Pressung zu ermöglichen. Sollte dies unterlassen werden, muss das Gerät später bis zum Kabelende geschoben oder aber das Kabel nach der Crimpung abgeschält werden.

## 4. Entfernen und Einsetzen des Akkus

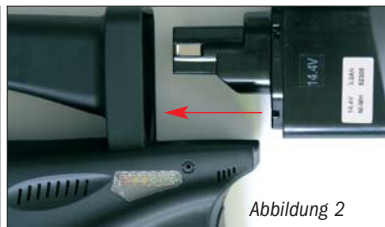
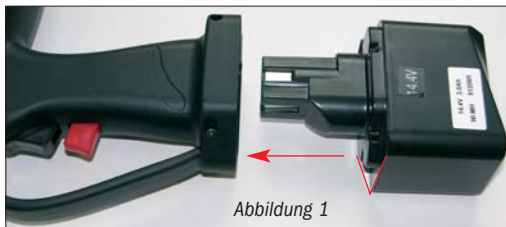
Halten Sie das Gerät gut fest und drücken Sie den Freigabeknopf für den Akku, um diesen zu entfernen.

### VORSICHT:

Akku niemals kurzschließen.

### Einsetzen des Akkus

Akku polrichtig einsetzen, bis die Verriegelung einrastet.



**Laden**

Vor der Benutzung der Werkzeuge ist der Akku wie folgt zu laden:  
Anschlusskabel des Ladegeräts in eine Steckdose (AC) stecken. Sobald das Ladegerät ans Netz angeschlossen ist, leuchtet die rote LED.

**Akku ins Ladegerät einsetzen**

Akku wie in der nebenstehend gezeigten *Abbildung 3* fest einsetzen, bis er den unteren Teil des Ladefachs berührt.



Abbildung 3

**VORSICHT:**

Wird der Akku falsch herum eingesetzt (*Abbildung 1 und 2*), so kann er nicht nur nicht geladen werden, sondern das Ladegerät kann beschädigt werden (wie z. B. Verbiegung der Klemmen/Kurzschluss).

**Laden**

Wenn Sie eine Batterie in das Ladegerät einsetzen, wird die Batterie aufgeladen und das grüne Kontrolllicht brennt zusätzlich.

Wenn die Batterie ganz aufgeladen ist, blinkt das grüne Kontrolllicht.

Leuchtet das gelbe Kontrolllicht ist der Akku überhitzt. Den Akku sofort entnehmen und das Ladegerät vom Stromnetz trennen.

**5. Pflege und Wartung****Reinigung**

- Eine sorgfältige Reinigung des Werkzeugs, insbesondere der beweglichen Teile, trägt zu einer längeren Nutzungsdauer bei. Denken Sie daran, dass Staub, Sand, Umwelteinflüsse – vor allem bei hohem Salzindex – und Schmutz im Allgemeinen extrem schädlich für hydraulische Werkzeuge sind.
- Eine besondere Sorgfalt ist bei der Reinigung des Pumpenantriebskolbens und des Presskolbens angebracht. Die geringsten Verunreinigungen könnten nämlich die Zylinderwände zerkratzen und die lecksicheren Dichtungen beschädigen. Für eine ordnungsgemäße Reinigung der Kolben empfehlen wir, den Kolben auszufahren und dann mit einer hochwertigen, nichtkorrosiven Lösung zu reinigen.

**Stromschalter**

Überprüfen Sie, ob sich der Schalter der Maschine wieder automatisch herausdrückt, wenn Sie ihn loslassen.