



„AS6-40“  
Art. 21 64 22

Elektrohydraulische Kabelschneider



„AS6-52“  
Art. 21 64 24



„AS6-32“  
Art. 21 64 26



„AS6-85“  
Art. 21 64 28



„SAS6-85“  
Art. 21 64 30

## 1. Technische Daten

Anwendungsbereich:	Durchtrennen von Kupfer- und Aluminiumkabel, Telekommunikationskabel
Ölsorte:	ISO Klasse Viskosität 15
Vorschubgeschwindigkeit:	2 Geschwindigkeiten: Schnellvorschub zum Heranführen der Schneiden an das zu durchtrennende Kabel und Arbeitsvorschub zum Schneiden. Das Umschalten zwischen beiden Geschwindigkeiten erfolgt automatisch.
Sicherheit:	Die Kabelschneider sind mit einem werksseitig eingestellten Sicherheitsventil ausgestattet.
Aufbau:	Der Schneidköpfe sind um 180° drehbar zur erleichterten Anpassung an die auszuführende Operation. Diese Kabelschneider schützen den Bediener nicht bei Arbeiten an spannungsführenden Leitungen.
Ausstattung:	Doppelkolbenpumpe
Garantie:	2 Jahre Garantie bei bestimmungsgemäßen Gebrauch

## 2. Arbeitsbereich

Presskraft: 216422: 6,5 kN / 216424: 6 kN / 216426: 12 kN / 216428: 6 kN / 216430: 12 kN

Schneidbereich:	216422*: Ø bis 40 mm Cu/Al/ACSR
	216424: Ø bis 52 mm Cu/Al/ACSR
	216426*: Ø bis 32 mm Cu/Al
	216428*/216430*: Ø bis 85 mm Cu/Al

Schneidzeitzeit:	6 sek.
Batterieladezeit:	60 min.
Akkuspannung:	14,4 V
Akkukapazität:	3,0 Ah
Arbeitsdruck:	700 bar

Länge in mm: 216422: 385 / 216424: 385 / 216426: / 216428: 385 / 216430: 550

Gewicht Set in Tragetasche: 216422: 8,1 kg / 216424: 8,5 kg

216426: 8,1 kg / 216428: 9,0 kg / / 216430: 9,0 kg

\*nicht für stahlarmierte Kabel geeignet

Art.:  
Typ:  
Durchmesser:  
Kopfform:  
Schneidkraft in Tonnen:  
Sofort Motorstop:

Werkzeug						
216418	216419	216426	216422	216424	216428	216430
SAS6ST-20	SAS6-32	AS6-32	AS6-40	AS12-52	AS6-85	SAS6-85
20	32	32	40	52	85	85
geschlossen	offen	offen	geschlossen	geschlossen	geschlossen	geschlossen
6	6	6	6	12	6	6
●	●	●	●	●	●	●

Kupfer:  
Aluminium:  
Erdkabel:  
Kommunikationskabel:  
ACSR:  
Drahtseil:  
weicher Stahl:  
Blech- u. Drahtarmierung:  
Bleimantelkabel:

Material						
20	32	32	40	52	28	85
20	28	28	40	52	46	85
•	•	•	40	52	50	85
•	•	•	•	52	85	85
20	•	•	28	32	•	•
15/16/20	•	•	25	52	•	•
13	•	•	20	25	•	•
•	•	•	•	52	•	85
•	•	•	•	52	46	85

### 3. Kurzbeschreibung

#### Vorbereitung:

Vor Inbetriebnahme des Werkzeuges unbedingt die Bedienungsanleitung lesen.

Alle stromführenden Teile im Arbeitsumfeld sind freizuschalten.

Ansonsten sind Schutzvorkehrungen für das Arbeiten in der Nähe von unter Spannung stehenden Teilen zu treffen. (DIN EN 50110)

Verwenden Sie das Werkzeug nicht, wenn Sie zu müde, unter Medikamenten, Drogen oder Alkoholeinfluss stehen.

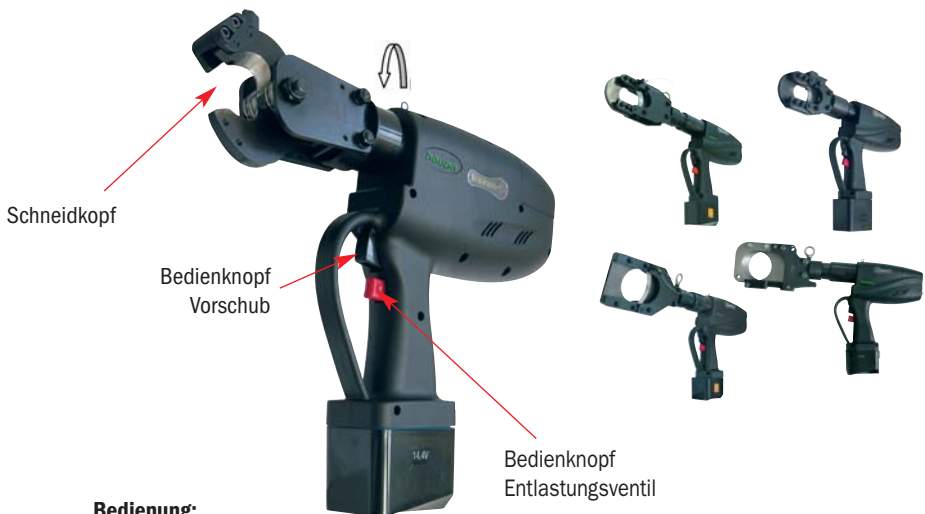
Unter Berücksichtigung der gültigen Unfallverhütungs- und Sicherheitsbestimmungen benutzen Sie bitte das Werkzeug ausschließlich für den dafür vorgesehenen Gebrauch.

Nur elektrotechnisch unterwiesene Personen ab 16 Jahren dürfen mit Hilfe des Werkzeuges das Verbindungsmaterial verarbeiten.

Die Bedienungsanleitung muss immer mit dem Werkzeug mitgeführt werden.

Die Anleitung muss vom Bediener gelesen und verstanden sein.

Dies muss vom Betreiber sichergestellt sein.



#### Bedienung:

- Das Gerät besitzt einen manuellen Rücklauf, der den Kolben nach Erreichen der max. Schneidkraft (Durchtrennen des Kabels) in die Ausgangslage zurückfährt.
- Das Gerät ist mit einer Doppelkolbenpumpe ausgestattet, die durch einen schnellen Vorschub und einen langsamen Arbeitshub gekennzeichnet ist.
- Der Preßkopf ist stufenlos 180° um die Längsachse drehbar. Dieses ermöglicht Montagen auch an sehr schlecht zugänglichen Stellen.

**haupa**<sup>®</sup>

**...Lösungen, die überzeugen**

## 4. Hinweise zum bestimmungsgemäßen Gebrauch

Vor Arbeitsbeginn sind alle aktiven, d.h. stromführenden Teile im Arbeitsumfeld des Monteurs freizuschalten. Ist dieses nicht möglich sind entsprechende Schutzvorkehrungen für das Arbeiten in der Nähe von unter Spannung stehenden Teilen zu treffen. Es sollte vor Arbeitsbeginn der Ladezustand des Akkus überprüft worden sein.

## 5. Entfernen und Einsetzen des Akkus

Halten Sie das Gerät gut fest und drücken Sie den Freigabeknopf für den Akku, um diesen zu entfernen.

### VORSICHT:

Akku niemals kurzschließen.

### Einsetzen des Akkus

Akku polrichtig einsetzen bis die Verriegelung einrastet.

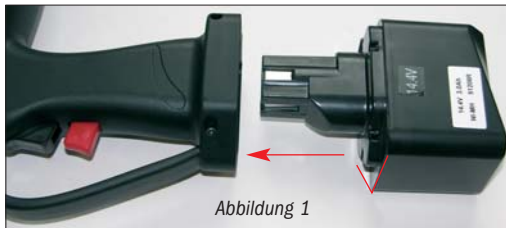


Abbildung 1

### Laden

Vor der Benutzung der Werkzeuge ist der Akku wie folgt zu laden: Anschlusskabel des Ladegeräts in eine Steckdose (AC) stecken. Sobald das Ladegerät ans Netz angeschlossen ist, leuchtet die rote LED.

### Akku ins Ladegerät einsetzen

Akku wie in der nebenstehend gezeigten *Abbildung 2* fest einsetzen, bis er den unteren Teil des Ladefachs berührt.



Abbildung 2

### VORSICHT:

Wird der Akku falsch herum eingesetzt (*Abbildung 1*), kann er nicht nur nicht geladen werden, sondern das Ladegerät kann beschädigt werden (wie z. B. Verbiegung der Klemmen/Kurzschluss).

### Laden

Wenn Sie eine Batterie in das Ladegerät einsetzen, wird die Batterie aufgeladen und das grüne Kontrolllicht brennt zusätzlich.

Wenn die Batterie ganz aufgeladen ist, blinkt das grüne Kontrolllicht.

Leuchtet das gelbe Kontrolllicht ist der Akku überhitzt. Den Akku sofort entnehmen und das Ladegerät vom Stromnetz trennen.

## 6. Pflege und Wartung

### Reinigung

- Eine sorgfältige Reinigung des Werkzeugs, insbesondere der beweglichen Teile, trägt zu einer längeren Nutzungsdauer bei. Denken Sie daran, dass Staub, Sand, Umwelteinflüsse – vor allem bei hohem Salzindex – und Schmutz im Allgemeinen extrem schädlich für hydraulische Werkzeuge sind.
- Eine besondere Sorgfalt ist bei der Reinigung des Pumpenantriebskolbens und des Presskolbens angebracht. Die geringsten Verunreinigungen könnten nämlich die Zylinderwände zerkratzen und die lecksicheren Dichtungen beschädigen. Für eine ordnungsgemäße Reinigung der Kolben empfehlen wir, den Kolben auszufahren und dann mit einer hochwertigen, nichtkorrosiven Lösung zu reinigen.

### Stromschalter

Überprüfen Sie, ob sich der Schalter der Maschine wieder automatisch herausdrückt, wenn Sie ihn loslassen.



Deckel losdrehen  
und bei Bedarf Öl nachfüllen

### **Füllstand des Öltanks**

Stellen Sie sicher, dass der Ölpegel immer ausreichend ist. Befüllen Sie den Tank nicht mit ungeeignetem Öl oder Bremsflüssigkeit. Ölsorte: VESTA HLP-15 von VERKOL oder ein gleichwertiges Öl. Nehmen Sie den Tankdeckel ab und füllen Sie das Öl nach. Das Öl muss zuerst gefiltert werden. Bei Bedarf sollten Sie das benötigte Öl vom HAUPA Servicecenter beziehen (Art. 216254).

### **Lagerung**

Um Beschädigungen der Werkzeuge durch Stöße, Staub usw. zu vermeiden, bewahren Sie die Werkzeuge am besten in der Originalverpackung auf.

### **Ölstand**

Der Ölstand im Tank sollte in regelmäßigen Abständen und besonders nach längerem Gebrauch überprüft und bei Bedarf aufgefüllt werden.

### **Ölbefüllung**

Dieser Vorgang sollte nur von befugten Technikern durchgeführt werden.

Wichtig: Das Hydrauliköl muss gefiltert sein, einen ISO-Viskositätsklasse von 15 und einen Viskositätsindex von 100 aufweisen und mit den Normen AFNOR NFE 48603-HM und ISO 6743/4 L-HM übereinstimmen.

### **WARNHINWEISE!**

Für einen ordnungsgemäßen Betrieb des Werkzeugs ist eine natürliche Arbeitsposition erforderlich, d.h. der Griff muss nach unten zeigen.

## 7. Fehlerdiagnose

Bevor Sie irgendwelche Arbeiten am Werkzeug durchführen, müssen Sie sicherstellen, dass es nicht mehr am Strom angeschlossen ist.

**ACHTUNG!** Wenn Sie ein Problem haben, das nicht in der nachstehenden Tabelle aufgelistet ist, dann fragen Sie bitte den technischen Kundendienst vor Ort um Rat.

PROBLEM	MÖGLICHE URSACHE	LÖSUNG
Das Werkzeug bewegt sich nicht, langsam oder nur ruckweise nach vorn	Luft im System	Presskopf senkrecht halten und Bedienknopf Vorschub und Bedienknopf Entlastungsventil gleichzeitig ca. 10 Sekunden gedrückt halten
	Ölstand niedrig	Füllen Sie Öl gemäß den vorstehenden Anweisungen nach
	Zylinderkolben klemmt	Überprüfen Sie den Zylinder auf Beschädigungen. Wenden Sie sich an <a href="mailto:info@haupa.com">info@haupa.com</a>
	Undichtigkeit an der eingebauten Pumpe	Wenden Sie sich an <a href="mailto:info@haupa.com">info@haupa.com</a>
Das Werkzeug bewegt sich nicht oder nur teilweise oder langsam	Luft im System	Entlüften wie oben angegeben
	Rückzugfeder beschädigt oder andere Beschädigung des Zylinders	Wenden Sie sich an <a href="mailto:info@haupa.com">info@haupa.com</a>
Ölverlust am Kolben	O-Ringe beschädigt	Wenden Sie sich an <a href="mailto:info@haupa.com">info@haupa.com</a>
Crümpvorgang wird nicht zu Ende durchgeführt bzw. fährt nicht in Grundstellung zurück	Akku nicht ausreichend geladen; dadurch nicht genug Energie, um die Hydraulik zur Entlastung zu bringen	Setzen Sie den Ersatzakku ein. Achten Sie immer darauf, dass der Ersatzakku geladen ist. <b>ACHTUNG:</b> Es kann durch zu festes Drücken des Bedienknopfes zur Beschädigung des Entlastungsventils kommen.

Verwenden Sie immer Originalersatzteile. Andere Teile können das Werkzeug schwer beschädigen und lassen die Garantie verfallen.

Wenn das Werkzeug trotzdem nicht ordnungsgemäß funktioniert, dann schicken Sie es zur fachmännischen Instandsetzung und Feineinstellung an den nächsten Reparaturdienst oder schreiben Sie ein E-Mail an: [info@haupa.com](mailto:info@haupa.com)

**MACHEN SIE BEI JEDER ERSATZTEILBESTELLUNG FOLGENDE ANGABEN:**

- 1) Artikelnummer.
- 2) Artikelbeschreibung.
- 3) Verweis auf Bedienungsanleitung und/oder Datumsangabe.
- 4) Werkzeugart
- 5) Seriennummer von Werkzeug.

Die Garantie verfällt, wenn andere Teile als die Original-Ersatzteile von HAUPA benutzt werden.

**haupa**<sup>®</sup>

**...Lösungen, die überzeugen**